

**Об утверждении профессионального стандарта "Аппаратчики в производстве хлор щелочной продукции"**

***Утративший силу***

Приказ и.о. Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 27 декабря 2013 года № 449. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 30 апреля 2014 года № 9380. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 марта 2016 года № 308

      Сноска. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию РК от 30.03.2016 № 308 (вводится в действие со дня его официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года **ПРИКАЗЫВАЮ:**  
      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Аппаратчики в производстве хлор щелочной продукции».  
      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:  
      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;  
      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе «Әділет»;  
      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.  
      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.  
      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

*Исполняющий обязанности*  
*Министра индустрии и новых*  
*технологий Республики Казахстан            A. Pay*

*«СОГЛАСОВАН»:*  
*Министр труда и социальной*  
*защиты населения*  
*Республики Казахстан*  
*\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т. Дуйсенова*  
*26 марта 2014 года*

Утвержден              
приказом исполняющего обязанности   
Министра индустрии и новых технологий  
Республики Казахстан         
от 27 декабря 2013 года № 449

**Профессиональный стандарт**   
**«Аппаратчик в производстве хлорщелочной продукции»**

**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт «Аппаратчик в производстве хлорщелочной продукции» определяет требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда, и предназначен для:  
      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;  
      2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;  
      3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;   
      4) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.  
      2. Основными пользователями профессиональных стандартов являются:  
      1) выпускники организаций образования, работники;  
      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;  
      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;   
      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.  
      3. На основе профессионального стандарта могут разрабатываться внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.  
      4. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:  
      1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;   
      2) квалификационный уровень/уровень квалификации – совокупность требований к компетенциям работников, дифференцируемых по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности.   
      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;   
      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;   
      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;   
      6) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;   
      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;   
      8) профессиональный стандарт – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;   
      9) единица профессионального стандарта – структурный элемент профессионального стандарта, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;   
      10) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;   
      11) компетенция – способность применять знания, умения и опыт в трудовой деятельности;   
      12) должность – функциональное место в системе организационно-административной иерархии организации;   
      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;   
      14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;   
      15) отраслевая рамка квалификаций - структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;   
      16) национальная рамка квалификаций – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;   
      17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

**2. Паспорт профессионального стандарта**

      5. Паспорт ПС определяет следующее:  
      1) вид экономической деятельности: Химическое производство. Область профессиональной деятельности: производстве хлор щелочной продукции.  
      2) основная цель области профессиональной деятельности: обеспечить технологический процесс производства двуокиси хлора методом восстановления хлората натрия в кислой среде.  
      3) виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в таблице 1 приложения 1 к настоящему профессиональному стандарту

**3. Карточка видов трудовой деятельности (профессии) Параграф 1 «Аппаратчик производства двуокиси хлора»**

      6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:  
      1) квалификационный уровень по отраслевой рамке квалификаций: 5-6;  
      2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 8159 «Аппаратчики, операторы и машинисты установок по переработке химического и нефтехимического сырья, не вошедшие в другие группы»;  
      3) возможные наименования должностей: аппаратчик производства двуокиси хлора;  
      4) обобщенное описание выполняемой деятельности: управление оборудованием, контрольно-измерительными приборами технологического процесса производства двуокиси хлора и контроль качества продукции.

**Параграф 2 «Аппаратчик производства бертолетовой соли»**

      7. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:  
      1) квалификационный уровень по отраслевой рамке квалификаций: 4;  
      2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 8159 «Аппаратчики, операторы и машинисты установок по переработке химического и нефтехимического сырья, не вошедшие в другие группы»;  
      3) возможные наименования должностей: аппаратчик производства бертолетовой соли.  
      4) обобщенное описание выполняемой деятельности: обеспечить технологический процесс производства бертолетовой соли, «обезвреживания» хлорированных щелоков от содержащихся в них гипохлорита и хлора и обменной реакции.

**4. Перечень единиц ПС**

      8. Перечень единиц ПС приведен в таблицах 1-2 приложения 3 к настоящему ПС и содержит шифр и наименование единицы ПС.

**5. Описание единиц ПС**

      9. Описание единиц ПС приведено в таблицах 1-2 приложении 4 к настоящему ПС.

**6. Виды сертификатов, выдаваемых на основе настоящего**  
**профессионального стандарта**

      10. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего профессионального стандарта.  
      11. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего профессионального стандарта, определяются в соответствии с перечнем единиц профессионального стандарта, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в таблицах 1-2 приложения 3 настоящего профессионального стандарта.

**7. Разработчики, лист согласования, экспертиза и регистрация**   
**профессионального стандарта**

      12. Разработчиком профессионального стандарта является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.  
      13. Лист согласования профессионального стандарта указан в таблице приложения 5 к настоящему профессиональному стандарту.

Приложение 1          
к профессиональному стандарту  
«Аппаратчик в производстве    
хлорщелочной продукции»

**Виды трудовой деятельности (профессии)**  
**по квалификационным уровням**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование вида трудовой  деятельности | Наименование  профессии с учетом  тенденций рынка труда | Наименование  профессии согласно  государственному классификатору занятий Республики Казахстан 01-2005 | Квалификационный  уровень  отраслевой рамки квалификаций | Разряд по ЕТКС |
| 1. | Ведение технологического процесса производства двуокиси хлора методом восстановления хлората натрия в кислой среде | Аппаратчик производства двуокиси хлора | Аппаратчик производства двуокиси хлора | 5-6 | 5 |
| 2. | Ведение технологического процесса производства бертолетовой соли – «обезвреживания» хлорированных щелоков от содержащихся в них гипохлорита и хлора и обменной реакции (перевод хлората кальция в хлорат калия); | Аппаратчик производства бертолетовой соли | Аппаратчик производства бертолетовой соли | 5 | 5 |

      Примечание: ЕТКС - Единый тарифно-квалификационный справочник  
работ и профессий рабочих. 52 выпуск, утвержденный приказом Министра  
труда и социальной защиты населения Республики Казахстан № 426-ө-м от  
3 сентября 2013 года.

Приложение 2         
к профессиональному стандарту  
«Аппаратчик в производстве    
хлорщелочной продукции»

Таблица 1

**1. Возможные места работы по профессии**  
**Требования к условиям труда, образованию и опыту работы**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | | Оборудованные и аттестованные рабочие места предприятия и заводов по производству хлор щелочной продукции | |
| Вредные и опасные условия труда | | Пониженная или повышенная температура воздуха, возможное превышение предельно допустимой концентрации вредных веществ или газов | |
| Особые условия допуска к работе | | Трудовой Кодекс РК (с изменениями и дополнениями по состоянию на 17.01.2014 г)   О промышленной безопасности на опасных производственных объектах Закон Республики Казахстан от 3 апреля 2002 года N 314  Кодекс РК о здоровье народа и системе здравоохранения (с изменениями и дополнениями по состоянию на 04.07.2013 г.) | |
| Уровень отраслевой рамки квалификаций | Уровень профессионального образования  и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 4 | Трудовой Кодекс РК (с изменениями и дополнениями по состоянию на 17.01.2014 г)   О промышленной безопасности на опасных производственных объектах Закон Республики Казахстан от 3 апреля 2002 года N 314  Кодекс РК о здоровье народа и системе здравоохранения (с изменениями и дополнениями по состоянию на 04.07.2013 г.) | | 1 год |

Таблица 2

**2. Возможные места работы по профессии**  
**Требования к условиям труда, образованию и опыту работы**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | | Оборудованные и аттестованные рабочие места предприятия и заводов по производству хлор щелочной продукции | |
| Вредные и опасные условия труда | | Пониженная или повышенная температура воздуха, возможное превышение предельно допустимой концентрации вредных веществ или газов | |
| Особые условия допуска к работе | | Трудовой Кодекс РК (с изменениями и дополнениями по состоянию на 17.01.2014 г)   О промышленной безопасности на опасных производственных объектах Закон Республики Казахстан от 3 апреля 2002 года N 314  Кодекс РК о здоровье народа и системе здравоохранения (с изменениями и дополнениями по состоянию на 04.07.2013 г.) | |
| Уровень отраслевой рамки квалификаций | Уровень профессионального образования  и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 4 | Трудовой Кодекс РК (с изменениями и дополнениями по состоянию на 17.01.2014 г)   О промышленной безопасности на опасных производственных объектах Закон Республики Казахстан от 3 апреля 2002 года N 314  Кодекс РК о здоровье народа и системе здравоохранения (с изменениями и дополнениями по состоянию на 04.07.2013 г.) | | 1 год |

Приложение 3          
к профессиональному стандарту  
«Аппаратчик в производстве    
хлорщелочной продукции»

Таблица 1

**Перечень единиц профессионального стандарта профессии**  
**«Аппаратчик производства двуокиси хлора»**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр  трудовой функции | Наименование трудовой функции  (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Ведение технологического процесса производства двуокиси хлора |
| Ф 2 | Управление оборудованием и контрольно-измерительными приборами технологических параметров производства двуокиси хлора |
| Ф 3 | Контроль качества двуокиси хлора |

Таблица 2

**Перечень единиц профессионального стандарта**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр  трудовой функции | Наименование трудовой функции  (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Ведение технологического процесса производства бертолетовой соли |
| Ф 2 | Управление оборудованием и контрольно-измерительными приборами в производстве бертолетовой соли |
| Ф 3 | Контроль качества бертолетовой соли |

Приложение 4         
к профессиональному стандарту  
«Аппаратчик в производстве    
хлорщелочной продукции»

Таблица 1

**Описание единиц профессионального стандарта профессии**  
**«Аппаратчик производства двуокиси хлора»**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) | Личностные и   профессиональные   компетенции | Умения и   навыки | Знания |
| Ф 1 | Хлорат  натрия,   поваренная соль, серная кислота | Реакторы восстановления, аппарат отдувки двуокиси хлора.   Скруббер,   абсорбционные колонны, выпарные аппараты,  емкости для хранения раствора двуокиси хлора | З 1.1: прием сырья в приемные баки и подача его в реактор с соблюдением заданных соотношений компонентов | Самостоятельная и ответственная организация деятельности в рамках участка технологического процесса.   Ответственность за составление исходных смесей с заданным соотношением компонентов и их качественные характеристики | Демонстрирует навыки понимания заказа, анализа ситуаций и своих действий, принятия решений | Технологический процесс производства двуокиси хлора. Методики составления технологических смесей, балансов |
| З 1.2: регенерация хлората натрия в выпарных аппаратах под вакуумом | Самостоятельность и ответственность за объективность и точность описания характеристик и технологических параметров | Оформлять технологический журнал | Методология системного анализа и проектирования. Правила ведения записей о технологическом процессе |
| З 1.3: ведение записей в технологическом журнале | Самостоятельность в развитии управленческой деятельности на вверенном участке и ответственность за согласованную работу с другими участками. | Выполнять расчеты расходных коэффициентов.  Демонстрирует навыки проектирования и принятия решений. | Параметры технологических процессов восстановления, абсорбции, выпаривания и способы регулирования. Правила техники безопасности. |
| З 1.4: расчет расходных коэффициентов хлората натрия, кислоты, воды и электроэнергии | Ответственность за соблюдение безопасности работы, планирование и разработку процессов деятельности. | Умение к решению задач, предполагающих выбор и многообразие способов. | Физико-химические свойства хлората натрия, соляной кислоты, двуокиси хлора; знание основ физической химии, работы оборудования |
| З 1.5 абсорбция выделяющейся газообразной двуокиси хлора водой в колоннах насадочного типа | Самостоятельность и ответственность в определении текущей готовности оборудования к технологическим процессам | Качественное выполнение стандартных практических заданий, навыки планирования, выбора способов выполнения поставленных задач | Правила техники безопасности при обращении с опасными химическими веществами |
| З 1.6: перекачивание раствора двуокиси хлора потребителю | Участие в разработке новых и модернизации существующих технологий, технологических процессов  Ответственность за безопасное ведение процесса, за состояние экологических требований | Планирование деятельности, исходя из поставленной задачи.  Анализировать показания контрольно-измерительных приборов и результатов химических анализов | Устройства обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и правила пользования ими |
| З 1.7: руководство аппаратчиками более низкой квалификации | Решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. | Способность к планированию деятельности, исходя из поставленной задачи | Правила отбора проб. Стандарты и технические условия на сырье и готовый продукт |
| Ф 2 | Хлорат  натрия,   поваренная соль, серная кислота | Контрольно-измерительные приборы и средства - расходомеры, уровнемеры, датчики температуры и давления | З 2.1: управление процессом производства по показаниям контрольно-измерительных приборов | Ответственность за реализацию технологического процесса получения и очистки промежуточных и конечных продуктов, утилизацию отходов производства | Проводить анализ качества полученного продукта, контроль за соблюдением техники безопасности, выбросов | Основы составления технических, технологических балансов ведения производства |
| З 2.2: обслуживание оборудования, контрольно-измерительных приборов, запорной арматуры и коммуникаций | Участие в разработке новых и модернизации существующих технологий, технологических процессов  Ответственность за безопасное ведение процесса, за состояние экологических требований | Планирование деятельности, исходя из поставленной задачи.  Анализировать показания контрольно-измерительных приборов и результатов химических анализов | Устройства обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и правила пользования ими |
| Ф 3 | Хлорат  натрия,   поваренная соль, серная кислота | Химико-аналитические и технические приборы,  Средства для отбора и анализа проб | З 3.1: организация химико-аналитического определения качества сырья и продукции, отбор проб | Решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. | Способность к планированию деятельности, исходя из поставленной задачи | Правила отбора проб. Стандарты и технические условия на сырье и готовый продукт |
| З 3.2: учет сырья и готового продукта | Ответственность за реализацию технологического процесса получения и очистки промежуточных и конечных продуктов, утилизацию отходов производства | Проводить анализ качества полученного продукта, контроль за соблюдением техники безопасности, выбросов | Основы составления  технических, технологических балансов ведения производства |

Таблица 2

**Описание единиц профессионального стандарта**   
**профессии «Аппаратчик производства бертолетовой соли»**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) | Личностные и   профессиональные   компетенции | Умения и   навыки | Знания |
| Ф 1 | Известковое молоко, хлор, раствор аммиака,  гипосульфита или меласса,  раствор хлористого калия | Реактор хлорирования,  мешалки,  реактор обезвреживания,  паровые змеевики,  компрессоры,  отстойники,  фильтры,  выпарные аппараты,  кристаллизатор, вымораживатель,  сушильные   аппараты. | З 1.1: прием хлорированных щелоков в реактор и подогрев их | Самостоятельная и ответственная организация деятельности в рамках участка технологического процесса.   Ответственность за безопасное ведение процесса загрузки щелоков в реактор и их подогрев для окружающих. | Демонстрирует навыки понимания заказа, анализа ситуаций и своих действий, принятия решений | Технология и оборудование, установки технологического процесса производства бертолетовой соли.  Требования техники безопасности, санитарно-гигиенических нормативов и экологических требований. |
| З 1.2: расчет загружаемого хлористого калия | Ответственность за безопасное ведение процесса и выполнение требований по защите окружающей среды. Постоянное повышение квалификации и обучение | Навык решения практических задач, самостоятельного анализа рабочей ситуации и ее предсказуемых изменений. | Технология производства бертолетовой соли. Физико-химические основы и правила регулирования процессов. |
| З 1.3: продувка щелоков воздухом, загрузка мелассы, подогрев реакционной массы и интенсивное перемещение ее, удаление шлама | Ответственность за безопасное ведение процесса и выполнение требований по защите окружающей среды. | Создавать условия для реализации, контроля и коррекции деятельности всех работников, вовлеченных в технологический процесс. | Физико-химические и технологические свойства хлористого калия, гипохлорита кальция, бертолетовой соли. Правила эксплуатации промышленного оборудования под давлением |
| З 1.4: передача «обезвреженных» щелоков в реактор, проведение обменной реакции | Ответственность за безопасное ведение процесса и выполнение требований по защите окружающей среды. | Регулировать и устанавливать оптимальные подачи пара, воздуха, температуры протекающих реакций, количества хлористого калия и мелассы параметры | Знание физико-химические и технологические свойства хлористого калия, гипохлорита кальция, бертолетовой соли, работы оборудования под давлением, |
| З 1.5 регулирование подачи пара, воздуха, температуры протекающих реакций, количества хлористого калия и мелассы | Ответственность за безопасное ведение процесса и выполнение требований по защите окружающей среды.  Постоянное повышение квалификации и обучение | Осматривать и выполнять техническое обслуживание реакторов, отстойников, растворителей | Устройство и принципы работы обслуживаемого  оборудования, контрольно-измерительных  приборов, схем коммуникаций и арматуры, порядок пуска и остановки оборудования, возможные нарушения технологического процесса, причины возникновения и меры по их устранению, правила обслуживания всех рабочих мест |
| Ф 2 |  | Контрольно-измерительные приборы и средства для  регулирования подачи хлора, воздуха, датчики температуры и давления, уровнемеры,  основное оборудование | З 2.1: обслуживание реакторов, отстойников, растворителей и другого оборудования | Ответственность за работоспособность оборудования, безопасное ведение процесса и выполнение требований по защите окружающей среды. | Обнаруживать и устранять неисправности в технологическом оборудовании | Устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования и контрольно-измерительных приборов |
| Известковое молоко, хлор, раствор аммиака,  гипосульфита или меласса,  раствор хлористого калия | З 2.2: выявление и устранение неисправностей в работе оборудования | Решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций | Оценивать показания контрольно-измерительных приборов, анализировать и принимать решения | Предназначение, типы, область применения контрольно-измерительных приборов, автоматизированных систем технологического процесса.  Методы отбора проб. Требования  стандартов и технических условий на сырье и готовый продукт. |
| З 2.3: руководство аппаратчиками и другими рабочими, занятыми в производстве бертолетовой соли | Ответственность за реализацию технологического процесса получения и очистки промежуточных и конечных продуктов, утилизацию отходов производства | Проводить анализ качества полученного продукта, контроль за соблюдением техники безопасности, выбросов | Основы составления технических, технологических  балансов  ведения производства |
| Ф 3 | Известковое молоко, хлор, раствор аммиака,  гипосульфита или меласса,  раствор хлористого калия. Бертолетовая соль. Хлористый кальций. | Химико-аналитическое оборудование и аппаратура, средства для отбора проб и анализа. | З 3.1: контроль хода технологического процесса, отсутствия гипохлорита и нерастворимых осадков в щелоках, продолжительности обменной реакции по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам химических анализов | Самостоятельная и ответственная организация деятельности в рамках участка технологического процесса.   Ответственность за безопасное ведение процесса загрузки щелоков в реактор и их подогрев для окружающих. | Демонстрирует навыки понимания заказа, анализа ситуаций и своих действий, принятия решений | Технология и оборудование, установки технологического процесса производства бертолетовой соли.  Требования техники безопасности, санитарно-гигиенических нормативов и экологических требований. |
| З 3.2: учет сырья и готового продукта | Ответственность за безопасное ведение процесса и выполнение требований по защите окружающей среды. Постоянное повышение квалификации и обучение | Навык решения практических задач, самостоятельного анализа рабочей ситуации и ее предсказуемых изменений. | Технология производства бертолетовой соли. Физико-химические основы и правила регулирования процессов. |

Приложение 5        
к профессиональному стандарту  
«Аппаратчик в производстве    
хлорщелочной продукции»

**Лист согласования**

|  |  |
| --- | --- |
| Название организации | Дата согласования |
| 1. Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан | № 04-3-1-22/16719 от 23 декабря 2013 года |

      14. Настоящий профессиональный стандарт зарегистрирован в  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.  
Профессиональный стандарт внесен в Реестр профессиональных стандартов  
рег. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.  
Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан