

**Об утверждении профессионального стандарта "Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий"**

***Утративший силу***

Приказ исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 457. Зарегистрирован Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 мая 2014 года № 9395. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ**:

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий".

      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Әділет";

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
|
Исполняющий обязанности Министра |  |
|
индустрии и новых технологий |  |
|
Республики Казахстан |
А. Рау |
|
"СОГЛАСОВАНО" |  |
|
Министр труда и социальной  |  |
|
защиты населения |  |
|
Республики Казахстан |  |
|
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т. Дуйсенова |  |
|
26 марта 2014 год |  |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Утвержденприказом исполняющегообязанности Министраиндустрии и новых технологийРеспублики Казахстанот 30 декабря 2013 года № 457 |

 **Профессиональный стандарт**
**"Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" (Трикотажное производство)**
**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт "Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенциям работников и предназначен для:

      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

      2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

      3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

      4) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      2. Основными пользователями ПС являются:

      1) выпускники организаций образования, работники;

      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация – степень профессиональной подготовленности работника к выполнению конкретного вида работы;

      2) квалификационный уровень/уровень квалификации - уровень требований к квалификации (компетенциям) работника, отражающий сложность, самостоятельность и ответственность выполняемых работ;

      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      6) трудовая функция – интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения в рамках конкретного вида трудовой деятельности;

      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

      10) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

      11) компетенция – способность работника применять в профессиональной деятельности знания и умения;

      12) должность – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;

      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

      14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

      15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      16) национальная рамка квалификаций (далее - НРК)– структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

      17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и профессиональных задач, выполняемых работником определенного вида трудовой деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

 **2. Паспорт ПС**

      5. Вид экономической деятельности: 13.91 Производство трикотажного полотна, 14.31 – Производство вязаных и трикотажных чулочных изделий, 14.39 – Производство прочих вязаных и трикотажных изделий.

      6. Область профессиональной деятельности: Трикотажное производство.

      7. Основная цель области профессиональной деятельности: производство трикотажных изделий.

      8. Виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в Приложения 1 к настоящему ПС.

 **3. Карточка видов трудовой деятельности (профессий)**
**Параграф 1. Оператор вязально-прошивного оборудования**

      9. Квалификационный уровень по ОРК: 3.

      10. Возможные наименования должностей: оператор вязально-прошивного оборудования.

      11. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – производство трикотажных изделий.

      12. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

      13. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора вязально-прошивного оборудования, приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

      14. Перечень единиц, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором вязально-прошивного оборудования, указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

      15. Описание единиц ПС, выполняемых оператором вязально-прошивного оборудования, приведено в таблице 4 приложении 2 к настоящему ПС.

      16. Требования к компетенциям оператора вязально-прошивного оборудования указаны в таблице 5 приложения 2 к настоящему ПС.

 **Параграф 2. Раскладчик лекал**

      17. Квалификационный уровень по ОРК: 2-3.

      18. Возможные наименования должностей: раскладчик лекал.

      19. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – раскладка лекал.

      20. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      21. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы раскладчика лекал приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

      22. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые раскладчиком лекал, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

      23. Описание единиц ПС, выполняемых раскладчиком лекал, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

      24. Требования к компетенциям раскладчика лекал указаны в таблицах 5, 6 приложения 3 к настоящему ПС.

 **Параграф 3. Техник-технолог**

      25. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

      26. Возможные наименования должностей: техник-технолог.

      27. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – разработка технологических параметров вязания изделий, расчет параметров заправки вязального оборудования, организация работы участков.

      28. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

      29. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      30. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техником-технологом, указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

      31. Описание единиц ПС, выполняемых техником-технологом, приведено в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

      32. Требования к компетенциям техника-технолога указаны в таблице 5 приложения 4 к настоящему ПС.

 **Параграф 4. Механик**

      33. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

      34. Возможные наименования должностей: механик.

      35. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – наладка нового оборудования и устранение неполадок действующего.

      36. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

      37. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы механика приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      38. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые механиком, указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

      39. Описание единиц ПС, выполняемых механиком, приведено в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

      40. Требования к компетенциям механика указаны в таблице 5 приложения 5 к настоящему ПС.

 **Параграф 5. Кеттельщик**

      41. Квалификационный уровень по ОРК: 3.

      42. Возможные наименования должностей: кеттельщик.

      43. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – кетлевание узлов изделия.

      44. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 6 к настоящему ПС.

      45. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы кеттельщика приведены в таблице 2 приложения 6 к настоящему ПС.

      46. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые кеттельщиком, указан в таблице 3 приложения 6 к настоящему ПС.

      47. Описание единиц ПС, выполняемых кеттельщиком, приведено в таблице 4 приложения 6 к настоящему ПС.

      48. Требования к компетенциям кеттельщика указаны в таблице 5 приложения 6 к настоящему ПС.

 **4. Разработчики профессионального стандарта**

      49. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      50. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 7 к настоящему ПС.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 1к профессиональному стандарту"Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" |

 **Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
№ п/п |
Наименование вида деятельности |
Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда |
Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий Республики Казахстан 01-2005 |
Квалификационный уровень ОРК |
|
1 |
Производство трикотажных изделий |
Оператор вязально-прошивного оборудования |
Оператор вязально-прошивного оборудования |
3 |
|
2 |
Раскладка лекал |
Раскладчик лекал |
Раскладчик |
2-3 |
|
3 |
Кетлевание узлов изделия |
Кеттельщик |
Кеттельщик |
3 |
|
4 |
Разработка технологических параметров вязания изделий, расчет параметров заправки вязального оборудования, организация работы участков |
Техник-технолог |
Техник-технолог |
4 |
|
5 |
Наладка нового оборудования и устранение неполадок действующего |
Механик |
Механик вязального оборудования |
4 |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 2к профессиональному стандарту"Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" |

 **Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
8252 - Операторы ткацких и вязальных машин |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 44 (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356) |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Разряды по ЕТКС |
|
3 |
4 |

 **Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**
**опыту работы оператора вязально-прошивного оборудования**

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* |
Оборудованные и аттестованные рабочие места на трикотажных предприятиях |
|
Вредные и опасные условия труда |
отсутствуют |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний
(справка форма 086)
Прохождение инструктажа по технике безопасности |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Уровень профессионального образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
3 |
Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. |
не требуется |

 **Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**
**функции, выполняемые оператором вязально-прошивного**
**оборудования**

|  |  |
| --- | --- |
|
№ трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Подбор и подготовка материалов, проверка качества сырья, заправка и устранение мелких неполадок используемого оборудования |
|
2 |
Вязание |
|
3 |
Проверка качества обработанного изделия |

 **Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором**
**вязально-прошивного оборудования**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ трудовой функции |
Предметы труда |
Средства труда |
Задачи (трудовые действия) |
|
1 |
Пряжа |
Приспособления |
1-1) Подбор и подготовка материалов |
|
Пряжа |
Приспособления |
1-2) Проверка качества сырья |
|
Пряжа |
Вязальные машины различных видов и классов |
1-3) Подбор, заправка и установка мелких неполадок оборудования |
|
2 |
Пряжа |
Вязальные машины различных видов и классов |
2-1) Вязание трикотажных образцов и полотен различных переплетений |
|
Пряжа |
Вязальные машины различных видов и классов |
2-2) Вязание отдельных деталей и узлов |
|
Пряжа
Швейные нитки |
Вязальные машины различных видов и классов |
2-3) Вязание изделия  |
|
3 |
Изделие |
Приспособления |
3-1) Проверка качества обработанной детали |
|
Изделие
Документ |
Табель технического измерения |
3-2) Проверка качества обработанного узла, изделия |

 **Таблица 5. Требования к компетенциям оператора**
**вязально-прошивного оборудования 3-го квалификационного уровня**
**ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
1-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность при распознавании разновидности пряж |
Распознавать разновидности пряж, виды спиц, крючков |
Свойства и сорта пряж, номера спиц, крючков. |
|
1-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность при распознавании дефекты пряж |
Распознавать дефекты пряж |
Виды дефектов пряж и технологические свойства сырья.
Знать виды, линейную плотность и свойства применяемой пряжи |
|
1-3) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность при устранении мелких неполадок оборудований |
Заправлять вязальную машину и устранять мелкие неполадки оборудований;
Смена шпуль, бобин, копсов; Правка и смена игл, игловодителей, заправочных крючков и деккеров. |
Основные принципы работы применяемого вязального оборудования, назначение механизмов и приспособлений для специальных заправок.
Назначение, принцип действия и приемы обслуживания технологического оборудования, Ликвидация срывов полотна, изделий с переводом счетной цепи. Способы и периодичность чистки и смазки обслуживаемых машин и оборудования |
|
2-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при вязании образцов различных трикотажных переплетений |
Вязать образцы различных трикотажных переплетений, рассчитывать соответствующие заправочные карты, вязание полотен. |
Основные процессы петлеобразования различными способами, виды переплетений, расчеты заправок по видам переплетений; линейную плотность нити или пряжи; артикулы и размеры трикотажных изделий; рациональные приемы выполнения технологических операций, правила регулирования плотности вязания.  |
|
2-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при технологическом вязании трикотажных изделий или деталей и узлов  |
Технологически вязать трикотажные детали и узлы на машинах с программным управлением всех видов и классов |
Процесс петлеобразования трикотажных машин различными способами, виды переплетений |
|
2-3) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение технологического вязания трикотажных изделий с применением трикотажного оборудования последнего поколения. |
Технологически вязать трикотажное изделие на машинах с программным управлением. Выполнять заправочные карты по вязанию изделия |
Процесс вязания трикотажного изделия |
|
3-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение проверки качества вязанной детали, узла |
Проверять качество вязанной детали, узла |
Основные показатели качества детали, узла |
|
3-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за результат проверки качества вязанного готового изделия |
Проверять качество вязанного готового изделия |
Основные показатели качества и дефекты готового изделия. Знать государственные стандарты, технические условия и инструкции по сортировке трикотажных изделий и полотна. |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 3к профессиональному стандарту"Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" |

 **Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7443 - Раскладчик лекал |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 46 (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 24 декабря 2012 года № 493-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 26 декабря 2013 года № 8232) |
|
Профессия по ЕТКС |
Раскладчик лекал (3-6 р.) |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Разряды по ЕТКС |
|
3 |
3-4 |
|
4 |
5-6 |

 **Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**
**опыту работы раскладчика лекал**

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* |
Оборудованные и аттестованные рабочие места на предприятиях легкой промышленности |
|
Вредные и опасные условия труда |
отсутствуют |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний
(справка форма 086)
Прохождение инструктажа по технике безопасности |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Уровень профессионального образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
3 |
Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. |
не требуется |
|
4 |
Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт. |
не менее 3 лет на 3 уровне |

 **Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**
**функции, выполняемые раскладчиком лекал**

|  |  |
| --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Подбор и подготовка материалов, проверка качества сырья, устранение мелких неполадок применяемого оборудования |
|
2 |
Раскладка и обводка контуров лекал |
|
3 |
Проверка качества обмелованных деталей изделия |

 **Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых раскладчиком**
**лекал**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Предметы труда |
Средства труда |
Задачи(трудовые действия) |
|
1 |
Материал |
Приспособления |
1-1) Подбор и подготовка материалов |
|
Материал |
Приспособления |
1-2) Проверка качества сырья |
|
2 |
Материал, лекала, раскройный стол |
Зажимы |
2-1) Предварительная раскладка лекал |
|
Материал, лекала |
Зажимы |
2-2) Раскладка лекал |
|
Материал, лекала |
Мелки |
2-3) Обводка контуров деталей |
|
3 |
Обмелованный настил |
Приспособления |
3-1) Проверка качества обмелованной детали |
|
Обмелованный настил |
Приспособления |
3-2) Проверка качества обмелованного настила |

 **Таблица 5. Требования к компетенциям раскладчика лекал**
**3-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
1-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при распознавании разновидностей материалов, определении дефектностей тканей, рациональной раскладки лекал. |
Распознавать разновидности материалов, определять дефектность тканей, рациональной раскладки лекал |
Правила рациональной раскладки и обводки контуров лекал деталей изделий; виды и свойства материалов; способы настилания; нормативно-техническую документацию; методы и приемы измерения площадей лекал; количество деталей в изделии; нормы расхода материалов; принцип работы обслуживаемых машин |
|
1-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при распознавании разновидностей материалов, определение дефектностей тканей |
Распознавать разновидности материалов, определять дефектность тканей |
Виды и свойства материалов; способы настилания; нормативно-техническую документацию |
|
2-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при производстве рациональных раскладок лекал |
Производить рациональную раскладку лекал |
Методы и приемы измерения площадей лекал |
|
2-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при производстве раскладки лекал |
Производить раскладку лекал |
Количество деталей в изделии; нормы расхода материалов |

 **Таблица 6. Требования к компетенциям раскладчика лекал**
**4-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
2-3) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение проведения обводок контуров лекал |
Проводить обводку контуров лекал |
Режимы и требования к технологической обводки контуров лекал |
|
3-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение проверки качества обмелованной детали |
Проверять качество обмелованной детали |
Основные показатели качества обмелованной детали |
|
3-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение проверки качества обработанного настила |
Проверять качество обработанного настила |
Основные показатели качества обработанного настила |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 4к профессиональному стандарту"Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" |

 **Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
3111 – техник-технолог |
|
Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Техник-технолог |
|
4 |
4 |

 **Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**
**опыту работы техника-технолога**

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Оборудованные и аттестованные рабочие места на предприятиях по производству трикотажных изделий |
|
Вредные и опасные условия труда |
отсутствуют |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний ( справка форма 086)
Прохождение инструктажа по технике безопасности |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Уровень профессионального образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
4.1 |
Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт |
Без предъявления требований к стажу работы |
|
4.2 |
Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт |
Стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет |

 **Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**
**функции, выполняемые техником-технологом**

|  |  |
| --- | --- |
|
№ трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Подбор и подготовка материалов, проверка качества сырья, устранение мелких неполадок применяемого оборудования |
|
2 |
Оформление проектно-технической документации, организация рабочей деятельности вязальщиц |
|
3 |
Проверка качества трикотажного изделия, контроль за соблюдением требований охраны труда. |

 **Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых**
**техником-технологом**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Предметы труда |
Средства труда |
Задачи(трудовые действия) |
|
1 |
Пряжа |
Приспособления |
1-1) Подбор и подготовка пряж, материалов |
|
Пряжа |
Приспособления |
1-2) Проверка качества сырья |
|
Пряжа |
Оборудование  |
1-3) Подбор, заправка и установка мелких неполадок оборудования |
|
2 |
Пряжа, карта |
Трикотажное оборудование  |
2-1) Разработка технологических параметров заправки вязания изделий |
|
Заправочная карта, пряжа |
Трикотажное оборудование  |
2-2) Организация процесса вязания опытных образцов. |
|
Схема распланировки оборудования |
Трикотажное оборудование  |
2-3) Организация работы участков |
|
3 |
Изделие
Документ |
Табель технического измерения |
3-1) Проверка качества вязанной детали |
|
3-2) Проверка качества вязанного изделия |

 **Таблица 5. Требования к компетенциям техника-технолога**
**4-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
1-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за подбор и подготовка материалов |
Распознавать разновидности пряж |
Свойства пряж их сортность |
|
1-2) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проверку качества сырья |
Распознавать дефекты пряж |
Виды дефектов пряж |
|
1-3) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за подбор, установка мелких неполадок оборудования |
Заправлять оборудование и устранять мелкие неполадки |
Основные принципы работы применяемого оборудования |
|
2-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за разработку технологических параметров |
Разрабатывать технологические параметры заправки для вязания изделий |
Принципы работы трикотажных машин |
|
2-2) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за вязание опытных образцов. |
Вязать опытные образцы |
Режимы технологической обработки отдельных узлов |
|
2-3) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за организацию работы участков |
Организовать работу участков |
Требования к организации труда |
|
3-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проверку качества вязанной детали |
Проверять качество вязанной детали, узла |
Основные показатели качества вязанной детали, узла |
|
3-2) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проверку качества вязанного изделия |
Проверять качество готового изделия |
Основные показатели качества изделия |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 5к профессиональному стандарту"Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" |

 **Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
3115 - Механик |
|
Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих |
|
Квалификационный уровень ОРК |
механик |
|
4 |
4 |

 **Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**
**опыту работы механика**

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Оборудованные и аттестованные рабочие места на предприятиях по производству трикотажных изделий |
|
Вредные и опасные условия труда |
отсутствуют |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086)
Прохождение инструктажа по технике безопасности |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Уровень профессионального образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
4.1 |
Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт |
Без предъявления требований к стажу работы |
|
4.2 |
Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт |
Стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет |

 **Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**
**функции, выполняемые механиком**

|  |  |
| --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Подбор и подготовка оборудования |
|
2 |
Наладка нового оборудования и устранение неполадок действующего |
|
3 |
Проверка качества работы трикотажного оборудования |

 **Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых механиком**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ трудовой функции |
Предметы труда |
Средства труда |
Задачи (трудовые действия) |
|
1 |
Оборудование |
Инструменты |
1.1: Подбор и подготовка оборудования |
|
Оборудование |
Инструменты |
1.2: Проверка качества и комплектовка частей оборудования |
|
2 |
Трикотажное оборудование |
Инструменты |
2.1: Наладка нового оборудования |
|
Трикотажное оборудование  |
Инструменты |
2.2: Устранение неполадок действующего |
|
3 |
Пряжа |
Инструменты Оборудование |
3.1: Проверка качества работы оборудования, изготовив опытные образцы |

 **Таблица 5. Требования к компетенциям механика 4-го**
**квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
1-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за подбор и подготовка материалов |
Уметь подбирать и подготовить соответствующие инструменты и материалы |
Знать принцип работы механизмов трикотажного оборудования |
|
1-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за проверку качества и комплектовку частей оборудования |
Уметь распознавать и проверять качество и количество комплектующих материалов |
Знать основные принципы работы применяемого оборудования  |
|
2-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за наладку нового оборудования |
Уметь налаживать новое оборудование |
Знать принципы работы трикотажных машин |
|
2-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за устранение неполадок действующего |
Уметь устранять неполадки действующего |
Знать режимы технологии производства трикотажных изделий  |
|
3-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проверку качества работы оборудования, изготовив опытные образцы |
Проверить качество работы оборудования, изготовив опытные образцы |
Основные показатели и режимы работ оборудования |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 6к профессиональному стандарту"Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" |

 **Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
8262 - Кеттельщик |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Раздел 44 "Льняное производство" (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356) |
|
Профессия по ЕТКС |
Кеттельщик |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Разряды по ЕТКС |
|
3 |
4 |

 **Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**
**опыту работы кеттельщика**

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* |
Оборудованные и аттестованные рабочие места на предприятиях по производству трикотажных изделий |
|
Вредные и опасные условия труда |
отсутствуют |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086)
Прохождение инструктажа по технике безопасности |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Уровень профессионального образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
3 |
Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии)при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. |
Не требуется |

 **Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**
**функции, выполняемые кеттельщиком**

|  |  |
| --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Подбор и подготовка оборудования |
|
2 |
Кеттлевка чулочно-носочных, перчаточных изделий и верхнего трикотажа на кеттельной машине и вручную. |
|
3 |
Проверка качества работы |

 **Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых кеттельщиком**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ трудовой функции |
Предметы труда |
Средства труда |
Задачи(трудовые действия) |
|
1 |
Оборудование |
Инструменты |
1-1) Подбор и подготовка оборудования |
|
Оборудование |
Инструменты, приспособления |
1-2) Заправка оборудования |
|
2 |
Трикотажное оборудование |
Инструменты, приспособления |
2-1) Прием и подготовка изделий к кеттлевке. Надевание петель изделия на токоляфонтурыкеттельной машины с лицевой и изнаночной стороны по одному горизонтальному разделительному ряду, петельному столбику или косому срезу деталей изделий без пропусков токолей или петель. |
|
Трикотажное
оборудование |
Инструменты, приспособления |
2-2) Заправка сшивающего механизма кеттельной машины. Ликвидация обрыва нити. Смена шпули. При ручной кеттлевке деталей изделий верхнего трикотажа с коттонных машин с самобортовкой - вшивание швейной иглой вручную петля в петлю по петельному столбику воротника в джемперах, бортиков, рукавов и боков. |
|
3 |
Пряжа |
Инструменты
Оборудование |
3-1) Проверка качества закеттлеванных изделий, съем и складирование их в установленном порядке. Обмахивание, чистка кеттельной машины и смазка трущихся поверхностей. |

 **Таблица 5. Требования к компетенциям кеттельщика 3-го**
**квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№
задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
1-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за подбор и подготовку материалов и эксплуатацию кеттельной машины |
Подбирать и подготовить соответствующие инструменты и материалы |
Устройство и правила эксплуатации кеттельной машины |
|
1-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за проверку качества и комплектовку частей оборудования |
Распознавать и проверять качество и количество комплектующих материалов |
Основные принципы работы применяемого оборудования |
|
2-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операции куттлевания |
Выполнять операцию кеттлевания с применением различных приспособлений и оборудования |
Виды и позиции токолей, игл и петлителей, применяемых для кеттлевки; виды и линейную плотность пряжи и нитей, артикулы изделий и структуру переплетений; методы определения сортности изделий.  |
|
2-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение технологических операций |
Составлять расчеты по кеттлеванию отдельных узлов  |
Режимы технологической обработки трикотажных изделий  |
|
3-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за проверку качества готового образца. |
Проверить качество работы  |
Основные показатели качества трикотажного изделия |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 7к профессиональному стандарту"Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" |

 **Лист согласования**

|  |
| --- |
|
Название организации |
|
Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |

      Настоящий ПС зарегистрирован \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Внесен в Реестр профессиональных стандартов регистрационный № \_\_\_\_\_\_\_

      Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан