

**Об утверждении профессионального стандарта "Производство искусственной кожи"**

***Утративший силу***

Приказ исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 477. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 мая 2014 года № 9422. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года **ПРИКАЗЫВАЮ:**

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Производство искусственной кожи".

      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Әділет";

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
| Исполняющий обязанности |  |
| Министра индустрии и новых технологий |  |
| Республики Казахстан | А. Рау |
| "СОГЛАСОВАНО" |  |
| Министр труда и социальной |  |
| защиты населения |  |
| Республики Казахстан |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т. Дуйсенова |  |
| 7 апреля 2014 год |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Утвержден приказом исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 477 |

**Профессиональный стандарт**  
**"Производство искусственной кожи"**  
**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт "Производство искусственной кожи" (далее – ПС) определяет требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда, и предназначен для:

      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности;

      2) обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

      3) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

      4) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

      5) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      2. Основными пользователями ПС являются:

      1) выпускники организаций образования, работники;

      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;

      2) квалификационный уровень/уровень квалификации – совокупность требований к компетенциям работников, дифференцируемых по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности.

      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      6) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;

      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

      10) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;

      11) компетенция – способность применять знания, умения и опыт в трудовой деятельности;

      12) должность – функциональное место в системе организационно - административной иерархии организации;

      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

      14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

      15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК) - структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      16) национальная рамка квалификаций (далее – НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

      17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

**2. Паспорт ПС**

      5. Паспорт ПС определяет следующее:

      1) вид экономической деятельности (область профессиональной деятельности): 15 Производство кожаной и относящейся к ней продукции

      2) основная цель вида экономической (области профессиональной) деятельности: Производство искусственной кожи. ПС устанавливает в области профессиональной деятельности "Производство искусственной кожи" требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенции работников.

      3) виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложении 1 к настоящему ПС.

      Требования стандарта относятся к следующим профессиям в данной области: оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи, машинист агрегата изготовления искусственной кожи, машинист красильного и вулканизационного оборудования, машинист термостабилизационной машины, тиснильщик рисунка, шлифовальщик искусственных кож, техник-технолог.

**3. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**  
**"Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи"**

      6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 3

      2) Возможные наименования должностей: оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи.

      3) Профессия "оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение процесса подготовки основы из различных материалов (ткань, трикотаж, нетканые материалы, бумага) для производства искусственной кожи. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора поточной линии подготовки основы искусственной кожи, приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые оператором поточной линии подготовки основы искусственной кожи, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям оператора поточной линии подготовки основы искусственной кожи, указаны в таблице 5 приложения 2 к настоящему ПС.

**4. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**  
**"Машинист агрегата изготовления искусственной кожи"**

      7. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 3

      2) Возможные наименования должностей: машинист агрегата изготовления искусственной кожи

      3) Профессия "машинист агрегата изготовления искусственной кожи" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: изготовление искусственной кожи из различных полимеров. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы машиниста агрегата изготовления искусственной кожи, приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые машинистом агрегата изготовления искусственной кожи, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям машиниста агрегата изготовления искусственной кожи, указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

**5. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**  
**"Машинист красильного и вулканизационного оборудования"**

      8. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 4

      2) Возможные наименования должностей: машинист красильного и вулканизационного оборудования

      3) Профессия "машинист красильного и вулканизационного оборудования" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: крашение и вулканизация искусственной кожи из различных полимеров. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы машиниста красильного и вулканизационного оборудования приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы профессионального стандарта, трудовые действия, выполняемые машинистом красильного и вулканизационного оборудования и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям машиниста красильного и вулканизационного оборудования, указаны в таблице 5 приложения 4 к настоящему ПС.

**6. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**  
**"Машинист термостабилизационной машины"**

      9. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 4

      2) Возможные наименования должностей: машинист термостабилизационной машины

      3) Профессия "машинист термостабилизационной машины обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение термической стабилизации искусственной кожи из различных полимеров. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы машиниста термостабилизационной машины приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые машинистом термостабилизационной машины и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям машиниста термостабилизационной машины, указаны в таблице 5 приложения 5 к настоящему ПС.

**7. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**  
**"Тиснильщик рисунка"**

      10. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 2-3.

      2) Возможные наименования должностей: тиснильщик рисунка.

      3) Профессия "тиснильщик рисунка обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение отделки искусственных кож, тиснение рисунка. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 6 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы тиснильщика рисунка приведены в таблице 2 приложения 6 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 6 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые тиснильщиком рисунка, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 6 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям тиснильщик рисунка, указаны в таблице 5 приложения 6 к настоящему ПС.

**8. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**  
**"Шлифовщик искусственной кожи"**

      11. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 3

      2) Возможные наименования должностей: шлифовщик искусственной кожи

      3) Профессия "шлифовщик искусственной кожи" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение отделки искусственных кож, шлифование поверхности. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 7 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы шлифовщика искусственной кожи приведены в таблице 2 приложения 7 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 7 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые шлифовщиком искусственной кожи, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 7 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям шлифовщика искусственной кожи, указаны в таблице 5 приложения 7 к настоящему ПС.

**9. Карточки видов трудовой деятельности**  
**(профессии) "Техник-технолог"**

      12. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 4-5

      2) Возможные наименования должностей: Мастер

      3) Профессия "техник-технолог" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с организацией процесса производства искусственной кожи, обеспечения качества продукции, производительности труда и оборудования. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 8 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога приведены в таблице 2 приложения 8 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 8 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые техником-технологом, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 8 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям техника-технолога, указаны в таблице 5 приложения 8 к настоящему ПС.

**10. Виды сертификатов, выдаваемых на основе настоящего ПС**

      13. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего ПС.

      14. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего ПС, определяются в соответствии с перечнем единиц ПС, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в таблице 3 приложений 2 – 8 настоящего ПС.

**11. Разработчики, лист согласования,**  
**экспертиза и регистрация ПС**

      15. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      16. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 9 к настоящему ПС.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 1 к профессиональному стандарту "Производство искусственной кожи" |

      Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование вида трудовой деятельности | Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда | Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий РК (ГК РК 01-2005) | Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
| 1 | Подготовка текстильной или бумажной основы для нанесения полимера | Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи | Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи | 3 |
| 2 | Нанесение полимера на основу | Машинист агрегата изготовления искусственной кожи | нет | 3 |
| 3 | Вулканизация и крашение искусственной кожи | Машинист красильного и вулканизационного оборудования | Машинист красильного и вулканизационного оборудования | 4 |
| 4 | Термостабилизация искусственной кожи | Машинист термостабилизационной машины | Машинист термостабилизационной машины | 4 |
| 5 | Нанесение рисунка на искусственную кожу | Тиснильщик рисунка | Тиснильщик рисунка | 2-3 |
| 6 | Шлифовка поверхности искусственной кожи | Шлифовальщик искусственной кожи | Отделочник валяльно-войлочных изделий | 2-3 |
| 7 | Организация и контроль производства искусственной кожи | Техник-технолог | Техник-технолог | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 2 к профессиональному стандарту "Производство искусственной кожи" Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах (8269 Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи) |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 33, раздел "производство искусственной кожи" Утвержден приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от "09" октября 2012 года № 389-ө-м |
| Профессия по ЕТКС | оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 3-4 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | | Предприятия по производству искусственной кожи | |
| Вредные и опасные факторы, условия труда | | Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера. | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 3 | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего | | Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр трудовой функции | Наименование трудовой функции |
| Ф 1 | Подготовка сырья, материалов, оборудования, полимерного композита |
| Ф 2 | Ведение процесса подготовки основы искусственной кожи |
| Ф 3 | Уход за оборудованием и рабочим местом |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи  (трудовые действия) |
| Ф 1 | Оборудование, агрегаты, инструменты | Технологические карты, инструкции | З 1.1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску |
| Волокнистая основа, иглопробивочная машина | Контрольные параметры, измерительный инструмент | З 1.2: Наблюдение за натяжением волокнистой основы, поступающей на иглопробивную машину. Обеспечение равномерного прокола основы на иглопробивной машине и контроль за глубиной прокола. |
| Ф 2 | Поточная линия, машины, механизмы | Технологическая карта, инструкции | З 2.1: Ведение технологического процесса подготовки волокнистой основы на поточной линии. Подготовка поточной линии к работе, проверка исправности машин и механизмов. |
| Игольные планки, иглопробивочная машина, намоточные устройства | Фотоэлементы, измерительные инструменты | З 2.2: Установка игольных планок на иглопробивных машинах. Регулирование скорости прохождения, толщины и плотности основы. Наблюдение за состоянием игольных планок, работой намоточного устройства и работой фотоэлемента. |
| Иглы, рулон | Технологическая карта, дистанционный пульт управления | З 2.3: Смена игл. Съем и заправка рулона. Регулирование и управление работой всей линии с автоматического дистанционного пульта управления. |
| Контрольно-измерительные приборы | Технологическая карта, нормативные показатели | З 2.4: Контроль за показаниями контрольно-измерительных приборов линии. Руководство работой операторов более низкой квалификации. |
| Ф 3 | Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места | Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, | З 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места |
| Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции | Журналы, документация, правила ведения | З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Требования к компетенциям оператора поточной линии подготовки основы искусственной кожи 3-го уровня ОРК | | | |
| Шифр задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения и  навыки | Знания |
| З 2.1 | Самостоятельность:  осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.  Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение технологического процесса подготовки волокнистой основы на поточной линии. Подготовка поточной линии к работе, проверка исправности машин и механизмов. | Работа на оборудовании | Технологический процесс производства основы синтетической кожи, устройство обслуживаемого оборудования, порядок обеспечения синхронности работы оборудования, правила сигнализации, элементы электротехники. |
| З 2.2 | Самостоятельность:  осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.  Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Установка игольных планок на иглопробивных машинах. Регулирование скорости прохождения, толщины и плотности основы. Наблюдение за состоянием игольных планок, работой намоточного устройства и работой фотоэлемента. | Установка и соблюдение технологического режима при ведении процесса подготовки основы | Параметры технологического режима, правила регулирования процесса, технические требования, предъявляемые к качеству материалов и готовой продукции |
| З 2.3 | Самостоятельность:  осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.  Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Смена игл. Съем и заправка рулона. Регулирование и управление работой всей линии с автоматического дистанционного пульта управления. | Дистанционное управление машиной, автоматическое управление параметрами, смена игл и заправка рулона с основой | Схема пульта управления, порядок обеспечения синхронности работы оборудования, правила сигнализации, элементы электротехники. |
| З 2.4 | Самостоятельность:  осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.  Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта: Контроль за показаниями контрольно-измерительных приборов линии. Руководство работой операторов более низкой квалификации | Ведение наставнической работы | Параметры контрольно-измерительных приборов, схема пульта управления |
| З 3.2 | Самостоятельность:  осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.  Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации | Ведение учета и исполнение правил ведения принятой документации | Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры, правила ведения документации |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 3 к профессиональному стандарту "Производство искусственной кожи" Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи" |
| Профессия по ЕТКС | машинист агрегата изготовления искусственной кожи |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 4 | 4-5 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | | Предприятия по производству искусственной кожи | |
| Вредные и опасные условия труда | | Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 4 | Техническое или профессиональное образование | | Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр трудовой функции | Наименование трудовой функции |
| Ф 1 | Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса изготовления искусственной кожи |
| Ф 2 | Ведение процесса изготовления искусственной кожи. Контроль технологических параметров |
| Ф 3 | Чистка машины, уборка рабочего места |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи  (трудовые действия) |
| Ф 1 | Рулон пленки, лицевая пленка, волокнистая основа | Ролик агрегата | З 1.1: Установка рулонов пленки на размоточное устройство агрегата. Заправка лицевой пленки и пропитанной волокнистой основы под направляющий ролик агрегата |
| Рулон пленки, лицевая пленка, волокнистая основа, нагревательные и охлаждающие системы | Контрольно-измерительные проборы | З 1.2: Наблюдение за качеством тиснения, за обрезкой кромки, за показанием контрольно-измерительных приборов, работой нагревательных и охлаждающей систем. Регулирование натяжения пропитанной волокнистой основы, лицевой пленки, нагрева лицевой пленки, скорости размотки полуфабриката рулонной кожи. Съем рулонов готовой искусственной кожи и подача их на последующую операцию. Управление оборудованием и регулирование хода технологического процесса. |
| Ф 2 | Поливинилхлоридная паста, искусственная кожа | Цилиндры пресса, пар, барабан | З 2.1: Ведение процесса изготовления искусственной кожи на специальном оборудовании. Проверка технической исправности оборудования и подготовка его к работе. Выбор режима нагрева барабана, давления на цилиндрах пресса, давление пара соответственно состоянию и качеству поливинилхлоридной пасты. |
| Паста, подкладочная и лицевая пленки | Транспортер, цилиндры пресса, пар, барабан | З 2.2: Наладка оборудования. Обеспечение своевременного поступления пасты, подкладочной и лицевой пленки на оборудование. Заправка подкладочной пленки и непрерывного хлопкового полотна в оборудование.  Регулирование скорости движения транспортера, давления, температуры и других параметров работы оборудования. Руководство работой машинистов более низкой квалификации. |
| Готовая продукция | Контрольно-измерительные приборы | З 2.3: Наблюдение за работой всего оборудования, за ходом технологического процесса, показаниями контрольно-измерительных приборов, качеством готовой продукции |
| Ф 3 | Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места | Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, | З 3.1: Чистка оборудования и уборка рабочего места |
| Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции | Журналы, документация, правила ведения | З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Требования к компетенциям машиниста агрегата изготовления искусственной кожи 4-го уровня ОРК | | | |
| Шифр задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения и  навыки | Знания |
| З 2.1 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Ведение процесса изготовления искусственной кожи на специальном оборудовании. Проверка технической исправности оборудования | Ведение процесса производства искусственной кожи | Устройство и кинематическая схема оборудования, контрольно-измерительных приборов, схему коммуникаций, зависимость между величиной параметров режима обработки и характеристиками пластиката, лицевой пленки и готовой продукции, способы и правила наладки оборудования и регулирования хода технологического процесса |
| З 2.2 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций Наладка оборудования. Заправка подкладочной пленки и непрерывного хлопкового полотна в оборудование.  Регулирование скорости движения транспортера, давления, температуры и других параметров | Наладка оборудования, ведение наставнической работы | Устройство оборудования, методы наладки, регулировки |
| З 2.3 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Наблюдение за работой всего оборудования, за ходом технологического процесса, показаниями контрольно-измерительных приборов, качеством готовой продукции. | Использовать с контрольно-измерительные приборы | Принцип работы оборудования, контрольно-измерительных приборов |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 4 к профессиональному стандарту "Производство искусственной кожи" Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи" |
| Профессия по ЕТКС | машинист красильного и вулканизационного оборудования |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 4 | 4-5 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | | Предприятия по производству искусственной кожи | |
| Вредные и опасные условия труда | | Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального  образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 4 | Установленный уровень квалификации технического и профессионального образования и практический опыт работы | | Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр  трудовой  функции | Наименование трудовой функции |
| Ф 1 | Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса крашения и вулканизации искусственной кожи |
| Ф 2 | Ведение процесса крашения и вулканизации искусственной кожи. Контроль технологических параметров |
| Ф 3 | Чистка машины, уборка рабочего места |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи  (трудовые действия) |
| Ф 1 | Краска | Ванны, вал, щетки | З 1.1: Заливка краски в красильные ванны. Установка красильных валов и щеток. |
| Полуфабрикаты, рулоны | Ванны, вал, щетки | З 1.2:. Заправка полуфабриката в оборудование, снятие готовой продукции в рулонах. Промывка красильных щеток и валов. |
| Ф 2 | Полуфабрикаты, рулоны, краска | Красильно-вулканизационное оборудование | З 2.1: Ведение процесса крашения и вулканизации искусственной кожи на красильно-вулканизационном оборудовании. Проверка технической исправности оборудования и подготовка его к работе. |
| Натяжение полуфабриката, качество крашения и вулканизации. скорость тянульных валов, температура крашения и вулканизации | Нормативные параметры технологической карты | З 2.2: Наблюдение за равномерным натяжением полуфабриката, за качеством крашения и вулканизации. Регулирование скорости тянульных валов, температуры крашения и вулканизации в пределах допусков, согласно технологической карте. |
| Готовая продукция | Нормативные параметры технологической карты | З 2.3: Проверка качества готовой продукции. Управление оборудованием в процессе работы. Руководство работой машинистов более низкой квалификации.. |
| Ф 3 | Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места | Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности | З 3.1: Чистка оборудования и уборка рабочего места |
| Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции | Журналы, документация, правила ведения | З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Требования к компетенциям машиниста красильного и вулканизационного оборудования 4-го уровня ОРК | | | |
| Шифр задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения и  навыки | Знания |
| З 2.1 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Ведение процесса крашения и вулканизации искусственной кожи на красильно-вулканизационном оборудовании. Проверка технической исправности оборудования и подготовка его к работе. | Ведение процесса производства крашения и вулканизации искусственной кожи | Технологический процесс, принцип действия контрольно-измерительных приборов, схему коммуникаций, физико-химические и технологические свойства продукции, правила отбора проб |
| З 2.2 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций Наблюдение за равномерным натяжением полуфабриката, за качеством крашения и вулканизации. Регулирование скорости тянульных валов, температуры крашения и вулканизации в пределах допусков, согласно технологической карте. | Наладка оборудования, ведение наставнической работы | Зависимость между величиной параметров режима обработки и готовой продукции, способы и правила наладки оборудования и регулирования хода технологического процесса |
| З 2.3 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Проверка качества готовой продукции. Управление оборудованием в процессе работы. Руководство работой машинистов более низкой квалификации. | Работа с контрольно-измерительными приборами, ведение наставнической работы | Принцип работы оборудования, контрольно-измерительных приборов.  Требования к качеству искусственной кожи, стандарты и технические условия, инструкции. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 5 к профессиональному стандарту "Производство искусственной кожи" Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи" |
| Профессия по ЕТКС | машинист термостабилизационной машины |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 4 | 4-5 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | | Предприятия по производству искусственной кожи | |
| Вредные и опасные условия труда | | Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального  образования и обучения | | Требуемый опыт  работы |
| 4 | Технического и профессионального образования | | Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр  трудовой  функции | Наименование трудовой функции |
| Ф 1 | Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса термостабилизации искусственной кожи |
| Ф 2 | Ведение процесса термостабилизации искусственной кожи. Контроль технологических параметров |
| Ф 3 | Чистка машины, уборка рабочего места |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи  (трудовые действия) |
| Ф 1 | Полуфабрикаты, рулоны | Узлы и механизмы термостабилизационной машины | З 1.1: Подготовка машины к работе, заправка машины полуфабрикатом, сшивка концов рулонов. Замена товарного валика на размоточном устройстве и заправка материала на валик. Контроль прохождения межрулонных швов, контроль качества продукции, устранение небольших неисправностей в работе оборудования. |
| Полуфабрикаты, рулоны | Узлы и механизмы термостабилизационной машины, ножи для обрезки кромок | З 1.2: Регулирование натяжения и ширины полуфабриката, устранение перекоса. Участие в съеме рулонов с намоточного устройства Заточка и замена ножей для обрезки кромок. |
| Ф 2 | Лицевое покрытия кожи | Контрольно-измерительные приборы | З 2.1: Ведение технологического процесса термостабилизации лицевого покрытия кожи. Настройка контрольно-измерительных приборов на требуемые параметры в соответствии с технологическим регламентом. Наблюдение за правильным накалыванием кромок кожи на иглы вводного поля и установка необходимой ширины. |
| Температура в камере по зонам, скорость вращения валов, толщина полуфабриката | Контрольно-измерительные приборы | З 2.2: Регулирование температуры в камере по зонам, скорости вращения валов, толщины полуфабриката по контрольно-измерительным приборам. Контроль качества выпускаемой продукции по контрольно-измерительным приборам и внешнему виду. Контроль за тиснением, обрезкой кромки и намоткой полуфабриката. |
| Контрольно-измерительные приборы | Технологическая карта, нормативные показатели | З 2.3: Учет выпускаемой продукции. Руководство работой машинистов более низкой квалификации. Подготовка машины к ремонту, прием из ремонта. |
| Ф 3 | Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места | Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, | З 3.1: Чистка оборудования и уборка рабочего места |
| Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции | Журналы, документация, правила ведения | З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Требования к компетенциям машиниста термостабилизационной машины  4-го уровня ОРК | | | |
| Шифр задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения и  навыки | Знания |
| З 2.1 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций Ведение технологического процесса термостабилизации лицевого покрытия кожи. Настройка контрольно-измерительных приборов на требуемые параметры в соответствии с технологическим регламентом. Наблюдение за правильным накалыванием кромок кожи на иглы вводного поля и установка необходимой ширины. | Ведение процесса термостабилизации искусственной кожи | Технологический процесс термостабилизации лицевого покрытия кожи, устройство и кинематическую схему всех узлов и механизмов термостабилизационной машины, принцип действия контрольно-измерительных приборов, схему коммуникаций, физико-химические и технологические свойства продукции, правила отбора проб |
| З 2.2 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций Регулирование температуры в камере по зонам, скорости вращения валов, толщины полуфабриката по контрольно-измерительным приборам. Контроль качества выпускаемой продукции по контрольно-измерительным приборам и внешнему виду. Контроль за тиснением, обрезкой кромки и намоткой полуфабриката. | Наладка оборудования, ведение наставнической работы | Зависимость между величиной параметров режима обработки и готовой продукции, способы и правила наладки оборудования и регулирования хода технологического процесса. Требования к качеству продукции, стандарты, инструкции. |
| З 2.3 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Учет выпускаемой продукции. Руководство работой машинистов более низкой квалификации. Подготовка машины к ремонту, прием из ремонта. | Ведение учета выпущенной продукции, подготовка машины к ремонту, ведение наставнической работы | Правила учета, правила и графики эксплуатации и ремонта машины |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 6 к профессиональному стандарту "Производство искусственной кожи" Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи" |
| Профессия по ЕТКС | Тиснильщик рисунка |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 2 | 2 |
| 3 | 3-4 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | | Предприятия по производству искусственной кожи | |
| Вредные и опасные факторы, условия труда | | Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера. | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального  образования и обучения | | Требуемый  опыт работы |
| 2 | Общее среднее образование, краткосрочные курсы | | Не требуется |
| 3 | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего | | Не менее 1 года на 2 уровне |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр  трудовой функции | Наименование трудовой функции |
| Ф 1 | Подготовка сырья, материалов, оборудования |
| Ф 2 | Ведение процесса тиснения рисунка искусственной кожи |
| Ф 3 | Уход за оборудованием и рабочим местом |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи  (трудовые действия) |
| Ф 1 | Искусственная кожа | Штанга с валиком | З 1.1: Закрепление в намоточное устройство штанги с валиком и заправка на него конца рулона искусственной кожи. Пришивка заправочного конца и заправка полуфабриката в оборудование. Транспортировка полуфабриката к рабочему месту |
| Натяжение ленты искусственной кожи, намоточное устройство | Контрольно-измерительные приборы | З 1.2: Регулирование натяжения ленты искусственной кожи при намотке готовой продукции. Разъединение швов, скрепляющих рулоны готовой продукции, и съем рулонов с намоточного устройства. Транспортировка готовой продукции к месту хранения. |
| Ф 2 | Искусственная кожа | Тиснильный агрегат | З 2.1: Тиснение искусственной кожи с различными видами покрытий на тиснильном агрегате. Проверка технической исправности агрегата, подготовка его к работе и заправка. Наблюдение за направлением и натяжением полуфабриката, обрезкой кромок, за получением равномерно-рельефного рисунка, чистотой направляющих валиков. Устранение возможного смещения полуфабриката относительно вала. Регулирование положения вала при прохождении швов во избежание повреждения бумажного вала. |
| Тиснильный вала | Контрольно-измерительные приборы | З 2.2: Обеспечение синхронности работы оборудования. Замена тиснильного вала. Руководство работой тиснильщиков более низкой квалификации. |
| Ф 3 | Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места | Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, | З 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места |
| Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции | Журналы, документация, правила ведения | З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Требования к компетенциям тиснильщика рисунка 2-го уровня ОРК | | | |
| Шифр задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения и  навыки | Знания |
| З 1.1 | Самостоятельность:  работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.  Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.  Сложность: Закрепление в намоточное устройство штанги с валиком и заправка на него конца рулона искусственной кожи. Пришивка заправочного конца и заправка полуфабриката в оборудование. Транспортировка полуфабриката к рабочему месту | Проверка и подготовка оборудования | Технологическая схема подготовка основы искусственной кожи, устройство и принцип работы оборудования |
| З 1.2 | Самостоятельность:  работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.  Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.  Сложность: решение простых типовых задач. Регулирование натяжения ленты искусственной кожи при намотке готовой продукции. Разъединение швов, скрепляющих рулоны готовой продукции, и съем рулонов с намоточного устройства. Транспортировка готовой продукции к месту хранения. | Обеспечение натяжения ленты искусственной кожи при намотке, разъединение швов, работа на подъемно-транспортных механизмах | Основные заправочные данные тиснения искусственной кожи |
| З 3.1 | Самостоятельность:  работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.  Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.  Сложность: решение простых типовых задач. приемка-сдача смены, чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места | Чистка узлов и механизмов оборудования, удаления сора из камер сбора, промывки агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов | Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка |
| Требования к компетенциям тиснильщика рисунка 3-го уровня ОРК | | | |
| Шифр задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения и  навыки | Знания |
| З 2.1 | Самостоятельность:  осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.  Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Тиснение искусственной кожи с различными видами покрытий на тиснильном агрегате. Проверка технической исправности агрегата, подготовка его к работе и заправка. Наблюдение за направлением и натяжением полуфабриката, обрезкой кромок, за получением равномерно-рельефного рисунка, чистотой направляющих валиков. Устранение возможного смещения полуфабриката относительно вала. Регулирование положения вала при прохождении швов во избежание повреждения бумажного вала | Работа на тиснильном оборудовании, наладка и регулировки параметров тиснения | Технологический процесс тиснения искусственной кожи, устройство обслуживаемого оборудования, порядок обеспечения синхронности работы оборудования, правила сигнализации, элементы электротехники. |
| З 2.2 | Самостоятельность:  осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.  Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Обеспечение  синхронности работы оборудования. Замена тиснильного вала. Руководство работой тиснильщиков более низкой квалификации. | Установка и соблюдение технологического режима при ведении процесса тиснения кожи, замена тисниьного вала | Кинематическая схема оборудования, правила пользования и наладки регулирующих и измерительных приборов, технические требования, предъявляемые к качеству продукции, правила замены тиснильного вала |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 7 к профессиональному стандарту "Производство искусственной кожи" Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи" |
| Профессия по ЕТКС | Шлифовщик искусственной кожи |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 2 | 2 |
| 3 | 3 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | | Предприятия по производству искусственной кожи | |
| Вредные и опасные факторы, условия труда | | Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование,. | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального  образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 2 | Общее среднее образование, краткосрочные курсы | | Не требуется |
| 3 | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего | | Не менее 1 года на 2 уровне |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр  трудовой  функции | Наименование трудовой функции |
| Ф 1 | Подготовка сырья, материалов, оборудования |
| Ф 2 | Ведение процесса шлифования искусственной кожи |
| Ф 3 | Уход за оборудованием и рабочим местом |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи  (трудовые действия) |
| Ф 1 | Пластины | Шлифовальный валик | З 1.1: Проверка исправности оборудования и подготовка его к работе  Обеспечение равномерности толщины пластины по всей ее площади в соответствии с техническими условиями путем многократной подачи пластины под шлифовальный валик, не допуская появления следов от концов шлифовального валика. Укладка обработанных пластин на щиты или стеллажи. |
| Абразивный материал, пластины | Оборудование для шлифования | З 1.2: Подготовка оборудования и абразивного материала к работе. Укладка пластин на приемный ролик лицевой стороной, установка и снятие рулонов обрабатываемого материала. |
| Ф 2 | Абразивный материал, пластины | Оборудование для шлифования | З 2.1: Шлифование пластин искусственной кожи, полуфабриката синтетической замши, основы синтетической кожи с целью придания однородной пористой поверхности на различных видах машин |
| Парафин, абразивный материал, пластины | Оборудование для шлифования, матрица и прижимные крючки | З 2.2: Шлифование и спуск краев деталей с предварительным подогреванием их с целью размягчения парафина. Рифление и парафинирование участка деталей. Регулирование зазора между матрицей и прижимными крючками в зависимости от фасона и размера деталей. Укладывание деталей в тару. |
| Ф 3 | Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места | Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, | З 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места |
| Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции | Журналы, документация, правила ведения | З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Требования к компетенциям шлифовщика искусственной кожи 2-го уровня ОРК | | | |
| Шифр  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения и  навыки | Знания |
| З 1.1 | Самостоятельность:  работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.  Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.  Сложность: Проверка исправности оборудования и подготовка его к работе. | Проверка и подготовка оборудования, работа на нем | Назначение и принцип работы оборудования, правила подбора шкурки для обработки пластин искусственной кожи разного назначения, приемы работы, обеспечивающие надлежащее качество готовых пластин искусственной кожи |
| З 1.2 | Самостоятельность:  работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.  Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.  Сложность: решение простых типовых задач. Подготовка оборудования и абразивного материала к работе. Укладка пластин на приемный ролик лицевой стороной, установка и снятие рулонов обрабатываемого материала. | Подготовка абразивов, укладка и съем пластин и рулонов с машины при помощи подъемно-транспортных механизмов | Требования к абразивным материалам и инструментам, устройство и работу подъемно-транспортных механизмов |
| З 3.1 | Самостоятельность:  работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.  Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.  Сложность: решение простых типовых задач, приемка-сдача смены, чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места | Чистка узлов и механизмов, удаление сора из камер сбора, промывка агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов | Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка |
| Требования к компетенциям шлифовщика искусственной кожи 3-го уровня ОРК | | | |
| Шифр задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения и  навыки | Знания |
| З 2.1 | Самостоятельность:  осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.  Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Шлифование пластин искусственной кожи, полуфабриката синтетической замши, основы синтетической кожи с целью придания однородной пористой поверхности на различных видах машин смещения полуфабриката относительно вала. Регулирование положения вала при прохождении швов во избежание повреждения бумажного вала | Работа на шлифовальном оборудовании, наладка и регулировка параметров шлифования | Устройство и правила эксплуатации оборудования, правила подбора абразивного материала для шлифования в зависимости от вида обрабатываемой продукции, технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции |
| З 2.2 | Самостоятельность:  осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.  Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение типовых практических задач, Шлифование и спуск краев деталей с предварительным подогреванием их с целью размягчения парафина. Рифление и парафинирование участка деталей. Регулирование зазора между матрицей и прижимными крючками в зависимости от фасона и размера деталей. Укладывание деталей в тару. | Установка и соблюдение технологического режима при ведении процесса шлифования кожи, регулировка параметров | Кинематическая схема оборудования, правила пользования и наладки регулирующих и измерительных приборов, технические требования, предъявляемые к качеству продукции. |
| З 3.2 | Самостоятельность:  осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.  Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации | Ведение учета и оформление принятой документации | Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры, правила ведения документации. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 8 к профессиональному стандарту "Производство искусственной кожи" Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 3111 техник-технолог |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи" |
| Профессия по ЕТКС | Техник-технолог |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 4 | 4 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | | Предприятия по производству искусственной кожи | |
| Вредные и опасные условия труда | | Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар. | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального  образования и обучения | | Требуемый опыт  работы |
| 4 | Техническое или профессиональное образование | | Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр  трудовой функции | Наименование трудовой функции |
| Ф 1 | Производственно-технологическая |
| Ф 2 | Организационно-управленческая |
| Ф 3 | Опытно-экспериментальная |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр  трудовой  функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи  (трудовые действия) |
| Ф 1 | Технологические карты и схемы производств | Правила и требования разработки технологической (технической) документации, | З 1.1: Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием, рецептов растворов и режимов их приготовления. |
| Производственная дисциплина, промышленная санитария, температурно-влажностного режим помещения | Методы и виды контроля | З 1.2: Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения |
| Сырье, материалы готовая продукция, моющие растворы | Методы и виды контроля качества | З 1.3: Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции. |
| Технологическое оборудование | Методы и виды контроля | З 1.4: Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования |
| Ф 2 | Заказ, цели, производственные задачи | Организационно-управленческие инструменты | З 2.1: Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, Установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания |
| Технологические параметры участков производства | Методы и виды контроля качества | З 2.2: Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению. |
| Технологические параметры участков производства | Средства, правила техники безопасности и противопожарной безопасности | З 2.3: Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства |
| Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций | Методы и способы повышения квалификации | З 2.4: Организация повышения квалификации рабочих на всех участков производства, их овладение новой техникой и технологией |
| Ф 3 | Новое технологическое оборудование | Методы, режимы испытания | З 3.1: Испытание нового технологического оборудования, новых режимов, препаратов и параметров на всех этапах производства. |
| Новое технологическое оборудование | Методы, режимы испытания | З 3.2: Проведение экспериментальных работ по внедрению новых, в том числе ресурсосберегающих, технологий, нового оборудования |
| Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций | Методы и способы новаторской и рационализаторской работы | З 3.3: Организация новаторской и рационализаторской работы в коллективе |

      Таблица 5

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Требования к компетенциям техника-технолога 4-го уровня ОРК | | | |
| Шифр  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения и  навыки | Знания |
| З 1.1 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием, рецептов растворов и режимов их приготовления. | Разработка документации, построение графиков | Основы организации деятельности предприятия и управления им, технологию производства искусственной кожи, правила технической эксплуатации оборудования |
| З 1.2 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения | Осуществление технического контроля производства | Действующие стандарты, технические условия, технологические режимы, правила технической эксплуатации предприятий |
| З 1.3 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции | Определение несоответствия сырья, материалов, готовой продукции визуально и на основе лабораторного анализа | Физико-механические и химические свойства основ и искусственных кож, их ассортимент, причины несоответствий и методы устранений, стандарты, инструкции по качеству. |
| З 1.4 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования | Анализировать и оценивать состояние оборудования | Устройство и правила эксплуатации оборудования, правила ухода за ним |
| З 2.1 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, Установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания. | Использовать современные программные и технические средства информационных технологий, передовой международный опыт | Организация производства, экономика, нормирование труда |
| З 2.2 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению | Определять качество выпускаемой продукции, количество. | Стандарты, инструкции, методы расчета производительности оборудования и выработки продукции |
| З 2.3 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства | Анализировать и оценивать состояние техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, принять меры по их обеспечению | Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, системы автоматического управления технологическим оборудованием, |
| З 2.4 | Самостоятельность:  исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.  Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.  Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация повышения квалификации рабочих на всех участков производства, их овладевание новой техникой и технологией. | Ведение обучения рабочих основам профессии, ведение семинаров, курсов, составление программ обучения | Методики и программы обучения в рамках профессий своего производства |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 9 к профессиональному стандарту "Производство искусственной кожи" |

**Лист согласования**

|  |  |
| --- | --- |
| Название организации | Дата согласования |
| 1. Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан | № 04-3-1-16/16973 от 19 декабря 2013 года |

      Настоящий профессиональный стандарт зарегистрирован в

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

      Профессиональный стандарт внесен в Реестр профессиональных стандартов

      рег. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

      Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан