

**Об утверждении Технического регламента "Требования к эмиссиям в окружающую среду при производстве ферросплавов"**

***Утративший силу***

Постановление Правительства Республики Казахстан от 26 января 2009 года № 46. Утратило силу постановлением Правительства Республики Казахстан от 21 сентября 2021 года № 650.

      Сноска. Утратило силу постановлением Правительства РК от 21.09.2021 № 650 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с Экологическим Кодексом Республики Казахстан от 9 января 2007 года и Законом Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года "О техническом регулировании" Правительство Республики Казахстан **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

      1. Утвердить прилагаемый Технический регламент "Требования к эмиссиям в окружающую среду при производстве ферросплавов".

      2. Настоящее постановление вводится в действие по истечении шести месяцев после первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
| Премьер-Министр |  |
| Республики Казахстан | К. Масимов |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Утвержден постановлением Правительства Республики Казахстан от 26 января 2009 года № 46 |

**ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ**  
**"Требования к эмиссиям в окружающую среду**  
**при производстве ферросплавов"**   
**1. Область применения**

      1. Настоящий технический регламент "Требования к эмиссиям в окружающую среду при производстве ферросплавов" (далее - Технический регламент) разработан в соответствии с Экологическим кодексом Республики Казахстан от 9 января 2007 года и Законом Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года "О техническом регулировании" и устанавливает технические удельные нормативы эмиссий в окружающую среду для процессов, применяемых при металлургическом производстве ферросплавов (феррохрома, ферросилиция, ферросиликохрома и ферросиликомарганца), независимо от типа используемого сырья (обогащенное, необогащенное).

      2. Положения Технического регламента распространяются на новые, действующие и модернизируемые процессы металлургического производства, применяемые на территории Республики Казахстан с учетом наилучших доступных технологий (НДТ), обеспечивающих защиту жизни и здоровья населения, охрану окружающей среды, рациональное использование природных ресурсов, перечень которых приведен в Приложении 1 к настоящему Техническому регламенту.

      3. К опасным факторам (рискам) в процессах металлургического производства ферросплавов, идентифицированным для целей применения данного Технического регламента, относятся эмиссии от процессов подготовки, хранения и подачи сырья и материалов, выплавки ферросплавов, выпуска и разливки металла, подготовки печей к разогреву или длительному простою.

**2. Термины и определения**

      4. В настоящем Техническом регламенте используются установленные Экологическим кодексом Республики Казахстан от 9 января 2007 года и Законом Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года "О техническом регулировании" следующие термины и определения:

      1) наилучшие доступные технологии (НДТ) - используемые и планируемые отраслевые технологии, техника и оборудование, обеспечивающие организационные и управленческие меры, направленные на снижение уровня негативного воздействия хозяйственной деятельности на окружающую среду до обеспечения целевых показателей качества окружающей среды;

      2) вспомогательное оборудование - аппараты, агрегаты, используемые для сбора, транспортировки материалов, подготовки топлива, пылеулавливания, газоочистки; автоматика, блокировки, приборы и устройства контроля и защиты, дымовые трубы;

      3) шлак - металлургический расплав переменного состава, обычно покрывающий поверхность жидкого металла при металлургических процессах.

      4) безопасность процессов металлургического производства (далее - безопасность) - отсутствие недопустимого риска, связанного с причинением вреда жизни, здоровью человека, окружающей среде, в том числе растительному и животному миру, с учетом сочетания вероятности реализации опасного фактора и степени тяжести его последствий;

      5) процессы металлургического производства (металлургические процессы) - процессы получения элементов периодической системы и их сплавов, а также процессы изменения их химических свойств, структуры и формы;

      6) основное оборудование - печи по производству кокса, электрические дуговые печи (ЭДП), оборудование на складах товарного продукта, в цехах подготовки сырья (ЦПС) и цехах переработки шлака (ЦПШ), дробилки, вагоноопрокидыватели, ленточные конвейеры;

      7) топливо - горючие вещества (твердые, жидкие или газообразные), применяемые с целью получения при его сжигании тепловой энергии;

      8) дымовая труба - сооружение для создания тяги и отвода дымовых газов в атмосферу;

      9) дымовые (отходящие) газы - газы, образующиеся в результате сгорания топлива и обжига технологического материала в печи;

      10) ферросплав - полупродукт металлургического производства, являющийся сплавом железа с кремнием, марганцем, хромом и другими элементами, используемыми при выплавке стали (для раскисления и легирования жидкого металла, связывания вредных примесей, придания металлу требуемой структуры и свойств), а также при получении других ферросплавов (передельных ферросплавов);

      11) сырье - любой твердый, измельченный или подготовленный материал, который используется в технологическом процессе получения продукта (ов);

      12) шихта - смесь исходных материалов, а в некоторых случаях и топлива в определенной пропорции, подлежащая переработке в металлургических, химических и других агрегатах;

      13) технические удельные нормативы эмиссий - устанавливаемые для процессов металлургического производства нормативы эмиссий в окружающую среду в расчете на единицу выпускаемой продукции, определяемые исходя из возможности их обеспечения конкретными техническими средствами при приемлемых для экономики страны затратах.

**3. Условия размещения производства в Республике Казахстан**

      5. На территории Республики Казахстан может быть размещено металлургическое производство ферросплавов, обеспечивающее технические удельные нормативы эмиссий в окружающую среду, не превышающие норм, установленных настоящим Техническим регламентом, при условии соблюдения предусмотренных требований безопасной эксплуатации основного оборудования и металлургических процессов получения ферросплавов.

      6. Основное и вспомогательное оборудование, используемое в технологическом процессе получения ферросплавов, должно иметь документы, обеспечивающие его идентификацию, содержащие схемы монтажа, инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию, а также документы, подтверждающие соответствие оборудования сопроводительным документам производителя и требованиям безопасности, установленным настоящим Техническим регламентом.

      7. Средства измерений основного и вспомогательного оборудования должны быть внесены в Государственный реестр средств измерений , допущенных для применения на территории Республики Казахстан, и иметь документ, подтверждающий их соответствие утвержденному типу.

**4. Общие требования безопасности**

      8. Для обеспечения установленных настоящим Техническим регламентом технических удельных нормативов эмиссий в окружающую среду необходимо выполнять следующие требования:

      1) основное оборудование, применяемое при производстве ферросплавов, должно соответствовать требованиям Закона Республики Казахстан от 21 июля 2007 года "О безопасности машин и оборудования", других, взаимосвязанных с ним Технических регламентов, настоящего Технического регламента и гармонизированных с ним нормативных документов;

      2) вести учет (сменный, суточный, месячный, годовой) мощности;

      3) комплект технической документации (технический паспорт, инструкции по эксплуатации и ремонту, схемы монтажа, чертежи) на основное оборудование поддерживать в актуализированном состоянии и в случае его модернизации или реконструкции своевременно вносить в него изменения;

      4) основное оборудование должно иметь системы газоочистки и оповещения о его предельном состоянии или выходе из строя;

      5) выполнять программу производственного экологического контроля;

      6) проводить измерения эмиссий в окружающую среду при производстве ферросплавов согласно утвержденному графику, с привлечением лаборатории, аккредитованной в установленном порядке;

      7) процессы разгрузки и транспортировки сырья и материалов должны быть автоматизированы и обеспечиваться путем применения конвейеров, роторных экскаваторов, вагоноопрокидывателей, грейферных кранов и разгрузки через люки вагонов;

      8) места разгрузки и погрузки сырья и материалов должны быть оборудованы аспирационными установками;

      9) для предупреждения фильтрации и загрязнения близлежащих водоемов в основании и дамбах прудов при вводе в эксплуатацию новых шламонакопителей должна быть предусмотрена противофильтрационная защита;

      10) не допускается эксплуатация оборудования, в результате работы которого технические удельные нормативы эмиссий превышают нормы, установленные настоящим Техническим регламентом;

      11) уровень радиации в местах складирования основного сырья и отходов производства не должен превышать норм радиационной безопасности, установленных уполномоченным органом в области здравоохранения.

      12) в зонах возможной радиационной опасности, обслуживающий персонал должен быть оснащен средствами индивидуальной защиты и дозиметрии.

**5. Требования к эмиссиям в атмосферный воздух**

      9. Технические удельные нормативы эмиссий в атмосферный воздух от работы основного оборудования устанавливают предельные значения выбросов в атмосферный воздух твердых частиц, оксидов углерода, серы и азота, сероводород для действующих, вновь вводимых и реконструируемых установок, использующих твердое, жидкое и газообразное топливо, как при индивидуальном, так и совместном их применении.

      10. Технические удельные нормативы эмиссий твердых частиц устанавливаются для показателей: пыль неорганическая, содержание диоксида кремния SiO 2 менее 20 %, от 20 до 70 % и более 70 %.

      11. Технические удельные нормативы эмиссий газообразных примесей в атмосферу устанавливаются по показателям: оксиды азота NO х , диоксид серы SO 2 , оксид углерода СО, сероводород H 2 S.

      12. Технические удельные нормативы эмиссий в окружающую среду устанавливаются для отходов, в том числе таких как: шлак высокоуглеродистого феррохрома, шлак низкоуглеродистого феррохрома, шлак среднеуглеродистого феррохрома, шлак ферросиликомарганца, шламы "мокрых" газоочисток и пыль аспирационная "сухих" газоочисток.

      13. Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях производится в соответствии с порядком, учитывающими эмиссии по каждому источнику загрязнения и мероприятия по сокращению выбросов при всех режимах работы предприятий, утвержденным уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

      14. Для действующих, реконструируемых и вновь строящихся предприятий должны выполняться технические удельные нормативы эмиссий в окружающую среду, указанные в таблицах 1, 2 приложения 2 к настоящему Техническому регламенту.

      15. Удельные нормативы эмиссий, определенные настоящим Техническим регламентом, достигаются за счет внедрения НДТ, системы технических и технологических решений, включая оборудование узла газо- и пылеочистки системой групповых циклонов, пылевых камер и электрофильтров с последующим возвратом уловленной технологической пыли в процесс; оснащение системы транспортировки пыли пневмонасосами с транспортными трубопроводами, другие НДТ.

**6. Требования к эмиссиям сточных вод**

      16. Водоснабжение технологических систем и систем охлаждения печей предусматривается преимущественно с использованием замкнутой системы водооборота. Водоснабжение технологических объектов в каждом конкретном случае должно проектироваться с учетом особенностей производственного технологического процесса, указанных в приложении 1 к настоящему Техническому регламенту, и исключения аварий и выбросов взрывопожароопасных продуктов в окружающую среду.

      17. Системы канализации технологических объектов должны обеспечивать удаление и очистку химически загрязненных технологических, смывных и других стоков, образующихся как при регламентированных режимах работы производства, так и в случаях аварийных выбросов. Запрещается сброс стоков в магистральную сеть канализации без предварительной очистки, за исключением случаев, когда магистральная сеть предназначена для приема таких стоков.

      18. Обслуживание, ремонт и другие работы на системах водопровода и канализации, относящиеся к газоопасным, следует выполнять в соответствии с требованиями инструкций по организации безопасного проведения газоопасных работ, утвержденной техническим руководителем эксплуатирующей организации, в соответствии с требованиями правил безопасности в газовом хозяйстве, утвержденных уполномоченным органом в области промышленной безопасности .

      19. Для технологических объектов, как правило, необходимо предусматривать локальные очистные сооружения. Сооружения локальной очистки на входе и выходе потоков сбросов должны оснащаться средствами контроля содержания взрывоопасных продуктов и сигнализации превышения допустимых значений. Для очистных сооружений объектов с технологическими блоками любых категорий взрывоопасности при возможности залповых сбросов взрывопожароопасных продуктов в канализацию должны предусматриваться автоматические системы контроля и сигнализации, а также меры по их ликвидации.

**7. Требования к эмиссиям при размещении отходов**  
**производства ферросплавов**

      20. Экологические требования по обращению и размещению отходов производства должны соответствовать нормам экологического законодательства.

      21. Складируемые на территории предприятия отходы производства должны иметь паспорт опасности отходов в соответствии с экологическим законодательством.

      22. Опасные отходы, образующиеся в результате процесса производства ферросплавов, подлежат хранению на специально оборудованных местах. Предприятия с момента образования отходов должны обеспечивать безопасное обращение с ними в соответствии с требования экологического законодательства.

      23. Для действующих, реконструируемых и вновь строящихся предприятий должны выполняться технические удельные нормативы эмиссий в окружающую среду, указанные в таблице 3 приложения 2 к настоящему техническому регламенту.

**8. Презумпция соответствия**

      24. Технологические производственные предприятия и организации, расположенные на территории Республики Казахстан и осуществляющие производство ферросплавов, считаются соответствующими нормам Экологического кодекса Республики Казахстан от 9 января 2007 года, если уровень технических удельных нормативов эмиссий в окружающую среду не превышает норм настоящего технического регламента и гармонизированных с ним стандартов, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

      25. Для подтверждения соответствия требованиям настоящего Технического регламента могут применяться иные методические документы, нормы и показатели которых не ниже требований гармонизированных стандартов.

**9. Подтверждение соответствия**

      26. Процедуре подтверждения соответствия требованиям настоящего Технического регламента подвергаются эмиссии в окружающую среду, возникающие в процессах, связанных с металлургическим получением ферросплавов.

      27. Подтверждение соответствия эмиссий в окружающую среду при производстве ферросплавов требованиям настоящего Технического регламента осуществляется аккредитованными лабораториями в соответствии с требованиями гармонизированных стандартов.

      28. Органы по подтверждению соответствия, их функции, права и обязанности, а также порядок подтверждения соответствия определяются в соответствии с Законом Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года "О техническом регулировании" и постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 февраля 2008 года № 90 "Об утверждении технического регламента "Процедуры подтверждения соответствия".

**10. Порядок и сроки введения в действие**

      29. С 1 января 2010 года для вновь строящихся предприятий должны выполняться технические удельные нормативы эмиссий в окружающую среду, указанные в таблицах 1, 2, 3 приложения 2 к настоящему Техническому регламенту.

      30. Для действующих и реконструируемых предприятий допускается до 31 декабря 2012 года выполнение нормативов, установленных для них проектами предельно допустимых выбросов (ПДВ) и/или оценки воздействия на окружающую среду согласованные с уполномоченными органами в области охраны окружающей среды и санитарно-эпидемиологического благополучия населения.

      31. С 1 января 2013 года для действующих и реконструируемых предприятий должны выполняться технические удельные нормативы эмиссий в окружающую среду, указанные в таблицах 1, 2, 3 приложения 2 к настоящему Техническому регламенту.

      32. Настоящий Технический регламент вводится в действие по истечении шести месяцев после его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 1  к Техническому регламенту |

**Перечень процессов - объектов технического регулирования (ОТР)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | ОТР | | | Характеристика  опасности | Требования  безопасности |
| Наименование  производственного  процесса  металлургического  производства | Тип  оборудования | Выплавляемый  сплав  (используемое  сырье) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. Хранение, подготовка и подача сырья и материалов | | | | | |
| 1 | Процесс хранения,  подготовки и  транспортировки  шихтовых  материалов,  дозирования  шихтовых  материалов и  подачи готовой  шихты в печь | Аспирационные  установки от  пересылок  конвейеров,  мест выгрузки  сырьевых  материалов и  весов  дозаторов | Хромовая,  марганцевая  руды, кварцит,  кокс, уголь,  углистая  порода,  известь,  доломит,  железная  стружка | Эмиссии от  оборудования из  выбросных шахт,  от газоочисток -  пыль неоргани-  ческая  содержание  диоксида кремния  SiO 2 >70 %;  SiO 2 20 %-70 %  SiO 2 <20 %;  Пыль оксида  кальция  Образование пыли  аспирационной  Физическое  воздействие -  шум;  вибрация | Осуществление процес-  сов на специализиро-  ванных площадках и в  закрытых помещениях.  Раздельное хранение  сырья.  Соблюдение условий  эксплуатации и  обслуживания  ленточных конвейеров.  Применение автомати-  зированной системы  управления дозирова-  нием шихты на базе  весовых дозаторов  непрерывного  действия.  Наличие системы  комплексного учета  шихтовых материалов. |
| 2. Выплавка ферросплавов | | | | | |
| 1 | Углеродотерми-  ческое  восстановление в  рудотермических  ферросплавных  печах | Печи РКО  мощностью  25 МВА | Феррохром  ферросилиций  ферросилико-  хром | Эмиссии от  дымовых труб  печей, от  газоочисток -  пыль неоргани-  ческая  содержание  диоксида кремния  SiO 2 >70 %;  SiO 2 20 %-70 %  SiO 2 <20 %;  оксиды азота  NO х ,  оксид углерода  СО,  диоксид серы  SO 2 ,  сероводород H 2 S  Образование  шламов и пыли  при очистке  газов  Физическое  воздействие -  тепловые эмиссии | Контроль работы  систем газоочистки.  Капитальный ремонт  систем газоочистки.  Использование  колошникового газа  из-под свода печи в  качестве топлива в  котельной.  Контроль технологи-  ческих параметров:  контроль уровней  содержания оксида  углерода СО под  сводом печи;  контроль исправности  печного оборудования,  соблюдения установ-  ленного электрическо-  го режима и состояния  колошника;  соблюдение оптималь-  ного электрического  режима работы печи  (мощность, электри-  ческий ток и напряже-  ние), при котором  печь дает максималь-  ную производитель-  ность при низком  расходе электрической  энергии на одну тонну  выплавляемого сплава;  соблюдение оптималь-  ного соотношения  компонентов шихты и  габаритов шихтовых  материалов;  уровень влажности  восстановителя в  печи;  соответствующая длина  электродов и глубина  их погружения в  шихту;  газовый режим для  закрытых печей;  правильное обслужива-  ние колошника;  использование  флюсующих материалов  для выпуска  накопившегося шлака;  своевременный выпуск  металла и шлака.  Вода для охлаждения  элементов печи должна  иметь температуру на  выходе 35 0 С-40 0 С. |
| Печи РКО  мощностью  63 МВА | Феррохром |
| Печь РКО  мощностью  21 МВА | Высокоуглеро-  дистый  феррохром |
| Печь РКО  мощностью  27,6 МВА | Высокоуглеро-  дистый  феррохром |
| Печи РКО  мощностью  17 МВА | Высокоуглеро-  дистый  феррохром |
| Печи РКО  мощностью  7 МВА | Среднеуглеро-  дистый  феррохром |
| Печи РКО  мощностью  7 МВА | Низкоуглеро-  дистый  феррохром |
| Печи РКО  мощностью  2,5 МВА | Ферросилиций  ФС-15Г |
| Печи РКО  мощностью  1,2 MBA | Феррохром |
| 2 | Углеродотерми-  ческое  восстановление в  рудотермических  ферросплавных  печах | Печи РКЗ  мощностью до  25 МВА | Феррохром |
| Печи РКЗ  мощностью  25 МВА | Ферросилико-  хром |
| Печи РКЗ  мощностью  33 МВА | Феррохром,  ферросилико-  марганец |
| Печи РКЗ  мощностью  63 МВА | Феррохром |
| Печи ДППТ-6 | Феррохром |
| 3 | Рудовосстанови-  тельный процесс в  рудотермических  ферросплавных  печах | Печи РКО  мощностью  6,3 МВА | Ферросилико-  алюминий |
| Печи РКО  мощностью  5 МВА | Ферросилико-  алюминий |
| Печи РКО  мощностью  1,5 МВА | Ферросилико-  алюминий |
| 3. Выпуск металла | | | | | |
| 1 |  | Печи РКЗ  мощностью  25 MBA | Феррохром,  Ферросилико-  хром | Эмиссии от  дымовых труб  печей,  общеобменной  вентиляции и  газоочисток -  пыль неоргани-  ческая  содержание  диоксида кремния  SiO 2 >70 %;  SiO 2 20 %-70 %  SiO 2 <20 %;  пыль оксида  кальция оксиды  азота NO х ,  оксид углерода  СО,  диоксид серы  SO 2 ,  сероводород H 2 S  Образование  отходов, шлака и  пыли  аспирационной  Физическое  воздействие -  тепловые эмиссии | Контроль работы  систем газоочистки.  Капитальный ремонт  систем газоочистки.  Контроль технологи-  ческих параметров:  соблюдение оптималь-  ной регулярности  (частоты) и  продолжительности  выпусков сплава из  печи;  соблюдение условий  разделки  леточного отверстия;  тщательный осмотр  состояния кожуха,  футеровки ковша после  каждой разливки для  обнаружения  неисправностей или  разрушений футеровки. |
| Печи РКЗ  мощностью  63 МВА | Феррохром |
| Печь РКО  мощностью  21 МВА | Высокоуглеро-  дистый  феррохром |
| Печь РКО  мощностью  27,6 МВА | Высокоуглеро-  дистый  феррохром |
| Печи РКО  мощностью  17 МВА | Высокоуглеро-  дистый  феррохром |
| Печи РКО  мощностью  7 МВА | Среднеуглеро-  дистый  феррохром |
| Печи РКО  мощностью  7 МВА | Низкоуглеро-  дистый  феррохром |
| Печи РКО  мощностью  2,5 МВА | Ферросилиций  ФС-15Г |
| 2 |  | Печи РКО  мощностью  6,3 МВА | Ферросилико-  алюминий | Эмиссии от  дымовых труб  печей и  общеобменной  вентиляции -  пыль  неорганическая,  содержание  диоксида кремния  SiO 2 20 %-70 %  оксиды азота  NO х ,  оксид углерода  СО,  диоксид серы SO 2  Образование  отходов и шлака  Физическое  воздействие -  тепловые эмиссии |
| Печи РКО  мощностью  5 МВА | Ферросилико-  алюминий |
| Печи РКО  мощностью  1,5 MBA | Ферросилико-  алюминий |
| 4. Разливка металла | | | | | |
| 1 | Транспортировка  разливочного  ковша с металлом  на разливочную  машину  Выполнение работ  по разливке  металла  Вывоз отходов  металла и шлака | Кантователи  разливочных  машин  Финиша  разливочных  машин | Феррохром,  ферросилиций,  ферросилико-  хром,  ферросилико-  алюминий,  ферросилико-  марганец | Эмиссии от  дымовых труб  печей -  пыль  неорганическая  содержание  диоксида кремния  SiO 2 >70 %;  SiO 2 20 %-70 %  SiO 2 <20 %;  Образование  отходов металла,  шлака и пыли  аспирационной  Физическое  воздействие -  тепловые эмиссии | Контроль работы  систем газоочистки.  Переход на газообраз-  ное топливо, если  технологически  возможно.  Капитальный ремонт  систем газоочистки.  Контроль технологи-  ческих параметров:  принимать жидкий  сплав из печи только  в просушенный  разливочный ковш;  после окончания  разливки ковш немед-  ленно направлять на  очистку во избежание  затвердевания шлака и  зарастания ковша.  Для минимизации  отходов:  образующиеся в  процессе отходы  металла и шлака  собираются для  последующей перера-  ботки или повторного  использования в  производственных  процессах;  отходы металла  используются в  производстве путем  разовых дозированных  подач в печи.  Для исключения  тепловой эмиссии:  доставка разливочного  ковша с металлом на  разливочную машину  должна осуществляться  при условии загущения  шлаковой корки в  ковше (путем засыпа  поверхности металла  отсевами кокса или  песком). |
| 5. Подготовка металла (дробление, сортировка, упаковка) | | | | | |
|  |  | Аспирационные  установки от  узлов  дробления и  фракциониро-  вания и  погрузки в  контейнера | Феррохром,  ферросилиций,  ферросилико-  хром,  ферросилико-  алюминий,  ферросилико-  марганец | Эмиссии -  пыль  неорганическая  содержание  диоксида кремния  SiO 2 >70 %;  SiO 2 20 %-70 %  SiO 2 <20 %;  Мелкие фракции  металла  Физическое  воздействие -  шум | Контроль работы  систем газоочистки.  Капитальный ремонт  систем газоочистки.  Контроль  технологических  параметров. |
| 6. Подготовка печи к длительному простою и разогрев | | | | | |
|  | Режим ППР  (планово-  предупредительный  ремонт) | Все виды  печей | Все виды  сплавов | Эмиссии от  дымовых труб  печей -  пыль  неорганическая  содержание  диоксида кремния  SiO 2 >70 %;  SiO 2 20 %-70 %  SiO 2 <20 %;  оксиды азота  NO х ,  оксид углерода  СО,  диоксид серы  SO 2 ,  сероводород H 2 S  Образование  шламов  Физическое  воздействие -  тепловые эмиссии | Контроль работы  систем газоочистки.  Контроль технологи-  ческих параметров:  контроль уровня массы  в электродах и длины  рабочего конца  электродов;  график снижения/  набора токовой  нагрузки;  сокращения величины и  числа разовых  перепусков к моменту  отключения печи;  разогрев закрытой  печи включается в  открытом режиме и  переводится в закры-  тый режим при мощнос-  ти более 18 МВт.  Вода для охлаждения  элементов печи должна  иметь температуру на  выходе 35 0 С-40 0 С. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 2  к Техническому регламенту таблица 1 |

**Технические удельные нормативы эмиссий твердых частиц в**  
**атмосферу для процесса производства ферросплавов для**  
**действующих и реконструируемых предприятий**  
**с 1 января 2013 года, для вновь строящихся предприятий**  
**с 1 января 2010 года**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование процесса  и оборудования  металлургического  производства | Наименование загрязняющего  вещества (ЗВ) | Норматив  содержания  ЗВ в  выбросах,  т/т  выплав-  ленного  сплава,  не более |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Хранение, подготовка и подача сырья и материалов | | |
| 1 | Процесс хранения,  подготовки и  транспортировки шихтовых  материалов | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния |  |
| SiO 2 >70 % | 0,003 |
| SiO 2 20 %-70 % | 0,002 |
| SiO 2 <20 % | 0,003 |
| пыль оксида кальция | 0,003 |
| 2 | Процесс дозирования  шихтовых материалов и  подачи готовой шихты в  печь | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 >70 %  SiO 2 20 %-70 %  SiO 2 <20 % | 0,004 |
| 2 | Выплавка ферросплавов | | |
| 1 | Печь РКЗ мощностью до  25 МВА (феррохром) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 >70 %  SiO 2 20 %-70 %  SiO 2 <20 % | 0,010 |
| 2 | Печь РКЗ мощностью  25 МВА (ферросиликохром,  ферросиликомарганец) | 0,010 |
| 3 | Печь РКЗ мощностью  33 MBА (феррохром,  ферросилиций,  ферросиликомарганец) | 0,020 |
| 4 | Печь РКЗ мощностью  63 МВА (феррохром) | 0,010 |
| 5 | Печь ДППТ-6 (феррохром) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 >70 %  SiO 2 20 %-70 %  SiO 2 <20 % | 0,002 |
| 6 | Печь РКО мощностью  1,2 МВА (феррохром) | 0,002 |
| 7 | Печь РКО мощностью  25 МВА (феррохром,  ферросилиций,  ферросиликохром) | 0,002 |
| 8 | Печь РКО мощностью  63 МВА (феррохром) | 0,002 |
| 9 | Печь РКО мощностью  21 МВА (высокоуглеродис-  тый феррохром) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 <20 %  SiO 2 20 %-70 % | 0,005  0,000 |
| 10 | Печь РКО мощностью до  27,6 МВА (высокоуглеро-  дистый феррохром) | 0,004  0,0004 |
| 11 | Печь РКО мощностью  2,5 МВА (ферросилиций  ФС-15Г) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 <20 % | 0,002 |
| 12 | Печь РКО мощностью 7 МВА  (низко- и среднеуглеро-  дистый феррохром) | 0,120 |
| 13 | Печь РКО мощностью  17 МВА (высокоуглеродис-  тый феррохром) | 0,005 |
| 14 | Печь РКО мощностью  6,3 МВА  (ферросиликоалюминий) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 20 %-70 % | 0,010 |
| 15 | Печь РКО мощностью 5 МВА  (ферросиликоалюминий) | 0,010 |
| 16 | Печь РКО мощностью  1,5 МВА  (ферросиликоалюминий) | 0,010 |
| 3 | Выпуск металла | | |
| 1 | Печь РКЗ мощностью  25 МВА (летка печи)  (феррохром,  ферросиликохром) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 >70 %  SiO 2 20 %-70 %  SiO 2 <20 % | 0,010 |
| 2 | Печь РКЗ мощностью  63 МВА (феррохром) | 0,0003 |
| 3 | Печь РКО мощностью  7 МВА (общеобменная  вентиляция) (низко- и  среднеуглеродистый  феррохром) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 <20 % | 0,055 |
| 4 | Печь РКО мощностью  17 МВА (общеобменная  вентиляция) (высокоугле-  родистый феррохром) | 0,040 |
| 5 | Печь РКО мощностью  27,6 МВА (общеобменная  вентиляция) (высокоугле-  родистый феррохром) | 0,025 |
| 6 | Печь РКО мощностью  21 МВА (общеобменная  вентиляция) (высокоугле-  родистый феррохром) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 20 %-70 % | 0,025 |
| 7 | Печи РКО мощностью  2,5 МВА (ферросилиций  ФС-15Г) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 <20 % | 0,110 |
| 8 | Печь РКО мощностью  1,5 МВА  (ферросиликоалюминий) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 20 %-70 % | 0,010 |
| 9 | Печь РКО мощностью 5 МВА  (ферросиликоалюминий) | 0,020 |
| 10 | Печь РКО мощностью  6,3 МВА  (ферросиликоалюминий) | 0,020 |
| 4 | Разливка металла | | |
| 1 | Финиша разливочных машин  (феррохром,  ферросилиций,  ферросиликохром,  ферросиликомарганец) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 <20 %,  SiO 2 >70 % | 0,0020 |
| 2 | Розлив металла в  изложницы (феррохром  высокоуглеродистый) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 <20 %,  SiO 2 >70 % | 0,008  0,0001 |
| 3 | Розлив металла в  изложницы (феррохром  средне- и  низкоуглеродистый) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 <20 % | 0,080 |
| 5 | Подготовка металла (дробление, сортировка, упаковка) | | |
| 1 | Аспирационные установки  от узлов дробления и  фракционирования и  погрузки в контейнера  (все ферросплавы) | Пыль неорганическая -  содержание диоксида кремния  SiO 2 <20 %,  SiO 2 >70 % | 0,008 |

      таблица 2

**Технические удельные нормативы эмиссий газообразных**  
**примесей в атмосферу для процесса производства**  
**ферросплавов для действующих и реконструируемых**  
**предприятий с 1 января 2013 года, для вновь**  
**строящихся предприятий с 1 января 2010 года**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование  процесса и  оборудования  металлургического  производства | Наименование  загрязняющего  вещества (ЗВ) | Норматив  содержания ЗВ  в выбросах, т/т  выплавленного  сплава, не более |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Хранение, подготовка  и подача сырья и  материалов | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | отсутствуют |
| 2 | Выплавка ферросплавов |  |  |
| 1 | Печи РКЗ мощностью до  25 МВА (феррохром,  ферросиликомарганец) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0065  0,0001  0,00003  0,00001 |
| 2 | Печи РКЗ мощностью  25 МВА  (ферросиликохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0035  0,0008  0,001  0,00001 |
| 3 | Печи РКЗ мощностью  33 МВА (феррохром,  ферросилиций) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0065  0,0001  0,001  0,00001 |
| 4 | Печи РКЗ мощностью  63 МВА (феррохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0065  0,0001  0,00004  0,00001 |
| 5 | Печь ДТТП-6  (феррохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0004  0,00003  0,0005  0,00001 |
| 6 | Печь РКО 1,2 МВА | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0055  0,0008  0,001  0,00001 |
| 7 | Печи РКО 25 МВА  (феррохром,  ферросилиций,  ферросиликохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0055  0,0008  0,001  0,00001 |
| 8 | Печи РКО мощностью  63 МВА (феррохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0065  0,0001  0,00004  0,00001 |
| 9 | Печь РКО мощностью  21 МВА  (высокоуглеродистый  феррохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0033  0,0001  0,00061  0,00001 |
| 10 | Печь РКО мощностью  27,6 МВА  (высокоуглеродистый  феррохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0036  0,0001  0,0009  0,00001 |
| 11 | Печи РКО мощностью  2,5 МВА  (ферросилиций ФС-15Г) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0004  0,00003  0,0005  0,00001 |
| 12 | Печи РКО мощностью  7 МВА (низко- и  среднеуглеродистый  феррохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0055  0,0015  0,0015  0,00004 |
| 13 | Печи РКО мощностью  17 МВА  (высокоуглеродистый  феррохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0025  0,0001  0,00060  0,00001 |
| 14 | Печи РКО мощностью  1,5 MBA  (ферросиликоалюминий) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2 | 0,0065  0,0004  0,0090 |
| 15 | Печи РКО мощностью  5 МВА  (ферросиликоалюминий) |
| 16 | Печи РКО мощностью  6,3 МВА  (ферросиликоалюминий) |
| 3 | Выпуск металла | | |
| 1 | Печи РКЗ мощностью  25 МВА (летка печи)  (феррохром,  ферросиликохром,  ферросиликомарганец) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0065  0,0008  0,001  0,00001 |
| 2 | Печи РКЗ мощностью  63 МВА (феррохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0065  0,0008  0,00004  0,00001 |
| 3 | Печь РКО мощностью  21 МВА (общеобменная  вентиляция)  (высокоуглеродистый  феррохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,00075  0,00002  0,00015  0,000002 |
| 4 | Печь РКО мощностью  27,6 МВА  (общеобменная  вентиляция)  (высокоуглеродистый  феррохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,00070  0,00002  0,00015  0,000002 |
| 5 | Печи РКО мощностью  2,5 МВА  (ферросилиций ФС-15Г) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0015  0,0020  0,0004  0,00001 |
| 6 | Печи РКО мощностью  7 МВА (общеобменная  вентиляция) (средне-  и низкоуглеродистый  феррохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0006  0,0002  0,0002  0,00001 |
| 7 | Печи РКО мощностью  17 МВА (общеобменная  вентиляция)  (высокоуглеродистый  феррохром) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0011  0,0002  0,00005  0,000002 |
| 8 | Печь РКО мощностью  1,5 МВА  (ферросиликоалюминий) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2 | 0,001  0,009  0,007 |
| 9 | Печь РКО мощностью  5 МВА  (ферросиликоалюминий) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2 | 0,007  0,013  0,002 |
| 10 | Печь РКО мощностью  6,3 МВА  (ферросиликоалюминий) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2 | 0,007  0,013  0,001 |
| 4 | Разливка металла | | |
| 1 | Розлив металла в  изложницы (феррохром  высокоуглеродистый) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,00025  0,00005  0,00005  0,000001 |
| 2 | Розлив металла в  изложницы (феррохром  средне- и  низкоуглеродистый) | Оксид углерода СО  Оксиды азота NOx  Диоксид серы SO 2  Сероводород H 2 S | 0,0002  0,0003  0,00004  0,000001 |

      таблица 3

**Технические удельные нормативы размещения отходов для**  
**процесса производства ферросплавов для действующих и**  
**реконструируемых предприятий с 1 января 2013 года,**   
**для вновь строящихся предприятий с 1 января 2010 года**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Выплавляемый  сплав | Наименование отхода | Содержание ЗВ в  отходах, т/т  выплавленного  сплава не более |
| 1 | 2 | 3 |
| Феррохром | шлак высокоуглеродистого  феррохрома | 1,7 |
|  | шлак среднеуглеродистого  феррохрома | 3,8 |
|  | шлак низкоуглеродистого  феррохрома | 4,0 |
|  | шламы "мокрых"  газоочисток | 0,045 |
|  | пыль аспирационная  "сухих" газоочисток | 0,055 |
| Ферросилиций | шлак ферросилиция | отсутствует |
|  | шлак ферросилиция  ФС-15Г | 0,113 |
|  | шламы "мокрых"  газоочисток | отсутствуют |
|  | пыль аспирационная  "сухих" газоочисток | 0,2 |
| Ферросиликохром | шламы "мокрых"  газоочисток | 0,065 |
|  | пыль аспирационная  "сухих" газоочисток | 0,2 |
| Ферросиликомарганец | шлак ферросиликомарганца | 1,0 |
|  | шламы "мокрых"  газоочисток | 0,055 |
|  | пыль аспирационная  "сухих" газоочисток | 0,26 |
| Ферросиликоалюминий | шлак ферросиликоалюминия | 0,15 |
|  | пыль аспирационная  "сухих газоочисток" с  учетом отсева углистой  породы | 1,0 |

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан