

**Об утверждении профессионального стандарта "Производство искусственной кожи"**

***Утративший силу***

Приказ исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 477. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 мая 2014 года № 9422. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года **ПРИКАЗЫВАЮ:**

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Производство искусственной кожи".

      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Әділет";

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
|
Исполняющий обязанности  |  |
|
Министра индустрии и новых технологий  |  |
|
Республики Казахстан |
А. Рау |
|
"СОГЛАСОВАНО" |  |
|
Министр труда и социальной  |  |
|
защиты населения |  |
|
Республики Казахстан |  |
|
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т. Дуйсенова |  |
|
7 апреля 2014 год |  |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Утвержденприказом исполняющего обязанностиМинистра индустрии и новых технологийРеспублики Казахстанот 30 декабря 2013 года № 477 |

 **Профессиональный стандарт**
**"Производство искусственной кожи"**
**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт "Производство искусственной кожи" (далее – ПС) определяет требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда, и предназначен для:

      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности;

      2) обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

      3) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

      4) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

      5) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      2. Основными пользователями ПС являются:

      1) выпускники организаций образования, работники;

      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;

      2) квалификационный уровень/уровень квалификации – совокупность требований к компетенциям работников, дифференцируемых по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности.

      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      6) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;

      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

      10) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;

      11) компетенция – способность применять знания, умения и опыт в трудовой деятельности;

      12) должность – функциональное место в системе организационно - административной иерархии организации;

      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

      14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

      15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК) - структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      16) национальная рамка квалификаций (далее – НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

      17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

 **2. Паспорт ПС**

      5. Паспорт ПС определяет следующее:

      1) вид экономической деятельности (область профессиональной деятельности): 15 Производство кожаной и относящейся к ней продукции

      2) основная цель вида экономической (области профессиональной) деятельности: Производство искусственной кожи. ПС устанавливает в области профессиональной деятельности "Производство искусственной кожи" требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенции работников.

      3) виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложении 1 к настоящему ПС.

      Требования стандарта относятся к следующим профессиям в данной области: оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи, машинист агрегата изготовления искусственной кожи, машинист красильного и вулканизационного оборудования, машинист термостабилизационной машины, тиснильщик рисунка, шлифовальщик искусственных кож, техник-технолог.

 **3. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**
**"Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи"**

      6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 3

      2) Возможные наименования должностей: оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи.

      3) Профессия "оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение процесса подготовки основы из различных материалов (ткань, трикотаж, нетканые материалы, бумага) для производства искусственной кожи. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора поточной линии подготовки основы искусственной кожи, приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые оператором поточной линии подготовки основы искусственной кожи, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям оператора поточной линии подготовки основы искусственной кожи, указаны в таблице 5 приложения 2 к настоящему ПС.

 **4. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**
**"Машинист агрегата изготовления искусственной кожи"**

      7. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 3

      2) Возможные наименования должностей: машинист агрегата изготовления искусственной кожи

      3) Профессия "машинист агрегата изготовления искусственной кожи" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: изготовление искусственной кожи из различных полимеров. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы машиниста агрегата изготовления искусственной кожи, приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые машинистом агрегата изготовления искусственной кожи, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям машиниста агрегата изготовления искусственной кожи, указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

 **5. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**
**"Машинист красильного и вулканизационного оборудования"**

      8. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 4

      2) Возможные наименования должностей: машинист красильного и вулканизационного оборудования

      3) Профессия "машинист красильного и вулканизационного оборудования" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: крашение и вулканизация искусственной кожи из различных полимеров. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы машиниста красильного и вулканизационного оборудования приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы профессионального стандарта, трудовые действия, выполняемые машинистом красильного и вулканизационного оборудования и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям машиниста красильного и вулканизационного оборудования, указаны в таблице 5 приложения 4 к настоящему ПС.

 **6. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**
**"Машинист термостабилизационной машины"**

      9. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 4

      2) Возможные наименования должностей: машинист термостабилизационной машины

      3) Профессия "машинист термостабилизационной машины обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение термической стабилизации искусственной кожи из различных полимеров. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы машиниста термостабилизационной машины приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые машинистом термостабилизационной машины и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям машиниста термостабилизационной машины, указаны в таблице 5 приложения 5 к настоящему ПС.

 **7. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**
**"Тиснильщик рисунка"**

      10. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 2-3.

      2) Возможные наименования должностей: тиснильщик рисунка.

      3) Профессия "тиснильщик рисунка обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение отделки искусственных кож, тиснение рисунка. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 6 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы тиснильщика рисунка приведены в таблице 2 приложения 6 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 6 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые тиснильщиком рисунка, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 6 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям тиснильщик рисунка, указаны в таблице 5 приложения 6 к настоящему ПС.

 **8. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**
**"Шлифовщик искусственной кожи"**

      11. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 3

      2) Возможные наименования должностей: шлифовщик искусственной кожи

      3) Профессия "шлифовщик искусственной кожи" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение отделки искусственных кож, шлифование поверхности. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 7 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы шлифовщика искусственной кожи приведены в таблице 2 приложения 7 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 7 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые шлифовщиком искусственной кожи, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 7 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям шлифовщика искусственной кожи, указаны в таблице 5 приложения 7 к настоящему ПС.

 **9. Карточки видов трудовой деятельности**
**(профессии) "Техник-технолог"**

      12. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) Квалификационный уровень по ОРК – 4-5

      2) Возможные наименования должностей: Мастер

      3) Профессия "техник-технолог" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с организацией процесса производства искусственной кожи, обеспечения качества продукции, производительности труда и оборудования. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 8 к настоящему ПС.

      4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога приведены в таблице 2 приложения 8 к настоящему ПС.

      5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 8 к настоящему ПС.

      6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые техником-технологом, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 8 к настоящему ПС.

      7) Требования к компетенциям техника-технолога, указаны в таблице 5 приложения 8 к настоящему ПС.

 **10. Виды сертификатов, выдаваемых на основе настоящего ПС**

      13. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего ПС.

      14. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего ПС, определяются в соответствии с перечнем единиц ПС, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в таблице 3 приложений 2 – 8 настоящего ПС.

 **11. Разработчики, лист согласования,**
**экспертиза и регистрация ПС**

      15. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      16. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 9 к настоящему ПС.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 1к профессиональному стандарту"Производство искусственной кожи" |

      Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
№
п/п |
Наименование вида трудовой деятельности |
Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда |
Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий РК (ГК РК 01-2005) |
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)  |
|
1 |
Подготовка текстильной или бумажной основы для нанесения полимера |
Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи |
Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи |
3 |
|
2 |
Нанесение полимера на основу |
Машинист агрегата изготовления искусственной кожи |
нет |
3 |
|
3 |
Вулканизация и крашение искусственной кожи |
Машинист красильного и вулканизационного оборудования |
Машинист красильного и вулканизационного оборудования |
4 |
|
4 |
Термостабилизация искусственной кожи |
Машинист термостабилизационной машины |
Машинист термостабилизационной машины |
4 |
|
5 |
Нанесение рисунка на искусственную кожу |
Тиснильщик рисунка |
Тиснильщик рисунка |
2-3 |
|
6 |
Шлифовка поверхности искусственной кожи |
Шлифовальщик искусственной кожи |
Отделочник валяльно-войлочных изделий |
2-3 |
|
7 |
Организация и контроль производства искусственной кожи |
Техник-технолог |
Техник-технолог |
4 |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 2к профессиональному стандарту"Производство искусственной кожи"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах (8269 Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи) |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 33, раздел "производство искусственной кожи" Утвержден приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от "09" октября 2012 года № 389-ө-м  |
|
Профессия по ЕТКС |
оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи |
|
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
3 |
3-4 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству искусственной кожи |
|
Вредные и опасные факторы, условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера. |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Уровень профессионального образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
3 |
Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего |
Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Подготовка сырья, материалов, оборудования, полимерного композита |
|
Ф 2 |
Ведение процесса подготовки основы искусственной кожи |
|
Ф 3 |
Уход за оборудованием и рабочим местом |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Оборудование, агрегаты, инструменты |
Технологические карты, инструкции |
З 1.1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску  |
|
Волокнистая основа, иглопробивочная машина |
Контрольные параметры, измерительный инструмент |
З 1.2: Наблюдение за натяжением волокнистой основы, поступающей на иглопробивную машину. Обеспечение равномерного прокола основы на иглопробивной машине и контроль за глубиной прокола. |
|
Ф 2 |
Поточная линия, машины, механизмы |
Технологическая карта, инструкции |
З 2.1: Ведение технологического процесса подготовки волокнистой основы на поточной линии. Подготовка поточной линии к работе, проверка исправности машин и механизмов. |
|
Игольные планки, иглопробивочная машина, намоточные устройства |
Фотоэлементы, измерительные инструменты |
З 2.2: Установка игольных планок на иглопробивных машинах. Регулирование скорости прохождения, толщины и плотности основы. Наблюдение за состоянием игольных планок, работой намоточного устройства и работой фотоэлемента. |
|
Иглы, рулон |
Технологическая карта, дистанционный пульт управления |
З 2.3: Смена игл. Съем и заправка рулона. Регулирование и управление работой всей линии с автоматического дистанционного пульта управления. |
|
Контрольно-измерительные приборы |
Технологическая карта, нормативные показатели |
З 2.4: Контроль за показаниями контрольно-измерительных приборов линии. Руководство работой операторов более низкой квалификации. |
|
Ф 3 |
Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, |
З 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места  |
|
Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции |
Журналы, документация, правила ведения |
З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям оператора поточной линии подготовки основы искусственной кожи 3-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 2.1 |
Самостоятельность:
осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение технологического процесса подготовки волокнистой основы на поточной линии. Подготовка поточной линии к работе, проверка исправности машин и механизмов. |
Работа на оборудовании |
Технологический процесс производства основы синтетической кожи, устройство обслуживаемого оборудования, порядок обеспечения синхронности работы оборудования, правила сигнализации, элементы электротехники. |
|
З 2.2  |
Самостоятельность:
осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Установка игольных планок на иглопробивных машинах. Регулирование скорости прохождения, толщины и плотности основы. Наблюдение за состоянием игольных планок, работой намоточного устройства и работой фотоэлемента. |
Установка и соблюдение технологического режима при ведении процесса подготовки основы |
Параметры технологического режима, правила регулирования процесса, технические требования, предъявляемые к качеству материалов и готовой продукции |
|
З 2.3  |
Самостоятельность:
осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Смена игл. Съем и заправка рулона. Регулирование и управление работой всей линии с автоматического дистанционного пульта управления. |
Дистанционное управление машиной, автоматическое управление параметрами, смена игл и заправка рулона с основой |
Схема пульта управления, порядок обеспечения синхронности работы оборудования, правила сигнализации, элементы электротехники. |
|
З 2.4  |
Самостоятельность:
осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта: Контроль за показаниями контрольно-измерительных приборов линии. Руководство работой операторов более низкой квалификации  |
Ведение наставнической работы |
Параметры контрольно-измерительных приборов, схема пульта управления |
|
З 3.2 |
Самостоятельность:
осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации |
Ведение учета и исполнение правил ведения принятой документации |
Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры, правила ведения документации |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 3к профессиональному стандарту"Производство искусственной кожи"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи"  |
|
Профессия по ЕТКС |
машинист агрегата изготовления искусственной кожи |
|
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
4 |
4-5 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству искусственной кожи |
|
Вредные и опасные условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Уровень профессионального образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
4 |
Техническое или профессиональное образование |
Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса изготовления искусственной кожи |
|
Ф 2 |
Ведение процесса изготовления искусственной кожи. Контроль технологических параметров |
|
Ф 3 |
Чистка машины, уборка рабочего места |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Рулон пленки, лицевая пленка, волокнистая основа |
Ролик агрегата |
З 1.1: Установка рулонов пленки на размоточное устройство агрегата. Заправка лицевой пленки и пропитанной волокнистой основы под направляющий ролик агрегата |
|
Рулон пленки, лицевая пленка, волокнистая основа, нагревательные и охлаждающие системы |
Контрольно-измерительные проборы |
З 1.2: Наблюдение за качеством тиснения, за обрезкой кромки, за показанием контрольно-измерительных приборов, работой нагревательных и охлаждающей систем. Регулирование натяжения пропитанной волокнистой основы, лицевой пленки, нагрева лицевой пленки, скорости размотки полуфабриката рулонной кожи. Съем рулонов готовой искусственной кожи и подача их на последующую операцию. Управление оборудованием и регулирование хода технологического процесса. |
|
Ф 2 |
Поливинилхлоридная паста, искусственная кожа |
Цилиндры пресса, пар, барабан |
З 2.1: Ведение процесса изготовления искусственной кожи на специальном оборудовании. Проверка технической исправности оборудования и подготовка его к работе. Выбор режима нагрева барабана, давления на цилиндрах пресса, давление пара соответственно состоянию и качеству поливинилхлоридной пасты. |
|
Паста, подкладочная и лицевая пленки |
Транспортер, цилиндры пресса, пар, барабан |
З 2.2: Наладка оборудования. Обеспечение своевременного поступления пасты, подкладочной и лицевой пленки на оборудование. Заправка подкладочной пленки и непрерывного хлопкового полотна в оборудование.
Регулирование скорости движения транспортера, давления, температуры и других параметров работы оборудования. Руководство работой машинистов более низкой квалификации. |
|
Готовая продукция |
Контрольно-измерительные приборы |
З 2.3: Наблюдение за работой всего оборудования, за ходом технологического процесса, показаниями контрольно-измерительных приборов, качеством готовой продукции |
|
Ф 3 |
Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, |
З 3.1: Чистка оборудования и уборка рабочего места |
|
Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции |
Журналы, документация, правила ведения |
З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям машиниста агрегата изготовления искусственной кожи 4-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 2.1  |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Ведение процесса изготовления искусственной кожи на специальном оборудовании. Проверка технической исправности оборудования |
Ведение процесса производства искусственной кожи |
Устройство и кинематическая схема оборудования, контрольно-измерительных приборов, схему коммуникаций, зависимость между величиной параметров режима обработки и характеристиками пластиката, лицевой пленки и готовой продукции, способы и правила наладки оборудования и регулирования хода технологического процесса |
|
З 2.2  |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций Наладка оборудования. Заправка подкладочной пленки и непрерывного хлопкового полотна в оборудование.
Регулирование скорости движения транспортера, давления, температуры и других параметров |
Наладка оборудования, ведение наставнической работы |
Устройство оборудования, методы наладки, регулировки |
|
З 2.3  |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Наблюдение за работой всего оборудования, за ходом технологического процесса, показаниями контрольно-измерительных приборов, качеством готовой продукции. |
Использовать с контрольно-измерительные приборы |
Принцип работы оборудования, контрольно-измерительных приборов |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 4к профессиональному стандарту"Производство искусственной кожи"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи"  |
|
Профессия по ЕТКС |
машинист красильного и вулканизационного оборудования |
|
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
4 |
4-5 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству искусственной кожи |
|
Вредные и опасные условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального
образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
4 |
Установленный уровень квалификации технического и профессионального образования и практический опыт работы |
Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр
трудовой
функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса крашения и вулканизации искусственной кожи |
|
Ф 2 |
Ведение процесса крашения и вулканизации искусственной кожи. Контроль технологических параметров |
|
Ф 3 |
Чистка машины, уборка рабочего места |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Краска |
Ванны, вал, щетки |
З 1.1: Заливка краски в красильные ванны. Установка красильных валов и щеток. |
|
Полуфабрикаты, рулоны |
Ванны, вал, щетки |
З 1.2:. Заправка полуфабриката в оборудование, снятие готовой продукции в рулонах. Промывка красильных щеток и валов. |
|
Ф 2 |
Полуфабрикаты, рулоны, краска |
Красильно-вулканизационное оборудование |
З 2.1: Ведение процесса крашения и вулканизации искусственной кожи на красильно-вулканизационном оборудовании. Проверка технической исправности оборудования и подготовка его к работе. |
|
Натяжение полуфабриката, качество крашения и вулканизации. скорость тянульных валов, температура крашения и вулканизации |
Нормативные параметры технологической карты |
З 2.2: Наблюдение за равномерным натяжением полуфабриката, за качеством крашения и вулканизации. Регулирование скорости тянульных валов, температуры крашения и вулканизации в пределах допусков, согласно технологической карте. |
|
Готовая продукция |
Нормативные параметры технологической карты |
З 2.3: Проверка качества готовой продукции. Управление оборудованием в процессе работы. Руководство работой машинистов более низкой квалификации.. |
|
Ф 3 |
Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности |
З 3.1: Чистка оборудования и уборка рабочего места |
|
Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции |
Журналы, документация, правила ведения |
З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям машиниста красильного и вулканизационного оборудования 4-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 2.1  |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Ведение процесса крашения и вулканизации искусственной кожи на красильно-вулканизационном оборудовании. Проверка технической исправности оборудования и подготовка его к работе. |
Ведение процесса производства крашения и вулканизации искусственной кожи |
Технологический процесс, принцип действия контрольно-измерительных приборов, схему коммуникаций, физико-химические и технологические свойства продукции, правила отбора проб |
|
З 2.2 |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций Наблюдение за равномерным натяжением полуфабриката, за качеством крашения и вулканизации. Регулирование скорости тянульных валов, температуры крашения и вулканизации в пределах допусков, согласно технологической карте. |
Наладка оборудования, ведение наставнической работы |
Зависимость между величиной параметров режима обработки и готовой продукции, способы и правила наладки оборудования и регулирования хода технологического процесса |
|
З 2.3  |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Проверка качества готовой продукции. Управление оборудованием в процессе работы. Руководство работой машинистов более низкой квалификации. |
Работа с контрольно-измерительными приборами, ведение наставнической работы |
Принцип работы оборудования, контрольно-измерительных приборов.
Требования к качеству искусственной кожи, стандарты и технические условия, инструкции. |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 5к профессиональному стандарту"Производство искусственной кожи"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи"  |
|
Профессия по ЕТКС |
машинист термостабилизационной машины |
|
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
4 |
4-5 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству искусственной кожи |
|
Вредные и опасные условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального
образования и обучения |
Требуемый опыт
работы |
|
4 |
Технического и профессионального образования  |
Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр
трудовой
функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса термостабилизации искусственной кожи |
|
Ф 2 |
Ведение процесса термостабилизации искусственной кожи. Контроль технологических параметров |
|
Ф 3 |
Чистка машины, уборка рабочего места |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Полуфабрикаты, рулоны |
Узлы и механизмы термостабилизационной машины |
З 1.1: Подготовка машины к работе, заправка машины полуфабрикатом, сшивка концов рулонов. Замена товарного валика на размоточном устройстве и заправка материала на валик. Контроль прохождения межрулонных швов, контроль качества продукции, устранение небольших неисправностей в работе оборудования. |
|
Полуфабрикаты, рулоны |
Узлы и механизмы термостабилизационной машины, ножи для обрезки кромок |
З 1.2: Регулирование натяжения и ширины полуфабриката, устранение перекоса. Участие в съеме рулонов с намоточного устройства Заточка и замена ножей для обрезки кромок. |
|
Ф 2 |
Лицевое покрытия кожи |
Контрольно-измерительные приборы |
З 2.1: Ведение технологического процесса термостабилизации лицевого покрытия кожи. Настройка контрольно-измерительных приборов на требуемые параметры в соответствии с технологическим регламентом. Наблюдение за правильным накалыванием кромок кожи на иглы вводного поля и установка необходимой ширины. |
|
Температура в камере по зонам, скорость вращения валов, толщина полуфабриката |
Контрольно-измерительные приборы |
З 2.2: Регулирование температуры в камере по зонам, скорости вращения валов, толщины полуфабриката по контрольно-измерительным приборам. Контроль качества выпускаемой продукции по контрольно-измерительным приборам и внешнему виду. Контроль за тиснением, обрезкой кромки и намоткой полуфабриката. |
|
Контрольно-измерительные приборы |
Технологическая карта, нормативные показатели |
З 2.3: Учет выпускаемой продукции. Руководство работой машинистов более низкой квалификации. Подготовка машины к ремонту, прием из ремонта. |
|
Ф 3 |
Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, |
З 3.1: Чистка оборудования и уборка рабочего места |
|
Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции |
Журналы, документация, правила ведения |
З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям машиниста термостабилизационной машины
4-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 2.1 |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций Ведение технологического процесса термостабилизации лицевого покрытия кожи. Настройка контрольно-измерительных приборов на требуемые параметры в соответствии с технологическим регламентом. Наблюдение за правильным накалыванием кромок кожи на иглы вводного поля и установка необходимой ширины. |
Ведение процесса термостабилизации искусственной кожи |
Технологический процесс термостабилизации лицевого покрытия кожи, устройство и кинематическую схему всех узлов и механизмов термостабилизационной машины, принцип действия контрольно-измерительных приборов, схему коммуникаций, физико-химические и технологические свойства продукции, правила отбора проб |
|
З 2.2  |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций Регулирование температуры в камере по зонам, скорости вращения валов, толщины полуфабриката по контрольно-измерительным приборам. Контроль качества выпускаемой продукции по контрольно-измерительным приборам и внешнему виду. Контроль за тиснением, обрезкой кромки и намоткой полуфабриката. |
Наладка оборудования, ведение наставнической работы |
Зависимость между величиной параметров режима обработки и готовой продукции, способы и правила наладки оборудования и регулирования хода технологического процесса. Требования к качеству продукции, стандарты, инструкции. |
|
З 2.3  |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Учет выпускаемой продукции. Руководство работой машинистов более низкой квалификации. Подготовка машины к ремонту, прием из ремонта. |
Ведение учета выпущенной продукции, подготовка машины к ремонту, ведение наставнической работы |
Правила учета, правила и графики эксплуатации и ремонта машины |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 6к профессиональному стандарту"Производство искусственной кожи"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи"  |
|
Профессия по ЕТКС |
Тиснильщик рисунка |
|
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
2 |
2 |
|
3 |
3-4 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству искусственной кожи |
|
Вредные и опасные факторы, условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера. |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального
образования и обучения |
Требуемый
опыт работы |
|
2 |
Общее среднее образование, краткосрочные курсы |
Не требуется |
|
3 |
Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего |
Не менее 1 года на 2 уровне |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр
трудовой функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Подготовка сырья, материалов, оборудования |
|
Ф 2 |
Ведение процесса тиснения рисунка искусственной кожи |
|
Ф 3 |
Уход за оборудованием и рабочим местом |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Искусственная кожа |
Штанга с валиком |
З 1.1: Закрепление в намоточное устройство штанги с валиком и заправка на него конца рулона искусственной кожи. Пришивка заправочного конца и заправка полуфабриката в оборудование. Транспортировка полуфабриката к рабочему месту |
|
Натяжение ленты искусственной кожи, намоточное устройство |
Контрольно-измерительные приборы |
З 1.2: Регулирование натяжения ленты искусственной кожи при намотке готовой продукции. Разъединение швов, скрепляющих рулоны готовой продукции, и съем рулонов с намоточного устройства. Транспортировка готовой продукции к месту хранения. |
|
Ф 2 |
Искусственная кожа |
Тиснильный агрегат |
З 2.1: Тиснение искусственной кожи с различными видами покрытий на тиснильном агрегате. Проверка технической исправности агрегата, подготовка его к работе и заправка. Наблюдение за направлением и натяжением полуфабриката, обрезкой кромок, за получением равномерно-рельефного рисунка, чистотой направляющих валиков. Устранение возможного смещения полуфабриката относительно вала. Регулирование положения вала при прохождении швов во избежание повреждения бумажного вала. |
|
Тиснильный вала |
Контрольно-измерительные приборы |
З 2.2: Обеспечение синхронности работы оборудования. Замена тиснильного вала. Руководство работой тиснильщиков более низкой квалификации. |
|
Ф 3 |
Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, |
З 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места  |
|
Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции |
Журналы, документация, правила ведения |
З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям тиснильщика рисунка 2-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 1.1  |
Самостоятельность:
работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: Закрепление в намоточное устройство штанги с валиком и заправка на него конца рулона искусственной кожи. Пришивка заправочного конца и заправка полуфабриката в оборудование. Транспортировка полуфабриката к рабочему месту |
Проверка и подготовка оборудования |
Технологическая схема подготовка основы искусственной кожи, устройство и принцип работы оборудования |
|
З 1.2  |
Самостоятельность:
работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач. Регулирование натяжения ленты искусственной кожи при намотке готовой продукции. Разъединение швов, скрепляющих рулоны готовой продукции, и съем рулонов с намоточного устройства. Транспортировка готовой продукции к месту хранения. |
Обеспечение натяжения ленты искусственной кожи при намотке, разъединение швов, работа на подъемно-транспортных механизмах |
Основные заправочные данные тиснения искусственной кожи |
|
З 3.1  |
Самостоятельность:
работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач. приемка-сдача смены, чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места |
Чистка узлов и механизмов оборудования, удаления сора из камер сбора, промывки агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка |
|
Требования к компетенциям тиснильщика рисунка 3-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 2.1 |
Самостоятельность:
осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Тиснение искусственной кожи с различными видами покрытий на тиснильном агрегате. Проверка технической исправности агрегата, подготовка его к работе и заправка. Наблюдение за направлением и натяжением полуфабриката, обрезкой кромок, за получением равномерно-рельефного рисунка, чистотой направляющих валиков. Устранение возможного смещения полуфабриката относительно вала. Регулирование положения вала при прохождении швов во избежание повреждения бумажного вала |
Работа на тиснильном оборудовании, наладка и регулировки параметров тиснения |
Технологический процесс тиснения искусственной кожи, устройство обслуживаемого оборудования, порядок обеспечения синхронности работы оборудования, правила сигнализации, элементы электротехники. |
|
З 2.2  |
Самостоятельность:
осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Обеспечение
синхронности работы оборудования. Замена тиснильного вала. Руководство работой тиснильщиков более низкой квалификации. |
Установка и соблюдение технологического режима при ведении процесса тиснения кожи, замена тисниьного вала |
Кинематическая схема оборудования, правила пользования и наладки регулирующих и измерительных приборов, технические требования, предъявляемые к качеству продукции, правила замены тиснильного вала |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 7к профессиональному стандарту"Производство искусственной кожи"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи" |
|
Профессия по ЕТКС |
Шлифовщик искусственной кожи |
|
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
2 |
2 |
|
3 |
3 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству искусственной кожи |
|
Вредные и опасные факторы, условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование,. |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального
образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
2 |
Общее среднее образование, краткосрочные курсы |
Не требуется |
|
3 |
Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего |
Не менее 1 года на 2 уровне |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр
трудовой
функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Подготовка сырья, материалов, оборудования |
|
Ф 2 |
Ведение процесса шлифования искусственной кожи |
|
Ф 3 |
Уход за оборудованием и рабочим местом |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Пластины |
Шлифовальный валик |
З 1.1: Проверка исправности оборудования и подготовка его к работе
Обеспечение равномерности толщины пластины по всей ее площади в соответствии с техническими условиями путем многократной подачи пластины под шлифовальный валик, не допуская появления следов от концов шлифовального валика. Укладка обработанных пластин на щиты или стеллажи. |
|
Абразивный материал, пластины |
Оборудование для шлифования |
З 1.2: Подготовка оборудования и абразивного материала к работе. Укладка пластин на приемный ролик лицевой стороной, установка и снятие рулонов обрабатываемого материала. |
|
Ф 2 |
Абразивный материал, пластины |
Оборудование для шлифования |
З 2.1: Шлифование пластин искусственной кожи, полуфабриката синтетической замши, основы синтетической кожи с целью придания однородной пористой поверхности на различных видах машин |
|
Парафин, абразивный материал, пластины |
Оборудование для шлифования, матрица и прижимные крючки |
З 2.2: Шлифование и спуск краев деталей с предварительным подогреванием их с целью размягчения парафина. Рифление и парафинирование участка деталей. Регулирование зазора между матрицей и прижимными крючками в зависимости от фасона и размера деталей. Укладывание деталей в тару. |
|
Ф 3 |
Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, |
З 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места |
|
Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции |
Журналы, документация, правила ведения |
З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям шлифовщика искусственной кожи 2-го уровня ОРК |
|
Шифр
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 1.1 |
Самостоятельность:
работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: Проверка исправности оборудования и подготовка его к работе. |
Проверка и подготовка оборудования, работа на нем |
Назначение и принцип работы оборудования, правила подбора шкурки для обработки пластин искусственной кожи разного назначения, приемы работы, обеспечивающие надлежащее качество готовых пластин искусственной кожи |
|
З 1.2 |
Самостоятельность:
работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач. Подготовка оборудования и абразивного материала к работе. Укладка пластин на приемный ролик лицевой стороной, установка и снятие рулонов обрабатываемого материала. |
Подготовка абразивов, укладка и съем пластин и рулонов с машины при помощи подъемно-транспортных механизмов |
Требования к абразивным материалам и инструментам, устройство и работу подъемно-транспортных механизмов |
|
З 3.1  |
Самостоятельность:
работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач, приемка-сдача смены, чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места |
Чистка узлов и механизмов, удаление сора из камер сбора, промывка агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка |
|
Требования к компетенциям шлифовщика искусственной кожи 3-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 2.1 |
Самостоятельность:
осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Шлифование пластин искусственной кожи, полуфабриката синтетической замши, основы синтетической кожи с целью придания однородной пористой поверхности на различных видах машин смещения полуфабриката относительно вала. Регулирование положения вала при прохождении швов во избежание повреждения бумажного вала |
Работа на шлифовальном оборудовании, наладка и регулировка параметров шлифования |
Устройство и правила эксплуатации оборудования, правила подбора абразивного материала для шлифования в зависимости от вида обрабатываемой продукции, технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции |
|
З 2.2  |
Самостоятельность:
осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач, Шлифование и спуск краев деталей с предварительным подогреванием их с целью размягчения парафина. Рифление и парафинирование участка деталей. Регулирование зазора между матрицей и прижимными крючками в зависимости от фасона и размера деталей. Укладывание деталей в тару. |
Установка и соблюдение технологического режима при ведении процесса шлифования кожи, регулировка параметров |
Кинематическая схема оборудования, правила пользования и наладки регулирующих и измерительных приборов, технические требования, предъявляемые к качеству продукции. |
|
З 3.2  |
Самостоятельность:
осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации |
Ведение учета и оформление принятой документации |
Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры, правила ведения документации. |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 8к профессиональному стандарту"Производство искусственной кожи"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
3111 техник-технолог |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи"  |
|
Профессия по ЕТКС |
Техник-технолог |
|
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
4 |
4 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству искусственной кожи |
|
Вредные и опасные условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар. |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального
образования и обучения |
Требуемый опыт
работы |
|
4 |
Техническое или профессиональное образование |
Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр
трудовой функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Производственно-технологическая |
|
Ф 2 |
Организационно-управленческая |
|
Ф 3 |
Опытно-экспериментальная |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр
трудовой
функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Технологические карты и схемы производств |
Правила и требования разработки технологической (технической) документации, |
З 1.1: Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием, рецептов растворов и режимов их приготовления. |
|
Производственная дисциплина, промышленная санитария, температурно-влажностного режим помещения |
Методы и виды контроля |
З 1.2: Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения |
|
Сырье, материалы готовая продукция, моющие растворы |
Методы и виды контроля качества |
З 1.3: Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции. |
|
Технологическое оборудование |
Методы и виды контроля  |
З 1.4: Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования |
|
Ф 2 |
Заказ, цели, производственные задачи |
Организационно-управленческие инструменты |
З 2.1: Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, Установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания |
|
Технологические параметры участков производства |
Методы и виды контроля качества |
З 2.2: Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению. |
|
Технологические параметры участков производства |
Средства, правила техники безопасности и противопожарной безопасности |
З 2.3: Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства |
|
Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций |
Методы и способы повышения квалификации |
З 2.4: Организация повышения квалификации рабочих на всех участков производства, их овладение новой техникой и технологией |
|
Ф 3 |
Новое технологическое оборудование |
Методы, режимы испытания |
З 3.1: Испытание нового технологического оборудования, новых режимов, препаратов и параметров на всех этапах производства. |
|
Новое технологическое оборудование |
Методы, режимы испытания |
З 3.2: Проведение экспериментальных работ по внедрению новых, в том числе ресурсосберегающих, технологий, нового оборудования |
|
Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций  |
Методы и способы новаторской и рационализаторской работы |
З 3.3: Организация новаторской и рационализаторской работы в коллективе |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям техника-технолога 4-го уровня ОРК |
|
Шифр
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 1.1 |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием, рецептов растворов и режимов их приготовления. |
Разработка документации, построение графиков |
Основы организации деятельности предприятия и управления им, технологию производства искусственной кожи, правила технической эксплуатации оборудования |
|
З 1.2  |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения |
Осуществление технического контроля производства |
Действующие стандарты, технические условия, технологические режимы, правила технической эксплуатации предприятий  |
|
З 1.3 |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции  |
Определение несоответствия сырья, материалов, готовой продукции визуально и на основе лабораторного анализа |
Физико-механические и химические свойства основ и искусственных кож, их ассортимент, причины несоответствий и методы устранений, стандарты, инструкции по качеству.  |
|
З 1.4  |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования |
Анализировать и оценивать состояние оборудования |
Устройство и правила эксплуатации оборудования, правила ухода за ним |
|
З 2.1  |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, Установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания. |
Использовать современные программные и технические средства информационных технологий, передовой международный опыт |
Организация производства, экономика, нормирование труда |
|
З 2.2 |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению |
Определять качество выпускаемой продукции, количество. |
Стандарты, инструкции, методы расчета производительности оборудования и выработки продукции |
|
З 2.3  |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства |
Анализировать и оценивать состояние техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, принять меры по их обеспечению |
Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, системы автоматического управления технологическим оборудованием, |
|
З 2.4  |
Самостоятельность:
исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация повышения квалификации рабочих на всех участков производства, их овладевание новой техникой и технологией. |
Ведение обучения рабочих основам профессии, ведение семинаров, курсов, составление программ обучения |
Методики и программы обучения в рамках профессий своего производства |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 9к профессиональному стандарту"Производство искусственной кожи" |

 **Лист согласования**

|  |  |
| --- | --- |
|
Название организации |
Дата согласования |
|
1. Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |
№ 04-3-1-16/16973 от 19 декабря 2013 года |

      Настоящий профессиональный стандарт зарегистрирован в

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

      Профессиональный стандарт внесен в Реестр профессиональных стандартов

      рег. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

      Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан