

**Об утверждении профессионального стандарта "Обувное производство"**

***Утративший силу***

Приказ и.о. Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 455. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 мая 2014 года № 9390. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ**:

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Обувное производство".

      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Әділет";

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
|
Исполняющий обязанности Министра |  |
|
индустрии и новых технологий |  |
|
Республики Казахстан |
А. Рау |
|
"СОГЛАСОВАНО" |  |
|
Министр труда и социальной  |  |
|
защиты населения |  |
|
Республики Казахстан |  |
|
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т. Дуйсенова |  |
|
26 марта 2014 год |  |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Утвержден приказомисполняющего обязанности Министраиндустрии и новых технологийРеспублики Казахстанот 30 декабря 2013 года № 455 |

 **Профессиональный стандарт**
**"Обувное производство"**
**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт "Обувное производство" (далее - ПС) определяет в области профессиональной деятельности требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенциям работников и предназначен для:

      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

      2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

      3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

      4) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      2. Основными пользователями ПС являются:

      1) выпускники организаций образования, работники;

      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация – степень профессиональной подготовленности работника к выполнению конкретного вида работы;

      2) квалификационный уровень/уровень квалификации – уровень требований к квалификации (компетенциям) работника, отражающий сложность, самостоятельность и ответственность выполняемых работ;

      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      6) трудовая функция – интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения в рамках конкретного вида трудовой деятельности;

      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

      10) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений, и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

      11) компетенция – способность работника применять в профессиональной деятельности знания и умения;

      12) должность - структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;

      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

      14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

      15) отраслевая рамка квалификаций (далее - ОРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      16) национальная рамка квалификаций (далее - НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

      17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и профессиональных задач, выполняемых работником определенного вида трудовой деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

 **2. Паспорт ПС**

      5. Вид экономической деятельности: 15.2 Производство обуви.

      6. Область профессиональной деятельности: Обувное производство.

      7. Основная цель области профессиональной деятельности: производство обуви.

      8. Виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложения 1 к настоящему ПС.

 **3. Карточка видов трудовой деятельности (профессий)**
**Параграф 1. Затяжчик обуви**

      9. Квалификационный уровень по ОРК: 1-4.

      10. Возможные наименования должностей:

      обработчик деталей и заготовок;

      формовщик деталей и заготовок;

      увлажнитель деталей, заготовок;

      затяжчик обуви.

      11. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - выполнение операций по затяжки обуви .

      12. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

      13. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы затяжчика обуви приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

      14. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые затяжчиком обуви, указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

      15. Описание единиц ПС, выполняемых затяжчиком обуви, приведено в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

      16. Требования к компетенциям затяжчика обуви указаны в таблицах 5-8 приложения 2 к настоящему ПС.

 **Параграф 2. Сборщик обуви**

      17. Квалификационный уровень по ОРК: 1-4.

      18. Возможные наименования должностей:

      сборщик верха обуви;

      сборщик низа обуви;

      сборщик обуви.

      19. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - выполнение операций по сборке обуви.

      20. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      21. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы сборщика обуви приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

      22. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые сборщиком обуви, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

      23. Описание единиц ПС, выполняемых сборщиком обуви, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

      24. Требования к компетенциям сборщика обуви указаны в таблицах 5-8 приложения 3 к настоящему ПС.

 **Параграф 3. Раскройщик материалов**

      25. Квалификационный уровень по ОРК: 2-4.

      26. Возможные наименования должностей:

      вырубщик деталей;

      оператор раскройного оборудования;

      разметчик деталей и материалов;

      раскройщик материалов.

      27. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - раскрой материалов на детали обуви.

      28. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

      29. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы раскройщика материалов приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

      30. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые раскройщиком материалов, указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

      31. Описание единиц ПС, выполняемых раскройщиком материалов, приведено в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

      32. Требования к компетенциям раскройщика материалов указаны в таблицах 5-7 приложения 4 к настоящему ПС.

 **Параграф 4. Техник-технолог**

      33. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

      34. Возможные наименования должностей:

      техник-технолог

      35. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - организация технологического процесса обувного производства.

      36. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

      37. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техник-технолога приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      38. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техником-технологом, указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

      39. Описание единиц ПС, выполняемых техником-технологом, приведено в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

      40. Требования к компетенциям техника-технолога указаны в таблице 5 приложения 5 к настоящему ПС.

 **4. Разработчики**

      41. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      42. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 6 к настоящему ПС.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 1к профессиональному стандарту"Обувное производство" |

      Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
№
п/п |
Наименование вида
деятельности |
Наименование
профессии с учетом
тенденций рынка труда |
Наименование
профессии согласно
государственному
классификатору занятий
Республики Казахстан
01-2005 |
Квалифика ционный
уровень
ОРК |
|
1 |
Выполнение операций по затяжке обуви |
Затяжчик обуви (обработчик деталей и заготовок, формовщик деталей и заготовок, увлажнитель деталей, заготовок)  |
Затяжчик обуви |
1-4 |
|
2 |
Выполнение операций по сборке обуви |
Сборщик обуви (сборщик верха обуви, сборщик низа обуви) |
Сборщик обуви |
1-4 |
|
3 |
Раскрой материалов на детали обуви |
Вырубщик деталей (вырубщик деталей, оператор раскройного оборудования, разметчик деталей и материалов) |
Раскройщик материалов |
2-4 |
|
4 |
Организация технологического процесса обувного производства |
Техник-технолог |
Техник-технолог |
4 |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 2к профессиональному стандарту"Обувное производство" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами:

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан 01-2005 |
|
Базовая группа |
7442 - Затяжчик обуви |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 45. Раздел "Производство кожаной обуви"
(Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 января 2013 года № 13-ө-м.
Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2013 года № 8298) |
|
Профессия по ЕТКС |
Затяжчик обуви (1-6 р.) |
|
Квалификационный уровень
ОРК |
Разряды по ЕТКС |
|
1 |
1 |
|
2 |
2 |
|
3 |
3-4 |
|
4 |
5-6 |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию

      и опыту работы затяжчика обуви

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* |
Кожевенно-обувные предприятия, цеха, экспериментальные лаборатории, цеха по индивидуальному пошиву обуви |
|
Вредные и опасные
условия труда |
Отсутствуют |
|
Особые условия допуска
к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний (справка по форме 086), прохождение инструктажа по технике безопасности |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального образования
и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
1 |
Практический опыт и/или краткосрочное обучение (инструктаж) на рабочем месте и/или краткосрочные курсы при наличии основного среднего образования, но не ниже начального образования. |
не требуется |
|
2 |
Практический опыт и/или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. |
не менее 1 года
на 1 уровне |
|
3 |
Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. |
не менее 1 года
на 2 уровне |
|
4 |
Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт. |
Не менее 3 лет
на 3 уровне |

      Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий

      трудовые функции, выполняемые затяжчиком обуви

|  |  |
| --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Подготовка заготовок и оборудования заготовок |
|
2 |
Затяжка и обтяжка заготовок на колодке |
|
3 |
Оценка качества выполненных операций |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых затяжчиком обуви

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи (трудовые действия) |
|
1 |
Заготовки носочно-пучковой и геленочно-пяточной частей обуви |
Ручные клещи, затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК |
1-1) Получение заготовок |
|
Заготовки носочно-пучковой и геленочно-пяточной частей обуви |
Ручные клещи, Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК |
1-2) Подбор, пуско-наладка оборудования |
|
Заготовки носочно-пучковой и геленочно-пяточной частей обуви |
Увлажняющая камера, распылители и т.п. |
1-3) Увлажнение заготовок |
|
2 |
Колодки, заготовки обуви |
Шаблоны, скобки, тексы, мел, лекала |
2-1) Предварительное закрепление заготовки на колодке.  |
|
Колодки, заготовки обуви |
Шаблоны, скобки, тексы, мел, лекала |
2-2) Соединение подложки или подошвы и затяжной кромки верха в пяточной и носочной частях в изделиях сандального вида |
|
Колодки, заготовки обуви |
Затяжные клещи |
2-3) Затяжка подклада |
|
Колодки, заготовки обуви |
Затяжные клещи |
2-4) Посадка поднаряда |
|
Колодки, заготовки обуви |
Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК |
2-5) Предварительная обтяжка заготовок всех видов обуви |
|
Колодки, заготовки обуви |
Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК |
2-6) Затяжка заготовок гимнастических, домашних туфель и чувяк |
|
Колодки, заготовки обуви |
Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК |
2-7) Затяжка заготовок обуви бортового метода крепления |
|
Колодки, заготовки обуви |
Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК |
2-8) Затяжка заготовок всех видов обуви строчечно-клеевого метода крепления. |
|
Колодки, заготовки обуви |
Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК |
2-9) Затяжка пяток модельной и ортопедической обуви на машинах с автоматической подачей термопластичных клеев |
|
Колодки, заготовки обуви |
Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК |
2-10) Затяжка модельной и ортопедической обуви вкруговую |
|
Колодки, заготовки обуви |
Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК |
2-11) Прикрепление затяжной кромки в носочно-пучковой части и в заднем шве к стельке |
|
Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК |
Инструменты для регулировки и наладки оборудования |
2-12) Наладка и регулирование оборудования |
|
3 |
Сформованные и закрепленные на колодке изделия |
Контрольно-измерительные приборы, шаблоны, контрольные образцы |
3-1) Проверка симметричности соединений |
|
Сформованные и закрепленные на колодке изделия |
Контрольно-измерительные приборы, шаблоны, контрольные образцы |
3-2) Проверка соответствия заготовки колодке |
|
Сформованные и закрепленные на колодке изделия |
Сушильные камеры |
3-3) Сушка изделия |

      Таблица 5. Требования к компетенциям затяжчика

      обуви 1-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения
и навыки  |
Знания |
|
1-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при получении заготовок и колодок моделей. |
Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования |
Правила выполнения операций, виды, фасон и размеры обуви, деталей и колодок, виды и свойства применяемых материалов |
|
1-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при подборе оборудования |
Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования |
Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |

      Таблица 6. Требования к компетенциям затяжчика

      обуви 2-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения
и навыки  |
Знания |
|
2-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при предварительном закреплении заготовки на колодке |
Регулировать правильное положение заготовки на колодке, симметричное соединение затяжных деталей. |
Правила выполнения операций, виды, фасон и размеры обуви, деталей и колодок |
|
2-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при затяжке деталей обуви сандального типа |
Регулировать правильное положение заготовки на колодке, симметричное соединение затяжных деталей. |
Правила выполнения операций, виды, фасон и размеры обуви, деталей и колодок, виды и свойства применяемых материалов |
|
2-3) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при затяжке подклада |
Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала, регулировать и налаживать инструменты, оборудование |
Правила выполнения операций, виды и свойства применяемых материалов |
|
2-4) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при посадке поднаряда |
Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала. регулировать и налаживать инструменты, оборудование |
Правила выполнения операций, виды и свойства применяемых материалов |
|
3-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке симметричности деталей |
Пользоваться контрольно-измерительными приборами. |
Технические условия и спецификацию на изготавливаемую модель |
|
3-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке соответствия заготовки колодке |
Пользоваться контрольно-измерительными приборами |
Технические условия и спецификацию на изготавливаемую модель |

      Таблица 7. Требования к компетенциям затяжчика

      обуви 3-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения
и навыки  |
Знания |
|
1-3) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выбор оборудования |
Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования |
Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |
|
2-5) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по затяжке |
Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала, регулировать и налаживать инструменты, оборудование |
Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
|
2-6) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по затяжке |
Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала, регулировать и налаживать инструменты, оборудование |
Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
|
2-7) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по затяжке |
Регулировать правильное положение заготовки на колодке, симметричное соединение затяжных деталей. |
Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
|
3-3) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по сушке сформованных изделий |
Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования |
Технические условия и спецификацию на изготавливаемую модель |

      Таблица 8. Требования к компетенциям затяжчика

      обуви 4-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения
и навыки  |
Знания |
|
2-8) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по затяжке деталей  |
Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала, регулировать и налаживать инструменты, оборудование |
Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
|
2-9) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по затяжке деталей и заготовок обуви |
Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала. регулировать и налаживать инструменты, оборудование |
Правила выполнения операций, инструкции по эксплуатации оборудования, температурные режимы расплава клеев |
|
2-10) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по затяжке деталей обуви |
Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала. регулировать и налаживать инструменты, оборудование |
Правила выполнения операций, виды и свойства применяемых материалов |
|
2-11) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по затяжке деталей обуви |
Регулировать правильное положение заготовки на колодке, симметричное соединение затяжных деталей. |
Правила выполнения операций, название и назначение деталей, виды и свойства применяемых материалов |
|
2-12) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по затяжке деталей обуви |
Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования |
Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 3к профессиональному стандарт"Обувное производство" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан 1-2005 |
|
Базовая группа |
7442 - Сборщик обуви |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 45. Раздел "Производство кожаной обуви" (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 января 2013 года № 13-ө-м.
Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2013 года № 8298) |
|
Профессия по ЕТКС |
Сборщик верха обуви, сборщик низа обуви, сборщик обуви (1-7 р.) |
|
Квалификационный
уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
1 |
1 |
|
2 |
2 |
|
3 |
3-4 |
|
4 |
5-7 |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию

      и опыту работы сборщика обуви

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* |
Кожевенно-обувные предприятия, цеха, экспериментальные лаборатории, цеха по индивидуальному пошиву обуви |
|
Вредные и опасные
условия труда |
отсутствуют |
|
Особые условия допуска
к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний (справка по форме 086), прохождение инструктажа по ТБ |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального образования
и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
1 |
Практический опыт и/или краткосрочное обучение (инструктаж) на рабочем месте и/или краткосрочные курсы при наличии основного среднего образования, но не ниже начального образования. |
не требуется |
|
2 |
Практический опыт или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. |
не требуется |
|
3 |
Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. |
Не менее 1 года
на 2 уровне |
|
4 |
Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы. |
Не менее 3 лет
на 3 уровне  |

      Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта,

      определяющий трудовые функции, выполняемые сборщиком обуви

|  |  |
| --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Подготовка материалов и оборудования |
|
2 |
Сборка обуви |
|
3 |
Контроль производства, упаковка, маркировка |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых сборщиком обуви

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи (трудовые действия) |
|
1 |
Заготовки, детали и изделия |
Пробойник, швейные машины, оборудование для литья и горячей вулканизации |
1-1) Получение заготовок |
|
Заготовки, детали и изделия |
Пробойник, швейные машины, оборудование для литья и горячей вулканизации |
1-2) Подбор оборудования |
|
Заготовки, детали и изделия |
Пробойник, швейные машины, оборудование для литья и горячей вулканизации |
1-3) Подбор режимов работы оборудования |
|
2 |
Втулка, стелька |
Пробойник или специальное приспособление |
2-1) Установка, заколачивание, расклепывание втулки внутри обуви, плотное прижимание конца втулки к стельке |
|
Пластмассовые каблуки, каблуки из невулканизированной резины |
Инструменты |
2-2) Сборка пластмассовых каблуков, каблуков из вкладыша и обкладки из невулканизированной резины |
|
Деревянные каблуки |
Сверло |
2-3) Сверление отверстий в деревянных каблуках |
|
Заготовки, детали |
Шаблоны, линейка, иглы, швейное оборудование. |
2-4) Вшивание стелек вручную, прошивка геленочной части модельной обуви |
|
Каблуки, кожи и др. материалы |
Оборудование для обтяжки каблуков |
2-5) Обтягивание деревянных и капроновых каблуков рядовой обуви кожей, кожзаменителями и др. материалами |
|
Заготовки обуви |
Пресс-формы и оборудование для горячего литья или вулканизации |
2-6) Загрузка обуви на пресс-формы |
|
Заготовки обуви |
Пресс-формы и оборудование для горячего литья или вулканизации |
2-7) Проведение пробной отливки |
|
Заготовки обуви |
Пресс-формы и оборудование для горячего литья или вулканизации |
2-8) Выгрузка деталей из пресс-форм |
|
Деревянные заготовки, шаблоны |
Ручные приспособления для изготовления каблуков |
2-9) Изготовление деревянных каблуков для индивидуальных заказов, придание каблукам необходимых форм и размеров |
|
Заготовки обуви |
Швейные машинки |
2-10) Пристрачивание подошв, подложек и первого слоя подошвы к затянутой обуви рантового, доппельного, прошивного и сандального методов крепления |
|
Заготовки обуви |
Швейные машинки |
2-11) Вшивание ранта к губе рантовой стельки на машине |
|
3 |
Готовая обувь |
Инструкции, технологический регламент производства, методическая литература |
-1) Контроль качества готовой продукции |
|
Готовая обувь |
Упаковочные материалы |
3-2) Упаковка, маркировка |

      Таблица 5. Требования к компетенциям сборщика

      обуви 1-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения
и навыки  |
Знания |
|
1-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при получении заготовок |
Подбирать, устанавливать и использовать оптимальные схемы сборки |
Базовые знания о предмете труда, процессе его преобразования и цикле соответствующих исполнительских действий.  |
|
1-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при получении заготовок |
Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования |
Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
|
1-3) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при подборе оборудования |
Регулировать и налаживать спецприспособления, инструменты, оборудование. |
Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |

      Таблица 6. Требования к компетенциям сборщика

      обуви 2-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения
и навыки  |
Знания |
|
2-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проведении операций по сборке обуви |
Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования. |
Государственные стандарты (далее - ГОСТы), технические условия (далее - ТУ) на материалы для соединения и сборки деталей обуви, нормы использования материалов для соединения деталей и узлов обуви. |
|
2-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проведении операций по сборке обуви |
Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования. |
ГОСТы, ТУ на материалы для соединения и сборку деталей обуви, нормы использования материалов для соединения деталей и узлов обуви. |
|
2-3) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проведении операций по сборке обуви |
Накладывать и предварительно скреплять детали, соблюдать установленное расстояние между деталями, регулировать и налаживать спецприспособления, инструменты, оборудование. |
ГОСТы, ТУ на материалы для соединения и сборку деталей обуви, нормы использования материалов для соединения деталей и узлов обуви. |
|
2-4) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проведении операций по сборке обуви |
Накладывать и предварительно скреплять детали, соблюдать установленное расстояние между деталями, регулировать и налаживать спецприспособления, инструменты, оборудование. |
ГОСТы, ТУ на материалы для соединения и сборку деталей обуви, нормы использования материалов для соединения деталей и узлов обуви. |
|
3-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке качества готовых изделий |
Пользоваться контрольно-измерительными приборами и хорошо развитый глазомер |
Технические условия и спецификацию на изготавливаемую модель |
|
3-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при укомплектовке и маркировке готовой обуви |
Внешний осмотр продукции, качественные признаки готовой продукции, соблюдение норм |
Технические условия и спецификацию на изготавливаемую модель |

      Таблица 6. Требования к компетенциям сборщика

      обуви 3-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения
и навыки  |
Знания |
|
2-5) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выбор оборудования |
Накладывать и предварительно скреплять детали, соблюдать установленное расстояние между деталями |
Правила выполнения операций, виды, фасон и размеры обуви, деталей и колодок. |
|
2-6) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по сборке обуви |
Работать на оборудовании по горячему литью и вулканизации. |
Правила выполнения операций, виды, фасон и размеры обуви, деталей и колодок. |
|
2-7) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по сборке обуви |
Работать на оборудовании по горячему литью и вулканизации. |
Правила сборки обуви, методы крепления низа обуви, технологические нормативы выполнения операций, назначение и принцип работы машин. |
|
2-8) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по сборке обуви |
Работать на оборудовании по горячему литью и вулканизации. |
Правила сборки обуви, методы крепления низа обуви, технологические нормативы выполнения операций, назначение и принцип работы машин. |

      Таблица 7. Требования к компетенциям сборщика

      обуви 4-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения
и навыки  |
Знания |
|
2-9) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по сборке обуви |
Изготовление и придание необходимых форм и размеров каблукам из деревянных заготовок. |
Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
|
2-10) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по сборке обуви |
Выполнение сложных операций по сборке обуви на машине или вручную, обслуживание и регулирование оборудования. |
Правила сборки обуви, методы крепления низа обуви, технологические нормативы выполнения операций, назначение и принцип работы машин. |
|
2-11) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по сборке обуви |
Выполнение сложных операций по сборке обуви на машине или вручную, обслуживание и регулирование оборудования. |
Правила и режимы сборки обуви, требования к качеству полуфабрикатов и вспомогательных материалов, виды браки и способы их устранения, температуру плавления массы. |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 4к профессиональному стандарту"Обувное производство" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами:

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан 01-2005 |
|
Базовая группа |
8269 - Раскройщик материалов, 8265 - Вырубщик деталей |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 45. Раздел "Производство кожаной обуви"
(Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 января 2013 года № 13-ө-м.
Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2013 года № 8298) |
|
Профессия по ЕТКС |
Вырубщик деталей |
оператор раскройного оборудования |
разметчик деталей и материалов |
раскройщик материалов |
|
Квалификационный
уровень Отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
2 |
- |
- |
2 |
2 |
|
3 |
3-4 |
- |
3 |
3-4 |
|
4 |
5-6 |
5 |
- |
5-7 |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию

      и опыту работы раскройщика материалов

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* |
Кожевенно-обувные предприятия, цеха, экспериментальные лаборатории, цеха по индивидуальному пошиву обуви |
|
Вредные и опасные
условия труда |
отсутствуют |
|
Особые условия допуска
к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний (справка по форме 086), прохождение инструктажа по технике безопасности |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального образования
и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
2 |
Практический опыт или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. |
Не требуется |
|
3 |
Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. |
Не менее 1 года
на 2 уровне |
|
4 |
Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы. |
Не менее 3 лет
на 3 уровне  |

      Таблица 3. Перечень единиц профессионального

      стандарта, определяющий трудовые функции, выполняемых

      раскройщиком материалов

|  |  |
| --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Подготовка технологического оборудования и материалов |
|
2 |
Раскрой деталей обуви |
|
3 |
Контроль качества готовой продукции |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых

      раскройщиком материалов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи (трудовые действия) |
|
1 |
Материалы для верха, низа и подклада обуви, шаблоны, лекала |
Резаки, пресс, электрозакройные ножи, пилы |
1-1) Получение материалов |
|
Заготовки, детали и изделия |
Схемы, инструкции |
1-2) Подбор схемы раскроя |
|
Заготовки, детали и изделия |
Резаки, пресс, электрозакройные ножи, пилы |
1-3) Подбор оборудования |
|
2 |
Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей |
Пресса, раскроечные резаки, ножи  |
2-1) Раскрой материалов на простые детали обуви по предварительной разметке |
|
Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей |
Пресса, раскроечные резаки, ножи |
2-2) Раскрой материалов на детали средней сложности по предварительной разметке |
|
Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей |
Пресса, раскроечные резаки, ножи |
2-3) Раскрой материалов на детали средней сложности без предварительной разметки |
|
Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей |
Пресса, раскроечные резаки, ножи |
2-4) Раскрой материалов для сложных обувных изделий |
|
Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей |
Пресса, раскроечные резаки, ножи |
2-5) Раскрой материалов для верха обуви всех видов кроме модельной |
|
Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей |
Пресса, раскроечные резаки, ножи |
2-6) Раскрой материалов для верха модельной обуви в комплектах для пары |
|
Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей |
Инструкции по эксплуатации |
2-7) Наладка применяемого оборудования |
|
Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей |
Штамп, штемпельная краска |
2-8) Проставление артикула, фасона, размера и др. реквизитов на деталях кроя |
|
3 |
Детали кроя |
Резаки, шаблоны, лекала |
3-1) Контроль соответствия деталей по площади и контуру резаков, комплектности и парности кроя |
|
Детали кроя |
Резаки, шаблоны, лекала |
3-2) Сортировка элементов кроя по толщине, качеству и топографическим участкам |
|
Детали кроя |
Резаки, шаблоны, лекала |
3-3) Сортировка элементов кроя по однородности окраски мереи кожи в деталях  |

      Таблица 5. Требования к компетенциям раскройщика

      материалов 2-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения
и навыки  |
Знания |
|
1-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в подборе и подготовке материала |
Подбирать, устанавливать и использовать оптимальные схемы раскроя |
Базовые знания о предмете труда, процессе его преобразования и цикле соответствующих исполнительских действий. |
|
1-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при подборе схем раскроя |
Подбирать, устанавливать и использовать оптимальные схемы раскроя |
Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |
|
1-3) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в устранении мелких неполадок оборудования |
Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования |
Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |
|
2-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при раскрое материалов |
Подбирать оптимальное расположение деталей кроя на материале, учитывая толщину, топографические участки, тягучесть кожи, однородности окраски и мереи кожи, наличие пороков |
Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
|
2-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при раскрое материалов |
Подбирать оптимальное расположение деталей кроя на материале, учитывая толщину, топографические участки, тягучесть кожи, однородности окраски и мереи кожи, наличие пороков |
Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |
|
3-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в проверке качества кроя |
Пользоваться контрольно-измерительными приборами и хорошо развитый глазомер |
ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви |
|
3-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в проверке качества кроя и готовой продукции |
Внешний осмотр продукции, качественные признаки готовой продукции, соблюдение норм |
ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви |

      Таблица 6. Требования к компетенциям раскройщика

      материалов 3-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения
и навыки  |
Знания |
|
2-3) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение раскроя материалов |
Подбирать оптимальное расположение деталей кроя на материале, учитывая толщину, топографические участки, тягучесть кожи, однородности окраски и мереи кожи, наличие пороков |
Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |
|
2-4) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за подбор схем раскроя |
Подбирать оптимальное расположение деталей кроя на материале, учитывая толщину, топографические участки, тягучесть кожи, однородности окраски и мереи кожи, наличие пороков |
Правила раскроя, свойства и назначение раскраиваемых материалов, виды, фасоны, размеры, количество деталей в комплекте, системы рационального размещения резаков на коже |
|
2-7) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение по наладке оборудования |
Сменить и заточить режущий инструмент, ограничители на раскройных машинах, регулировать и налаживать спецприспособления и оборудование |
Правила раскроя, свойства и назначение раскраиваемых материалов, виды, фасоны, размеры, количество деталей в комплекте, системы рационального размещения резаков на коже |
|
2-8) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение маркировки кроя |
Пользоваться штампами |
Правила раскроя, свойства и назначение раскраиваемых материалов, виды, фасоны, размеры, количество деталей в комплекте, системы рационального размещения резаков на коже |
|
3-3) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач в проверке качества кроя |
Внешний осмотр продукции, качественные признаки готовой продукции, соблюдение норм |
ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви |

      Таблица 7. Требования к компетенциям раскройщика

      материалов 4-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения
и навыки  |
Знания |
|
2-5) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по раскрою материалов |
Подбирать оптимальное расположение деталей кроя на материале, учитывая толщину, топографические участки, тягучесть кожи, однородности окраски и мереи кожи, наличие пороков |
Правила раскроя, свойства и назначение раскраиваемых материалов, виды, фасоны, размеры, количество деталей в комплекте, системы рационального размещения резаков на коже |
|
2-6) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по раскрою материалов |
Сменить и заточить режущий инструмент, ограничители на раскройных машинах, регулировать и налаживать спецприспособления и оборудование |
Правила раскроя, свойства и назначение раскраиваемых материалов, виды, фасоны, размеры, количество деталей в комплекте, системы рационального размещения резаков на коже |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 5к профессиональному стандарту"Обувное производство" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами:

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
3111 - Техник-технолог |
|
Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других
служащих(КС) (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 21 мая 2012 года № 201-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 25 июня 2012 года № 7755) |
|
Должность по КС |
Техник-технолог |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
категории |
|
4 |
техник-технолог |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию

      и опыту работы техника-технолога

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* |
Кожевенно-обувные предприятия, цеха, экспериментальные лаборатории, цеха по индивидуальному пошиву обуви |
|
Вредные и опасные
условия труда |
отсутствуют |
|
Особые условия допуска
к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний (справка по форме 086), прохождение инструктажа по ТБ |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального образования
и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
4.1 |
Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт |
Без предъявления требований к стажу работы |
|
4.2 |
Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт |
Стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет |

      Таблица 3. Перечень единиц профессионального

      стандарта, определяющий трудовые функции,

      выполняемые техником-технологом

|  |  |
| --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Подготовка технологического процесса |
|
2 |
Проведение технологического процесса |
|
3 |
Контроль проведения технологического процесса |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых техником-технологом

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи (трудовые действия) |
|
1 |
Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления |
Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования |
1-1) Получение производственного задания |
|
Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления |
Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования |
1-2) Подбор технологической карты производства |
|
Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления |
Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования |
1-3) Получение материалов |
|
2 |
Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления |
Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования |
2-1) Разрабатывает технологические процессы и оптимальные режимы производства |
|
Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления |
Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования |
2-2) Устанавливает пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделия |
|
Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления |
Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования |
2-3) Составляет технологический маршрут и материальные карты |
|
Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления |
Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования |
2-4) Оформляет изменения в технической документации в связи с корректировкой технологического процесса |
|
Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления |
Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования |
2-5) Разрабатывает технически обоснованные нормы времени, материальные нормативы, нормы расхода основных и вспомогательных материалов, электроэнергии, топлива и т.п. |
|
Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления |
Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования |
2-6) Участвует в испытаниях нового технологического оборудования, экспериментальных работах по освоению новых режимов и процессов производства |
|
Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления |
Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования |
2-7) Участвует в патентных исследованиях |
|
3 |
Готовая продукция и технологическое оборудование |
Сводки по готовой продукции, выбраковке, отчеты наладчик оборудования, накладные, ведомости |
3-1) Выполнение планового задания. |
|
Готовая продукция и технологическое оборудование |
Сводки по готовой продукции, выбраковке, отчеты наладчик оборудования, накладные, ведомости |
3-2) Контроль за соблюдением технологического регламента и правильной эксплуатацией оборудования |
|
Готовая продукция и технологическое оборудование |
Сводки по готовой продукции, выбраковке, отчеты наладчик оборудования, накладные, ведомости |
3-3) Контроль качества выпускаемой продукции.  |

      Таблица 5. Требования к компетенциям техник-технолога

      4-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения
и навыки  |
Знания |
|
1-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса |
Ориентироваться в условиях современного производства, частой смены технологий |
Базовые знания о предмете труда, процессе его преобразования и цикле соответствующих исполнительских действий. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |
|
1-2) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса |
Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения задач, подготавливать оборудование к запуску процесса производства, рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса |
ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви, нормы использования материалов, наименование и назначение деталей |
|
1-3) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса |
Применять требования нормативных документов к основным видам сырья и материалов |
О подходах, принципах и способах постановки и решения профессиональных задач, об этике и психологии отношений, рефлексии мышления и деятельности, способах мотивации и стимулирования труда |
|
2-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса |
Применять передовые методы и приемы работы, рассчитывать оптимальные режимы использования оборудования, оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с нормативной базой |
Виды нормативно-технической, цеховой документации, основные технико-экономические показатели технологического процесса |
|
2-2) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса |
Подготавливать оборудование к запуску процесса производства, рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса |
Виды устройства и нормы выработки применяемого оборудования |
|
2-3) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса |
Рассчитывать потальные и пооперационные материальные нормативы, экономическую эффективность процесса |
Используемую технологическую карту производства, правила регулирования технологическим процессом, виды применяемого оборудования |
|
3-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса |
Оформление и контролирование правил заполнения цеховых и производственных журналов, документации |
Основы экономики и организации труда на производстве, инструкции о порядке приема, сдачи смены |
|
3-2) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса |
Регулирование и ведение технологический процесс на оптимальных условиях, выявлять и устранять причины отклонений от норм технологического процесса, контролировать пуск и остановку используемого оборудования, контролировать производственную дисциплину |
Типовые технологические процессы и режимы производства, производственные технологические параметры |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 6к профессиональному стандарту"Обувное производство" |

      Лист согласования

|  |
| --- |
|
Название организации |
|
Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |

      Настоящий ПС зарегистрирован\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Внесен в Реестр профессиональных стандартов регистрационный № \_\_\_\_\_\_

      Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан