

**Об утверждении профессионального стандарта "Обувное производство"**

***Утративший силу***

Приказ и.о. Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 455. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 мая 2014 года № 9390. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ**:

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Обувное производство".

      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Әділет";

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
| Исполняющий обязанности Министра |  |
| индустрии и новых технологий |  |
| Республики Казахстан | А. Рау |
| "СОГЛАСОВАНО" |  |
| Министр труда и социальной |  |
| защиты населения |  |
| Республики Казахстан |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т. Дуйсенова |  |
| 26 марта 2014 год |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Утвержден приказом исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 455 |

**Профессиональный стандарт**  
**"Обувное производство"**  
**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт "Обувное производство" (далее - ПС) определяет в области профессиональной деятельности требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенциям работников и предназначен для:

      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

      2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

      3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

      4) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      2. Основными пользователями ПС являются:

      1) выпускники организаций образования, работники;

      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация – степень профессиональной подготовленности работника к выполнению конкретного вида работы;

      2) квалификационный уровень/уровень квалификации – уровень требований к квалификации (компетенциям) работника, отражающий сложность, самостоятельность и ответственность выполняемых работ;

      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      6) трудовая функция – интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения в рамках конкретного вида трудовой деятельности;

      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

      10) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений, и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

      11) компетенция – способность работника применять в профессиональной деятельности знания и умения;

      12) должность - структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;

      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

      14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

      15) отраслевая рамка квалификаций (далее - ОРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      16) национальная рамка квалификаций (далее - НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

      17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и профессиональных задач, выполняемых работником определенного вида трудовой деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

**2. Паспорт ПС**

      5. Вид экономической деятельности: 15.2 Производство обуви.

      6. Область профессиональной деятельности: Обувное производство.

      7. Основная цель области профессиональной деятельности: производство обуви.

      8. Виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложения 1 к настоящему ПС.

**3. Карточка видов трудовой деятельности (профессий)**  
**Параграф 1. Затяжчик обуви**

      9. Квалификационный уровень по ОРК: 1-4.

      10. Возможные наименования должностей:

      обработчик деталей и заготовок;

      формовщик деталей и заготовок;

      увлажнитель деталей, заготовок;

      затяжчик обуви.

      11. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - выполнение операций по затяжки обуви .

      12. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

      13. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы затяжчика обуви приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

      14. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые затяжчиком обуви, указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

      15. Описание единиц ПС, выполняемых затяжчиком обуви, приведено в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

      16. Требования к компетенциям затяжчика обуви указаны в таблицах 5-8 приложения 2 к настоящему ПС.

**Параграф 2. Сборщик обуви**

      17. Квалификационный уровень по ОРК: 1-4.

      18. Возможные наименования должностей:

      сборщик верха обуви;

      сборщик низа обуви;

      сборщик обуви.

      19. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - выполнение операций по сборке обуви.

      20. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      21. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы сборщика обуви приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

      22. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые сборщиком обуви, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

      23. Описание единиц ПС, выполняемых сборщиком обуви, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

      24. Требования к компетенциям сборщика обуви указаны в таблицах 5-8 приложения 3 к настоящему ПС.

**Параграф 3. Раскройщик материалов**

      25. Квалификационный уровень по ОРК: 2-4.

      26. Возможные наименования должностей:

      вырубщик деталей;

      оператор раскройного оборудования;

      разметчик деталей и материалов;

      раскройщик материалов.

      27. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - раскрой материалов на детали обуви.

      28. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

      29. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы раскройщика материалов приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

      30. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые раскройщиком материалов, указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

      31. Описание единиц ПС, выполняемых раскройщиком материалов, приведено в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

      32. Требования к компетенциям раскройщика материалов указаны в таблицах 5-7 приложения 4 к настоящему ПС.

**Параграф 4. Техник-технолог**

      33. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

      34. Возможные наименования должностей:

      техник-технолог

      35. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - организация технологического процесса обувного производства.

      36. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

      37. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техник-технолога приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      38. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техником-технологом, указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

      39. Описание единиц ПС, выполняемых техником-технологом, приведено в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

      40. Требования к компетенциям техника-технолога указаны в таблице 5 приложения 5 к настоящему ПС.

**4. Разработчики**

      41. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      42. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 6 к настоящему ПС.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 1 к профессиональному стандарту "Обувное производство" |

      Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование вида  деятельности | Наименование  профессии с учетом  тенденций рынка труда | Наименование  профессии согласно  государственному  классификатору занятий  Республики Казахстан  01-2005 | Квалифика ционный  уровень  ОРК |
| 1 | Выполнение операций по затяжке обуви | Затяжчик обуви (обработчик деталей и заготовок, формовщик деталей и заготовок, увлажнитель деталей, заготовок) | Затяжчик обуви | 1-4 |
| 2 | Выполнение операций по сборке обуви | Сборщик обуви (сборщик верха обуви, сборщик низа обуви) | Сборщик обуви | 1-4 |
| 3 | Раскрой материалов на детали обуви | Вырубщик деталей (вырубщик деталей, оператор раскройного оборудования, разметчик деталей и материалов) | Раскройщик материалов | 2-4 |
| 4 | Организация технологического процесса обувного производства | Техник-технолог | Техник-технолог | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 2 к профессиональному стандарту "Обувное производство" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами:

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан 01-2005 | |
| Базовая группа | 7442 - Затяжчик обуви |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 45. Раздел "Производство кожаной обуви"  (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 января 2013 года № 13-ө-м.  Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2013 года № 8298) |
| Профессия по ЕТКС | Затяжчик обуви (1-6 р.) |
| Квалификационный уровень  ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 1 | 1 |
| 2 | 2 |
| 3 | 3-4 |
| 4 | 5-6 |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию

      и опыту работы затяжчика обуви

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Кожевенно-обувные предприятия, цеха, экспериментальные лаборатории, цеха по индивидуальному пошиву обуви | |
| Вредные и опасные  условия труда | | Отсутствуют | |
| Особые условия допуска  к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка по форме 086), прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования  и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 1 | Практический опыт и/или краткосрочное обучение (инструктаж) на рабочем месте и/или краткосрочные курсы при наличии основного среднего образования, но не ниже начального образования. | | не требуется |
| 2 | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. | | не менее 1 года  на 1 уровне |
| 3 | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | не менее 1 года  на 2 уровне |
| 4 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт. | | Не менее 3 лет  на 3 уровне |

      Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий

      трудовые функции, выполняемые затяжчиком обуви

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Подготовка заготовок и оборудования заготовок |
| 2 | Затяжка и обтяжка заготовок на колодке |
| 3 | Оценка качества выполненных операций |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых затяжчиком обуви

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Заготовки носочно-пучковой и геленочно-пяточной частей обуви | Ручные клещи, затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК | 1-1) Получение заготовок |
| Заготовки носочно-пучковой и геленочно-пяточной частей обуви | Ручные клещи, Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК | 1-2) Подбор, пуско-наладка оборудования |
| Заготовки носочно-пучковой и геленочно-пяточной частей обуви | Увлажняющая камера, распылители и т.п. | 1-3) Увлажнение заготовок |
| 2 | Колодки, заготовки обуви | Шаблоны, скобки, тексы, мел, лекала | 2-1) Предварительное закрепление заготовки на колодке. |
| Колодки, заготовки обуви | Шаблоны, скобки, тексы, мел, лекала | 2-2) Соединение подложки или подошвы и затяжной кромки верха в пяточной и носочной частях в изделиях сандального вида |
| Колодки, заготовки обуви | Затяжные клещи | 2-3) Затяжка подклада |
| Колодки, заготовки обуви | Затяжные клещи | 2-4) Посадка поднаряда |
| Колодки, заготовки обуви | Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК | 2-5) Предварительная обтяжка заготовок всех видов обуви |
| Колодки, заготовки обуви | Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК | 2-6) Затяжка заготовок гимнастических, домашних туфель и чувяк |
| Колодки, заготовки обуви | Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК | 2-7) Затяжка заготовок обуви бортового метода крепления |
| Колодки, заготовки обуви | Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК | 2-8) Затяжка заготовок всех видов обуви строчечно-клеевого метода крепления. |
| Колодки, заготовки обуви | Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК | 2-9) Затяжка пяток модельной и ортопедической обуви на машинах с автоматической подачей термопластичных клеев |
| Колодки, заготовки обуви | Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК | 2-10) Затяжка модельной и ортопедической обуви вкруговую |
| Колодки, заготовки обуви | Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК | 2-11) Прикрепление затяжной кромки в носочно-пучковой части и в заднем шве к стельке |
| Затяжно-обтяжные машины типа ЗНК, ЗПК | Инструменты для регулировки и наладки оборудования | 2-12) Наладка и регулирование оборудования |
| 3 | Сформованные и закрепленные на колодке изделия | Контрольно-измерительные приборы, шаблоны, контрольные образцы | 3-1) Проверка симметричности соединений |
| Сформованные и закрепленные на колодке изделия | Контрольно-измерительные приборы, шаблоны, контрольные образцы | 3-2) Проверка соответствия заготовки колодке |
| Сформованные и закрепленные на колодке изделия | Сушильные камеры | 3-3) Сушка изделия |

      Таблица 5. Требования к компетенциям затяжчика

      обуви 1-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при получении заготовок и колодок моделей. | Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования | Правила выполнения операций, виды, фасон и размеры обуви, деталей и колодок, виды и свойства применяемых материалов |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при подборе оборудования | Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования | Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |

      Таблица 6. Требования к компетенциям затяжчика

      обуви 2-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при предварительном закреплении заготовки на колодке | Регулировать правильное положение заготовки на колодке, симметричное соединение затяжных деталей. | Правила выполнения операций, виды, фасон и размеры обуви, деталей и колодок |
| 2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при затяжке деталей обуви сандального типа | Регулировать правильное положение заготовки на колодке, симметричное соединение затяжных деталей. | Правила выполнения операций, виды, фасон и размеры обуви, деталей и колодок, виды и свойства применяемых материалов |
| 2-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при затяжке подклада | Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала, регулировать и налаживать инструменты, оборудование | Правила выполнения операций, виды и свойства применяемых материалов |
| 2-4) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при посадке поднаряда | Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала. регулировать и налаживать инструменты, оборудование | Правила выполнения операций, виды и свойства применяемых материалов |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке симметричности деталей | Пользоваться контрольно-измерительными приборами. | Технические условия и спецификацию на изготавливаемую модель |
| 3-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке соответствия заготовки колодке | Пользоваться контрольно-измерительными приборами | Технические условия и спецификацию на изготавливаемую модель |

      Таблица 7. Требования к компетенциям затяжчика

      обуви 3-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выбор оборудования | Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования | Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |
| 2-5) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по затяжке | Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала, регулировать и налаживать инструменты, оборудование | Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
| 2-6) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по затяжке | Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала, регулировать и налаживать инструменты, оборудование | Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
| 2-7) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по затяжке | Регулировать правильное положение заготовки на колодке, симметричное соединение затяжных деталей. | Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
| 3-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по сушке сформованных изделий | Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования | Технические условия и спецификацию на изготавливаемую модель |

      Таблица 8. Требования к компетенциям затяжчика

      обуви 4-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 2-8) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по затяжке деталей | Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала, регулировать и налаживать инструменты, оборудование | Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
| 2-9) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по затяжке деталей и заготовок обуви | Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала. регулировать и налаживать инструменты, оборудование | Правила выполнения операций, инструкции по эксплуатации оборудования, температурные режимы расплава клеев |
| 2-10) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по затяжке деталей обуви | Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала. регулировать и налаживать инструменты, оборудование | Правила выполнения операций, виды и свойства применяемых материалов |
| 2-11) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по затяжке деталей обуви | Регулировать правильное положение заготовки на колодке, симметричное соединение затяжных деталей. | Правила выполнения операций, название и назначение деталей, виды и свойства применяемых материалов |
| 2-12) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по затяжке деталей обуви | Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования | Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 3 к профессиональному стандарт "Обувное производство" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан 1-2005 | |
| Базовая группа | 7442 - Сборщик обуви |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 45. Раздел "Производство кожаной обуви" (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 января 2013 года № 13-ө-м.  Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2013 года № 8298) |
| Профессия по ЕТКС | Сборщик верха обуви, сборщик низа обуви, сборщик обуви (1-7 р.) |
| Квалификационный  уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 1 | 1 |
| 2 | 2 |
| 3 | 3-4 |
| 4 | 5-7 |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию

      и опыту работы сборщика обуви

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Кожевенно-обувные предприятия, цеха, экспериментальные лаборатории, цеха по индивидуальному пошиву обуви | |
| Вредные и опасные  условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска  к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка по форме 086), прохождение инструктажа по ТБ | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования  и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 1 | Практический опыт и/или краткосрочное обучение (инструктаж) на рабочем месте и/или краткосрочные курсы при наличии основного среднего образования, но не ниже начального образования. | | не требуется |
| 2 | Практический опыт или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. | | не требуется |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | Не менее 1 года  на 2 уровне |
| 4 | Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы. | | Не менее 3 лет  на 3 уровне |

      Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта,

      определяющий трудовые функции, выполняемые сборщиком обуви

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Подготовка материалов и оборудования |
| 2 | Сборка обуви |
| 3 | Контроль производства, упаковка, маркировка |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых сборщиком обуви

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Заготовки, детали и изделия | Пробойник, швейные машины, оборудование для литья и горячей вулканизации | 1-1) Получение заготовок |
| Заготовки, детали и изделия | Пробойник, швейные машины, оборудование для литья и горячей вулканизации | 1-2) Подбор оборудования |
| Заготовки, детали и изделия | Пробойник, швейные машины, оборудование для литья и горячей вулканизации | 1-3) Подбор режимов работы оборудования |
| 2 | Втулка, стелька | Пробойник или специальное приспособление | 2-1) Установка, заколачивание, расклепывание втулки внутри обуви, плотное прижимание конца втулки к стельке |
| Пластмассовые каблуки, каблуки из невулканизированной резины | Инструменты | 2-2) Сборка пластмассовых каблуков, каблуков из вкладыша и обкладки из невулканизированной резины |
| Деревянные каблуки | Сверло | 2-3) Сверление отверстий в деревянных каблуках |
| Заготовки, детали | Шаблоны, линейка, иглы, швейное оборудование. | 2-4) Вшивание стелек вручную, прошивка геленочной части модельной обуви |
| Каблуки, кожи и др. материалы | Оборудование для обтяжки каблуков | 2-5) Обтягивание деревянных и капроновых каблуков рядовой обуви кожей, кожзаменителями и др. материалами |
| Заготовки обуви | Пресс-формы и оборудование для горячего литья или вулканизации | 2-6) Загрузка обуви на пресс-формы |
| Заготовки обуви | Пресс-формы и оборудование для горячего литья или вулканизации | 2-7) Проведение пробной отливки |
| Заготовки обуви | Пресс-формы и оборудование для горячего литья или вулканизации | 2-8) Выгрузка деталей из пресс-форм |
| Деревянные заготовки, шаблоны | Ручные приспособления для изготовления каблуков | 2-9) Изготовление деревянных каблуков для индивидуальных заказов, придание каблукам необходимых форм и размеров |
| Заготовки обуви | Швейные машинки | 2-10) Пристрачивание подошв, подложек и первого слоя подошвы к затянутой обуви рантового, доппельного, прошивного и сандального методов крепления |
| Заготовки обуви | Швейные машинки | 2-11) Вшивание ранта к губе рантовой стельки на машине |
| 3 | Готовая обувь | Инструкции, технологический регламент производства, методическая литература | -1) Контроль качества готовой продукции |
| Готовая обувь | Упаковочные материалы | 3-2) Упаковка, маркировка |

      Таблица 5. Требования к компетенциям сборщика

      обуви 1-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при получении заготовок | Подбирать, устанавливать и использовать оптимальные схемы сборки | Базовые знания о предмете труда, процессе его преобразования и цикле соответствующих исполнительских действий. |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при получении заготовок | Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования | Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
| 1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при подборе оборудования | Регулировать и налаживать спецприспособления, инструменты, оборудование. | Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |

      Таблица 6. Требования к компетенциям сборщика

      обуви 2-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проведении операций по сборке обуви | Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования. | Государственные стандарты (далее - ГОСТы), технические условия (далее - ТУ) на материалы для соединения и сборки деталей обуви, нормы использования материалов для соединения деталей и узлов обуви. |
| 2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проведении операций по сборке обуви | Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования. | ГОСТы, ТУ на материалы для соединения и сборку деталей обуви, нормы использования материалов для соединения деталей и узлов обуви. |
| 2-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проведении операций по сборке обуви | Накладывать и предварительно скреплять детали, соблюдать установленное расстояние между деталями, регулировать и налаживать спецприспособления, инструменты, оборудование. | ГОСТы, ТУ на материалы для соединения и сборку деталей обуви, нормы использования материалов для соединения деталей и узлов обуви. |
| 2-4) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проведении операций по сборке обуви | Накладывать и предварительно скреплять детали, соблюдать установленное расстояние между деталями, регулировать и налаживать спецприспособления, инструменты, оборудование. | ГОСТы, ТУ на материалы для соединения и сборку деталей обуви, нормы использования материалов для соединения деталей и узлов обуви. |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке качества готовых изделий | Пользоваться контрольно-измерительными приборами и хорошо развитый глазомер | Технические условия и спецификацию на изготавливаемую модель |
| 3-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при укомплектовке и маркировке готовой обуви | Внешний осмотр продукции, качественные признаки готовой продукции, соблюдение норм | Технические условия и спецификацию на изготавливаемую модель |

      Таблица 6. Требования к компетенциям сборщика

      обуви 3-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 2-5) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выбор оборудования | Накладывать и предварительно скреплять детали, соблюдать установленное расстояние между деталями | Правила выполнения операций, виды, фасон и размеры обуви, деталей и колодок. |
| 2-6) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по сборке обуви | Работать на оборудовании по горячему литью и вулканизации. | Правила выполнения операций, виды, фасон и размеры обуви, деталей и колодок. |
| 2-7) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по сборке обуви | Работать на оборудовании по горячему литью и вулканизации. | Правила сборки обуви, методы крепления низа обуви, технологические нормативы выполнения операций, назначение и принцип работы машин. |
| 2-8) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операций по сборке обуви | Работать на оборудовании по горячему литью и вулканизации. | Правила сборки обуви, методы крепления низа обуви, технологические нормативы выполнения операций, назначение и принцип работы машин. |

      Таблица 7. Требования к компетенциям сборщика

      обуви 4-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 2-9) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по сборке обуви | Изготовление и придание необходимых форм и размеров каблукам из деревянных заготовок. | Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
| 2-10) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по сборке обуви | Выполнение сложных операций по сборке обуви на машине или вручную, обслуживание и регулирование оборудования. | Правила сборки обуви, методы крепления низа обуви, технологические нормативы выполнения операций, назначение и принцип работы машин. |
| 2-11) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по сборке обуви | Выполнение сложных операций по сборке обуви на машине или вручную, обслуживание и регулирование оборудования. | Правила и режимы сборки обуви, требования к качеству полуфабрикатов и вспомогательных материалов, виды браки и способы их устранения, температуру плавления массы. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 4 к профессиональному стандарту "Обувное производство" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан 01-2005 | | | | |
| Базовая группа | 8269 - Раскройщик материалов, 8265 - Вырубщик деталей | | | |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | | | | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 45. Раздел "Производство кожаной обуви"  (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 января 2013 года № 13-ө-м.  Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2013 года № 8298) | | | |
| Профессия по ЕТКС | Вырубщик деталей | оператор раскройного оборудования | разметчик деталей и материалов | раскройщик материалов |
| Квалификационный  уровень Отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС | | | |
| 2 | - | - | 2 | 2 |
| 3 | 3-4 | - | 3 | 3-4 |
| 4 | 5-6 | 5 | - | 5-7 |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию

      и опыту работы раскройщика материалов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Кожевенно-обувные предприятия, цеха, экспериментальные лаборатории, цеха по индивидуальному пошиву обуви | |
| Вредные и опасные  условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска  к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка по форме 086), прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования  и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 2 | Практический опыт или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. | | Не требуется |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | Не менее 1 года  на 2 уровне |
| 4 | Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы. | | Не менее 3 лет  на 3 уровне |

      Таблица 3. Перечень единиц профессионального

      стандарта, определяющий трудовые функции, выполняемых

      раскройщиком материалов

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Подготовка технологического оборудования и материалов |
| 2 | Раскрой деталей обуви |
| 3 | Контроль качества готовой продукции |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых

      раскройщиком материалов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Материалы для верха, низа и подклада обуви, шаблоны, лекала | Резаки, пресс, электрозакройные ножи, пилы | 1-1) Получение материалов |
| Заготовки, детали и изделия | Схемы, инструкции | 1-2) Подбор схемы раскроя |
| Заготовки, детали и изделия | Резаки, пресс, электрозакройные ножи, пилы | 1-3) Подбор оборудования |
| 2 | Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей | Пресса, раскроечные резаки, ножи | 2-1) Раскрой материалов на простые детали обуви по предварительной разметке |
| Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей | Пресса, раскроечные резаки, ножи | 2-2) Раскрой материалов на детали средней сложности по предварительной разметке |
| Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей | Пресса, раскроечные резаки, ножи | 2-3) Раскрой материалов на детали средней сложности без предварительной разметки |
| Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей | Пресса, раскроечные резаки, ножи | 2-4) Раскрой материалов для сложных обувных изделий |
| Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей | Пресса, раскроечные резаки, ножи | 2-5) Раскрой материалов для верха обуви всех видов кроме модельной |
| Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей | Пресса, раскроечные резаки, ножи | 2-6) Раскрой материалов для верха модельной обуви в комплектах для пары |
| Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей | Инструкции по эксплуатации | 2-7) Наладка применяемого оборудования |
| Материалы для верха, низа обуви, подклада и промежуточных деталей | Штамп, штемпельная краска | 2-8) Проставление артикула, фасона, размера и др. реквизитов на деталях кроя |
| 3 | Детали кроя | Резаки, шаблоны, лекала | 3-1) Контроль соответствия деталей по площади и контуру резаков, комплектности и парности кроя |
| Детали кроя | Резаки, шаблоны, лекала | 3-2) Сортировка элементов кроя по толщине, качеству и топографическим участкам |
| Детали кроя | Резаки, шаблоны, лекала | 3-3) Сортировка элементов кроя по однородности окраски мереи кожи в деталях |

      Таблица 5. Требования к компетенциям раскройщика

      материалов 2-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в подборе и подготовке материала | Подбирать, устанавливать и использовать оптимальные схемы раскроя | Базовые знания о предмете труда, процессе его преобразования и цикле соответствующих исполнительских действий. |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при подборе схем раскроя | Подбирать, устанавливать и использовать оптимальные схемы раскроя | Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |
| 1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в устранении мелких неполадок оборудования | Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования | Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при раскрое материалов | Подбирать оптимальное расположение деталей кроя на материале, учитывая толщину, топографические участки, тягучесть кожи, однородности окраски и мереи кожи, наличие пороков | Правила выполнения операций виды и свойства применяемых материалов |
| 2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при раскрое материалов | Подбирать оптимальное расположение деталей кроя на материале, учитывая толщину, топографические участки, тягучесть кожи, однородности окраски и мереи кожи, наличие пороков | Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в проверке качества кроя | Пользоваться контрольно-измерительными приборами и хорошо развитый глазомер | ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви |
| 3-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в проверке качества кроя и готовой продукции | Внешний осмотр продукции, качественные признаки готовой продукции, соблюдение норм | ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви |

      Таблица 6. Требования к компетенциям раскройщика

      материалов 3-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 2-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение раскроя материалов | Подбирать оптимальное расположение деталей кроя на материале, учитывая толщину, топографические участки, тягучесть кожи, однородности окраски и мереи кожи, наличие пороков | Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |
| 2-4) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за подбор схем раскроя | Подбирать оптимальное расположение деталей кроя на материале, учитывая толщину, топографические участки, тягучесть кожи, однородности окраски и мереи кожи, наличие пороков | Правила раскроя, свойства и назначение раскраиваемых материалов, виды, фасоны, размеры, количество деталей в комплекте, системы рационального размещения резаков на коже |
| 2-7) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение по наладке оборудования | Сменить и заточить режущий инструмент, ограничители на раскройных машинах, регулировать и налаживать спецприспособления и оборудование | Правила раскроя, свойства и назначение раскраиваемых материалов, виды, фасоны, размеры, количество деталей в комплекте, системы рационального размещения резаков на коже |
| 2-8) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение маркировки кроя | Пользоваться штампами | Правила раскроя, свойства и назначение раскраиваемых материалов, виды, фасоны, размеры, количество деталей в комплекте, системы рационального размещения резаков на коже |
| 3-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач в проверке качества кроя | Внешний осмотр продукции, качественные признаки готовой продукции, соблюдение норм | ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви |

      Таблица 7. Требования к компетенциям раскройщика

      материалов 4-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 2-5) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по раскрою материалов | Подбирать оптимальное расположение деталей кроя на материале, учитывая толщину, топографические участки, тягучесть кожи, однородности окраски и мереи кожи, наличие пороков | Правила раскроя, свойства и назначение раскраиваемых материалов, виды, фасоны, размеры, количество деталей в комплекте, системы рационального размещения резаков на коже |
| 2-6) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат по раскрою материалов | Сменить и заточить режущий инструмент, ограничители на раскройных машинах, регулировать и налаживать спецприспособления и оборудование | Правила раскроя, свойства и назначение раскраиваемых материалов, виды, фасоны, размеры, количество деталей в комплекте, системы рационального размещения резаков на коже |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 5 к профессиональному стандарту "Обувное производство" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами:

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 3111 - Техник-технолог |
| Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других  служащих(КС) (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 21 мая 2012 года № 201-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 25 июня 2012 года № 7755) | |
| Должность по КС | Техник-технолог |
| Квалификационный  уровень ОРК | категории |
| 4 | техник-технолог |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию

      и опыту работы техника-технолога

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Кожевенно-обувные предприятия, цеха, экспериментальные лаборатории, цеха по индивидуальному пошиву обуви | |
| Вредные и опасные  условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска  к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка по форме 086), прохождение инструктажа по ТБ | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования  и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 4.1 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | | Без предъявления требований к стажу работы |
| 4.2 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | | Стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет |

      Таблица 3. Перечень единиц профессионального

      стандарта, определяющий трудовые функции,

      выполняемые техником-технологом

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Подготовка технологического процесса |
| 2 | Проведение технологического процесса |
| 3 | Контроль проведения технологического процесса |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых техником-технологом

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления | Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования | 1-1) Получение производственного задания |
| Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления | Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования | 1-2) Подбор технологической карты производства |
| Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления | Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования | 1-3) Получение материалов |
| 2 | Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления | Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования | 2-1) Разрабатывает технологические процессы и оптимальные режимы производства |
| Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления | Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования | 2-2) Устанавливает пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделия |
| Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления | Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования | 2-3) Составляет технологический маршрут и материальные карты |
| Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления | Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования | 2-4) Оформляет изменения в технической документации в связи с корректировкой технологического процесса |
| Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления | Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования | 2-5) Разрабатывает технически обоснованные нормы времени, материальные нормативы, нормы расхода основных и вспомогательных материалов, электроэнергии, топлива и т.п. |
| Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления | Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования | 2-6) Участвует в испытаниях нового технологического оборудования, экспериментальных работах по освоению новых режимов и процессов производства |
| Технологическое оборудование, ручные механизмы и приспособления | Инструкции, технологическая карта, режимы работы оборудования | 2-7) Участвует в патентных исследованиях |
| 3 | Готовая продукция и технологическое оборудование | Сводки по готовой продукции, выбраковке, отчеты наладчик оборудования, накладные, ведомости | 3-1) Выполнение планового задания. |
| Готовая продукция и технологическое оборудование | Сводки по готовой продукции, выбраковке, отчеты наладчик оборудования, накладные, ведомости | 3-2) Контроль за соблюдением технологического регламента и правильной эксплуатацией оборудования |
| Готовая продукция и технологическое оборудование | Сводки по готовой продукции, выбраковке, отчеты наладчик оборудования, накладные, ведомости | 3-3) Контроль качества выпускаемой продукции. |

      Таблица 5. Требования к компетенциям техник-технолога

      4-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса | Ориентироваться в условиях современного производства, частой смены технологий | Базовые знания о предмете труда, процессе его преобразования и цикле соответствующих исполнительских действий. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования |
| 1-2) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения задач, подготавливать оборудование к запуску процесса производства, рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса | ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви, нормы использования материалов, наименование и назначение деталей |
| 1-3) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса | Применять требования нормативных документов к основным видам сырья и материалов | О подходах, принципах и способах постановки и решения профессиональных задач, об этике и психологии отношений, рефлексии мышления и деятельности, способах мотивации и стимулирования труда |
| 2-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса | Применять передовые методы и приемы работы, рассчитывать оптимальные режимы использования оборудования, оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с нормативной базой | Виды нормативно-технической, цеховой документации, основные технико-экономические показатели технологического процесса |
| 2-2) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса | Подготавливать оборудование к запуску процесса производства, рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса | Виды устройства и нормы выработки применяемого оборудования |
| 2-3) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса | Рассчитывать потальные и пооперационные материальные нормативы, экономическую эффективность процесса | Используемую технологическую карту производства, правила регулирования технологическим процессом, виды применяемого оборудования |
| 3-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса | Оформление и контролирование правил заполнения цеховых и производственных журналов, документации | Основы экономики и организации труда на производстве, инструкции о порядке приема, сдачи смены |
| 3-2) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы, ответственность за результат технологического процесса | Регулирование и ведение технологический процесс на оптимальных условиях, выявлять и устранять причины отклонений от норм технологического процесса, контролировать пуск и остановку используемого оборудования, контролировать производственную дисциплину | Типовые технологические процессы и режимы производства, производственные технологические параметры |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 6 к профессиональному стандарту "Обувное производство" |

      Лист согласования

|  |
| --- |
| Название организации |
| Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |

      Настоящий ПС зарегистрирован\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Внесен в Реестр профессиональных стандартов регистрационный № \_\_\_\_\_\_

      Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан