

**Об утверждении профессионального стандарта "Производство валяльно-войлочных изделий"**

***Утративший силу***

Приказ исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 476. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 мая 2014 года № 9424. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года **ПРИКАЗЫВАЮ:**

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Производство валяльно-войлочных изделий".

      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Әділет";

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
|
Исполняющий обязанности  |  |
|
Министра индустрии и новых технологий  |  |
|
Республики Казахстан |
А. Рау |
|
"СОГЛАСОВАНО" |  |
|
Министр труда и социальной  |  |
|
защиты населения |  |
|
Республики Казахстан |  |
|
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т. Дуйсенова |  |
|
7 апреля 2014 год |  |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Утвержденприказом исполняющего обязанностиМинистра индустрии и новых технологийРеспублики Казахстанот 30 декабря 2013 года № 476 |

 **Профессиональный стандарт**
**"Производство валяльно-войлочных изделий"**
**1.Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт "Производство валяльно-войлочных изделий" (далее – ПС) определяет требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда, и предназначен для:

      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности;

      2) обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

      3) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

      4) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

      5) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      2. Основными пользователями ПС являются:

      1) выпускники организаций образования, работники;

      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;

      2) квалификационный уровень/уровень квалификации – совокупность требований к компетенциям работников, дифференцируемых по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности.

      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      6) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;

      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

      10) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;

      11) компетенция – способность применять знания, умения и опыт в трудовой деятельности;

      12) должность – функциональное место в системе организационно - административной иерархии организации;

      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

      14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

      15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК) - структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      16) национальная рамка квалификаций (далее – НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

      17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

 **2. Паспорт ПС**

      5. Паспорт ПС определяет следующее:

      1) вид экономической деятельности (область профессиональной деятельности): ГР РК 03-2007 13.00 Производство прочих текстильных изделий, не вошедших в другие категории.

      2) основная цель вида экономической (области профессиональной) деятельности: Производство валяльно-войлочных изделий. ПС устанавливает в области профессиональной деятельности "Производство валяльно-войлочных изделий" требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенции работников.

      3) виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложении 1 к настоящему ПС. Требования стандарта относятся к следующим профессиям в данной области: валяльщик, кисловщик, отделочник валяльно-войлочных изделий, свой лачивальщик, техник-технолог.

 **3. Карточки видов трудовой деятельности (профессии) "Валяльщик"**

      6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) квалификационный уровень по ОРК – 3

      2) возможные наименования должностей: валяльщик.

      3) профессия "валяльщик" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

      4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы валяльщика приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

      5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

      6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые валяльщиком и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

      7) требования к компетенциям валяльщика указаны в таблице 5 приложения 2 к настоящему ПС.

 **4. Карточки видов трудовой деятельности (профессии) "Кисловщик"**

      7. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) квалификационный уровень по ОРК – 3

      2) возможные наименования должностей: кисловщик

      3) профессия "кисловщик" обязывает субъекта вести процесс кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочном оборудовании различных систем. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы кисловщика приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

      5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

      6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые кисловщиком, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

      7) требования к компетенциям кисловщика указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

 **5. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**
**"Отделочник валяльно-войлочных изделий"**

      8. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) квалификационный уровень по ОРК – 1-3

      2) возможные наименования должностей: отделочник валяльно-войлочных изделий

      3) профессия "отделочник валяльно-войлочных изделий" обязывает субъекта выполнять работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

      4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы отделочника валяльно-войлочных изделий приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

      5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

      6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые отделочником валяльно-войлочных изделий и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

      7) требования к компетенциям отделочника валяльно-войлочных изделий указаны в таблице 5 приложения 4 к настоящему ПС.

 **6. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**
**"Свойлачивальщик"**

      9. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) квалификационный уровень по ОРК – 2-3

      2) возможные наименования должностей: свойлачивальщик

      3) профессия "свойлачивальщик" обязывает субъекта вести процесс свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

      4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы свой лачивальщика приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

      6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые свойлачивальщиком и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

      7) требования к компетенциям свойлачивальщика указаны в таблице 5 приложения 5 к настоящему ПС.

 **7. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**
**"Техник-технолог"**

      10. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) квалификационный уровень по ОРК – 4-5

      2) возможные наименования должностей: Мастер

      3) профессия "техник-технолог" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с организацией процесса производства валяльно-войлочных изделий, обеспечения качества продукции, производительности труда и оборудования. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 6 к настоящему ПС.

      4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога приведены в таблице 2 приложения 6 к настоящему ПС.

      5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 6 к настоящему ПС.

      6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые техником-технологом и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 6 к настоящему ПС.

      7) требования к компетенциям техника-технолога указаны в таблице 5 приложения 6 к настоящему ПС.

 **8. Виды сертификатов, выдаваемых на основе настоящего**
**профессионального стандарта**

      11. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего ПС.

      12. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего ПС, определяются в соответствии с перечнем единиц ПС, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в таблице 3 приложений 2 – 6 настоящего ПС.

 **9. Разработчики, лист согласования, экспертиза и регистрация**
**профессионального стандарта**

      13. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      14. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 7 к настоящему ПС.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 1к профессиональному стандарту"Производство валяльно-войлочныхизделий" |

      Таблица 1. Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
№
п/п |
Наименование вида трудовой деятельности |
Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда |
Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий РК (ГК РК 01-2005) |
Квалификационный уровень ОРК (НРК) |
|
1 |
Валка шерсти |
Валяльщик |
Валяльщик |
3-4 |
|
2 |
Кисловка шерсти |
Кисловщик |
Кисловщик |
3 |
|
3 |
Отделка валяльно-войлочных изделий |
Отделочник валяльно-войлочных изделий |
Отделочник валяльно-войлочных изделий |
1-3 |
|
4 |
Свойлачивание шерсти |
Свойлачивальщик |
Свойлачивальщик |
2-3 |
|
5 |
Организация и контроль производства валяльно-войлочных изделий |
Техник-технолог |
Техник-технолог |
4 |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 2к профессиональному стандарту"Производство валяльно-войлочныхизделий"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7434 Рабочие, занятые в валяльно-войлочном производстве |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 44, раздел "производство валяльно-войлочных изделий"  |
|
Профессия по ЕТКС |
Валяльщик |
|
Квалификационный уровень Отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
3 |
3-4 |
|
4 |
5 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству валяльно-войлочных изделий |
|
Вредные и опасные факторы,
условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар. |
|
Особые условия допуска
к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального
образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
3 |
Курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования  |
Не требуется |
|
4 |
Техническое и профессиональное образование, дополнительные профессиональные программы  |
Не менее 3 лет на 3 уровне |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр
трудовой функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Подготовка сырья, материалов, оборудования, инструмента |
|
Ф 2 |
Ведение процесса валки шерсти на валяльных машинах разных систем |
|
Ф 3 |
Уход за оборудованием и рабочим местом |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Технологические карты и схемы производств |
Правила и требования разработки технологической (технической) документации, |
З 1.1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску.  |
|
Производственная дисциплина, промышленная санитария, температурно-влажностного режим помещения |
Методы и виды контроля |
З 1.2: Подготовка инструмента, приготовление валочного раствора |
|
Ф 2 |
Сырье, материалы готовая продукция, моющие растворы |
Методы и виды контроля качества |
З 2.1:. Ведение процесса валки обуви на валяльных машинах различных систем, окончательная валка головных уборов. Загрузка или заправка изделия в обслуживаемую машину. Регулирование температуры валочного раствора, степени давления рабочих органов и циркуляции изделия на молотовых машинах, разводок между рабочими валиками и рядами на многоваличных машинах, степени усадки изделия в Контроль формы, линейных размеров, плотности изделий, их оправка в процессе валки. Расправка, растяжка валяной обуви до требуемой формы на растяжном станке, формование пятки на штыре. Определение момента окончания валки, выгрузка и транспортирование изделий. |
|
Технологическое оборудование |
Методы и виды контроля  |
З 2.2: Ведение процесса валки войлока и войлочных шлифовальных кругов на валяльных машинах различных систем. Проверка состояния валяльной машины и регулирование ее для обработки заданного изделия. Подготовка валочного раствора и проверка его концентрации. Подготовка изделия, загрузка или заправка его в валяльную машину.  |
|
Заказ, цели, производственные задачи |
Организационно-управленческие инструменты |
З 2.3: Регулирование водного и температурного режима валки, циркуляции изделия, степени давления рабочих органов, рабочего объема барки молотовых машин, разводок между рабочими органами на жгутоваляльных и многоваличных машинах в период валки. Контроль формы, линейных размеров, плотности изделий, оправка их в процессе валки. Регулирование степени усадки изделия в соответствии с его валкоспособностью и техническими требованиями. Определение момента окончания валки, выгрузка и транспортирование изделий. |
|
Ф 3 |
Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности |
З 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места  |
|
Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции |
Журналы, документация, правила ведения |
З 3.2:Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям 3-го уровня ОРК |
|
Шифр
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 2.1 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение процесса валки обуви на валяльных машинах различных систем, окончательная валка головных уборов |
Ведение валки на машинах различных систем |
Устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним, ассортимент, структуру, размеры обрабатываемых изделий и технические требования к ним, технологические режимы валки для различных видов изготовляемых изделий, материалы, применяемые при валке изделий, способы регулирования степени усадки изделий, методы определения момента окончания валки изделий |
|
З 2.2 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение процесса валки войлока и войлочных шлифовальных кругов на валяльных машинах различных систем |
Ведение валки на машинах различных систем |
Устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним, ассортимент, структуру и размеры обрабатываемых изделий, технические требования к ним |
|
З 2.3 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Контроль температурного режима валки, давления рабочих органов, контроль качества изделий. |
Управление параметрами валки, ведение контроля за формой и плотностью изделий, определение окончания валки |
Технологические режимы валки для различных видов изготовляемых изделий, материалы, применяемые при валке, их свойства, рецептуру, нормы расхода валочного раствора и правила определения его концентрации, способы регулирования степени усадки изделий, методы определения момента окончания валки изделий |
|
З 3.2 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, изготовленной продукции, ведение принятой документации |
Ведения учета и оформление документации |
Нормы расхода сырья, материалов, правила ведения документации |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 3к профессиональному стандарту"Производство валяльно-войлочныхизделий"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7434 Рабочие, занятые в валяльно-войлочном производстве |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 44, раздел "производство валяльно-войлочных изделий"  |
|
Профессия по ЕТКС |
Кисловщик |
|
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
3 |
3 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству валяльно-войлочных изделий |
|
Вредные и опасные факторы,
условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар. |
|
Особые условия допуска
к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального
образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
3 |
Курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования |
Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр
трудовой функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Подготовка сырья, материалов, оборудования, инструмента к кисловке валяльно-войлочных изделий. |
|
Ф 2 |
Ведение процесса кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочных машинах разных систем |
|
Ф 3 |
Уход за оборудованием и рабочим местом |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Оборудование |
Инструменты и оборудование |
З 1.1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску.  |
|
Сырье и материалы |
Инструменты и оборудование |
З 1.2: Подготовка к работе сырья и материалов |
|
Ф 2 |
Валяная обувь, головные уборы, войлок, войлочные шлифовальные круги |
Кисловочное оборудование |
2-1 Ведение процесса кисловки валяной обуви, головных уборов, войлоков, войлочных шлифовальных кругов на кисловочном оборудовании различных систем в соответствии с технологическим режимом. |
|
Валяная обувь, головные уборы, войлок, войлочные шлифовальные круги |
Кислотные растворы |
З 2.2: Приготовление кислотного раствора заданной концентрации согласно рецептуре. Регулирование температурного режима процесса, равномерности и полноты пропитки обрабатываемых изделий кислотным раствором, уровня раствора. Определение концентрации кислоты, контроль за щелочной средой с помощью контрольно-измерительных приборов. |
|
Валяная обувь, головные уборы, войлок, войлочные шлифовальные круги |
Машина кисловочного оборудования |
З 2.3: Загрузка или заправка обрабатываемых изделий в обслуживаемую машину. Выгрузка обработанных изделий. Транспортирование обрабатываемых изделий и кислоты. |
|
Ф 3 |
Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности |
З 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места  |
|
Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции |
Журналы, документация, правила ведения |
З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям кисловщика 3-го уровня ОРК |
|
Шифр
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 2.1 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение процесса кисловки валяной обуви, головных уборов, войлоков, войлочных шлифовальных кругов на кисловочном оборудовании различных систем в соответствии с технологическим режимом. |
Ведение кисловки на машинах различных систем |
Устройство применяемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним, ассортимент обрабатываемых изделий, технологический режим кисловки |
|
З 2.2 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач Приготовление кислотного раствора заданной концентрации согласно рецептуре. Регулирование температурного режима процесса. |
Приготовление кислотного раствора и регулирование параметров кисловки |
Правила пользования контрольно-измерительными приборами, правила приготовления кислотного раствора и регулирования его концентрации, температуры и уровня, правила обращения с кислотами, способы контроля и регулирования процесса кисловки изделий |
|
З 2.3 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Загрузка или заправка обрабатываемых изделий в обслуживаемую машину. Выгрузка обработанных изделий |
Загрузка и выгрузка изделий, транспортировка изделий и раствора кислоты |
Технологическую карту и правила эксплуатации подъемно-транспортных механизмов, правила транспортировки и хранения кислот и щелочей |
|
З 3.2 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации |
Ведение учета и оформление документации |
Нормы расхода сырья, материалов, правила ведения документации |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 4к профессиональному стандарту"Производство валяльно-войлочныхизделий"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7434 Рабочие, занятые в валяльно-войлочном производстве |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 44, раздел "производство валяльно-войлочных изделий"  |
|
Профессия по ЕТКС |
отделочник валяльно-войлочных изделий |
|
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
1 |
1 |
|
2 |
2 |
|
3 |
3-4 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству валяльно-войлочных изделий |
|
Вредные и опасные
условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, кислота. |
|
Особые условия допуска
к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального
образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
1 |
Начальное образование, краткосрочное обучение (инструктаж) на рабочем месте |
Не требуется |
|
2 |
Общее среднее образование, краткосрочные курсы |
Не менее 1 год
на 1 уровне |
|
3 |
Курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования  |
Не менее 2 года
на 3 уровне |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр
трудовой
функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Подготовка оборудования, инструментов и материалов к ведению процесса отделки валяльно-войлочных изделий. Ведение предварительной очистки изделий. |
|
Ф 2 |
Ведение процесса отделки валяльно-войлочных изделий. Контроль технологических параметров |
|
Ф 3 |
Чистка машины, уборка рабочего места |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр
трудовой
функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Обслуживаемое оборудование и инструменты |
Вспомогательные инструменты и оборудование |
З 1.1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и инструмента, подготовка его к работе. Ведение подготовительной работы для отделки валяльно-войлочных изделий. Выборка вручную посторонних примесей, удаление масляных пятен и смолки из колпаков, валяной обуви, войлоков, войлочных изделий, удаление непрострижек из пуха.  |
|
Колпаки, валяная обувь, войлоки, войлочные изделия |
Вспомогательные инструменты и оборудование |
З 1.2: Подготовка к работе сырья и материалов |
|
Ф 2 |
Голенища валяной обуви |
Вспомогательные инструменты и оборудование |
З 2.1.: Съем ворса с голенищ валяной обуви на чистильных полуавтоматах в соответствии с технологическим режимом. Регулирование разводок рабочих органов или степени прижима изделий к рабочим органам чистильного полуавтомата. Заправка и съем обрабатываемых изделий. Контроль ровности съема ворса с голенищ, толщины валяной обуви.  |
|
Колпаки, валяная обувь, войлоки, войлочные изделия |
Виброшлифовальная машина, туровочный станок,
чистильный станок |
З 2.2: Окончательная отделка изделий с созданием гладкого эффекта на виброшлифовальной машине, туровка на туровочном станке головных уборов, съем ворса с изделий на чистильном станке, придание окончательной формы фетровой обуви. Заправка шайбы или головки вибратора бумагой, сукном или фетром, установка амплитуды его колебания в зависимости от ассортимента и повторяемости обработки, подборка туровочных головок в соответствии с ассортиментом, регулирование разводок, параллельности ведущего вала и рабочих валиков. Обработка головных уборов щеткой, войлоком, пропаренной тканью, спиртом, маслом, водой до получения блеска и соответствующего направления ворса на туровочном станке, опаливание обработанного убора. Контроль качества туровки, гладкого эффекта, однородности по цвету и толщине головного убора, ровности съема ворса, толщины и формы обрабатываемых изделий. |
|
Колпаки, валяная обувь, войлоки, войлочные изделия |
Виброшлифовальная машина, туровочный станок,
чистильный станок |
З 2.3: Окончательная отделка фетровых головных уборов на виброшлифовальной машине, создание замшевого и других эффектов на поверхности головных уборов.. Заправка головных уборов в виброшлифовальную машину. Регулирование скорости отделки и присадки головных уборов к отделывающей поверхности виброшлифовальной машины. Проверка однородности поверхности по цвету и толщине головных уборов. Контроль качества замшевого эффекта головных уборов. Снятие готовых головных уборов с виброшлифовальной машины и укладка их.  |
|
Ф 3 |
Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности |
З 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места  |
|
Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции |
Журналы, документация, правила ведения |
З 3.2:Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям отделочника валяльно-войлочных изделий
1-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 1.1 |
Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач. Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску, подготовка сырья к работе, ведение подготовительной работы для отделки валяльно-войлочных изделий |
Проверка и подготовка оборудования, сырья, материалов  |
Устройство обслуживаемого оборудования, ассортимент изделий, технические требования к ним. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий, способы выборки и удаления посторонних примесей, масляных пятен и других дефектов в обрабатываемых изделиях. |
|
Требования к компетенциям отделочника валяльно-войлочных изделий
2-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 1.1 |
Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач. Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску, подготовка сырья к работе, ведение подготовительной работы для отделки валяльно-войлочных изделий |
Проверка и подготовка оборудования, сырья, материалов  |
Устройство обслуживаемого оборудования, ассортимент изделий, технические требования к ним. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий, способы выборки и удаления посторонних примесей, масляных пятен и других дефектов в обрабатываемых изделиях. |
|
З 1.2 |
Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач. Подготовка к работе сырья и материалов |
Распознавание нужного сырья, его качества. |
Свойства шерсти, ее классификацию, требования к качеству |
|
З 3.1 |
Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач. приемка-сдача смены, чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места |
Чистка узлов и механизмов оборудования, удаление сора, промывка агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка |
|
Требования к компетенциям отделочника валяльно-войлочных изделий
3-го уровня ОРК |
|
Шифр
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 2.1 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Съем ворса с голенищ валяной обуви на чистильных полуавтоматах Регулирование разводок рабочих органов. |
Съем ворса с изделий, регулирование разводок, силы прижима изделий к рабочим органам |
Устройство чистильного полуавтомата, правила эксплуатации и ухода за ним, ассортимент валяной обуви и технические требования, предъявляемые к ее качеству, технологический режим съема ворса с голенищ, правила заправки и съема обрабатываемых изделий, способы регулирования разводок рабочих органов и степени прижима изделий к ним, методы определения качества съема ворса, правила проточки абразивов |
|
З 2.2 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач Окончательная отделка изделий с созданием гладкого эффекта на виброшлифовальной машине, туровка на туровочном станке |
Окончательная отделка изделий |
Устройство применяемого оборудования, ассортимент обрабатываемых изделий, технологический режим отделки валяльно-войлочных изделий, правила их заправки, способы регулирования разводок и прижима изделий к рабочим органам применяемого оборудования, амплитуды колебания вибратора, параллельности валиков, правила проточки валиков и обтягивание их абразивной лентой, технические условия на валяльно-войлочные изделия, методы определения качества отделки валяльно-войлочных изделий, свойства и нормы расхода отделочных материалов |
|
З 2.3 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Окончательная отделка фетровых головных уборов на виброшлифовальной машине, создание замшевого и других эффектов |
Окончательная отделка фетровых головных уборов на виброшлифовальной машине, создание замшевого и других эффектов |
Устройство применяемого оборудования, ассортимент и структуру фетровых головных уборов, технологический режим создания замшевого и других эффектов, правила установки амплитуды колебания вибратора и регулирования скоростного режима обработки головного убора, технические условия на готовые головные уборы, способы выравнивания цвета и толщины головных уборов, виды материалов, применяемых при отделке головных уборов и требования, предъявляемые к ним, методы определения качества окончательной отделки головных уборов |
|
З 3.2 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации |
Ведение учета и оформление документации |
Нормы расхода сырья, материалов, правила ведения документации |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 5к профессиональному стандарту"Производство валяльно-войлочныхизделий"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7434 Рабочие, занятые в валяльно-войлочном производстве |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 44, раздел "производство валяльно-войлочных изделий" утвержден приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м  |
|
Профессия по ЕТКС |
Свойлачивальщик |
|
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
2 |
2 |
|
3 |
3-4 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству валяльно-войлочных изделий |
|
Вредные и опасные
условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, кислота. |
|
Особые условия допуска
к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального
образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
2 |
Общее среднее образование, краткосрочные курсы |
Не требуется |
|
3 |
Курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования |
Не менее 1 года
на 2 уровне |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр
трудовой функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Подготовка оборудования, инструментов и материалов к ведению процесса отделки валяльно-войлочных изделий. Ведение предварительной очистки изделий. |
|
Ф 2 |
Ведение процесса отделки валяльно-войлочных изделий. Контроль технологических параметров |
|
Ф 3 |
Чистка машины, уборка рабочего места |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр
трудовой
функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Обслуживаемое оборудование и инструменты |
Вспомогательные инструменты и оборудование |
З 1.1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и инструмента, подготовка его к работе.  |
|
Колпаки, валяная обувь, войлоки, войлочные изделия |
Вспомогательные инструменты и оборудование |
З 1.2: Подготовка к работе сырья и материалов |
|
Ф 2 |
Голенища валяной обуви |
Вспомогательные инструменты и оборудование |
З 2.1: Первоначальное свойлачивание пластов, листов, конусов в производстве валяной обуви на катальных машинах и уплотняющих плитах в соответствии с технологическим режимом. Заправка изделий в катальные машины или уплотняющие плиты. Регулирование степени увлажнения изделий и температуры подогрева плиты. Выборка изделий из катальных машин или уплотняющих плит, расправка и передача их на дальнейшую обработку.  |
|
Колпаки, валяная обувь, войлоки, войлочные изделия |
Виброшлифовальная машина, туровочный станок,
чистильный станок |
З 2.2: Свойлачивание изделий на катальных и свойлачивающих машинах. Заправка изделий в машины, участие в оправке, перекладывании, вывертывании, сращивании, дублировании, увлажнении обрабатываемых изделий. Регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения изделий, величины их усадки и плотности. Контроль качества свойлачивания изделий, наращивание утоненных мест. |
|
Колпаки, валяная обувь, войлоки, войлочные изделия |
Виброшлифовальная машина, туровочный станок,
чистильный станок |
З 2.3: Свойлачивание изделий на катальных и свойлачивающих машинах. Окончательное свойлачивание валяной обуви. Оправка, перекладывание, вывертывание, сращивание, дублирование, увлажнение войлочных изделий. Регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения войлочных изделий, величины усадки и плотности. Контроль качества свойлачивания войлочных изделий, наращивание утоненных мест.  |
|
Ф 3 |
Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности |
З 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места  |
|
Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции |
Журналы, документация, правила ведения |
З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям свойлачивальщика 2-го уровня ОРК |
|
Шифр
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 1.1 |
Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач. Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску, подготовка сырья к работе, ведение подготовительной работы для свойлачивания. |
Проверка и подготовка оборудования, сырья, материалов  |
Устройство применяемого инструмента оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним |
|
З 1.2 |
Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач. Подготовка к работе сырья и материалов |
Распознавание нужного сырья, его качества |
Свойства шерсти, ее классификацию, требования к качеству |
|
З 3.1 |
Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач. приемка-сдача смены, чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места |
Чистка узлов и механизмов оборудования, удаление сора, промывка агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка |
|
Требования к компетенциям свойлачивальщика 3-го уровня ОРК |
|
Шифр
задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 2.1 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Первоначальное свойлачивание пластов, листов, конусов. Регулирование степени увлажнения изделий и температуры подогрева плиты. Выборка изделий из катальных машин |
Первоначальное свойлачивание пластов, листов, конусов. Регулирование степени увлажнения изделий и температуры подогрева плиты. Выборка изделий из катальных машин. |
Назначение пластов, листов, конусов в производстве валяной обуви и технические требования, предъявляемые к ним, технологический режим первоначального уплотнения |
|
З 2.2 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач свойлачивание изделий на катальных и свойлачивающих машинах. Заправка изделий в машины Регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения изделий, величины их усадки и плотности |
Ведение процесса свойлачивания |
Ассортимент войлочных изделий, технические требования, предъявляемые к ним, технологические режимы свойлачивания, методы определения качества свойлачивания войлочных изделий |
|
З 2.3 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Свойлачивание изделий на катальных и свойлачивающих машинах. |
Ведение свойлачивания изделий на катальных и свойлачивающих машинах. Окончательное свойлачивание валяной обуви.
Регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения войлочных изделий, величины усадки и плотности. |
Структура войлочных изделий, технические требования, предъявляемые к ним, технологические режимы основообразования и свойлачивания, методы определения качества свойлачивания, правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами |
|
З 3.2 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации |
Ведения учета и оформление документации |
Нормы расхода сырья, материалов, правила ведения документации |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 6к профессиональному стандарту"Производство валяльно-войлочныхизделий"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
3111 техник-технолог |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 44, раздел "производство валяльно-войлочных изделий"  |
|
Профессия по ЕТКС |
Техник-технолог |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Разряды по ЕТКС |
|
4 |
4 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству валяльно-войлочных изделий |
|
Вредные и опасные
условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, кислота, щелочь. |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального
образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
4 |
Техническое или профессиональное образование |
Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр
трудовой
функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Производственно-технологическая |
|
Ф 2 |
Организационно-управленческая |
|
Ф 3 |
Опытно-экспериментальная |

      Таблица 4

      Описание единиц профессионального стандарта (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Технологические карты и схемы производств |
Правила и требования разработки технологической (технической) документации, |
З 1.1: Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием, рецептов растворов и режимов их приготовления. |
|
Производственная дисциплина, промышленная санитария, температурно-влажностного режим помещения |
Методы и виды контроля |
З 1.2: Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения |
|
Сырье, материалы готовая продукция, моющие растворы |
Методы и виды контроля качества |
З 1.3: Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции. |
|
Технологическое оборудование |
Методы и виды контроля |
З 1.4: Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования |
|
Ф 2 |
Заказ, цели, производственные задачи |
Организационно-управленческие инструменты |
З 2.1: Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания |
|
Технологические параметры участков производства |
Методы и виды контроля качества |
З 2.2: Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению. |
|
Технологические параметры участков производства |
Средства, правила техники безопасности и противопожарной безопасности |
З 2.3: Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства |
|
Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций  |
Методы и способы повышения квалификации |
З 2.4: Организация повышения квалификации рабочих на всех участков производства, их овладевание новой техникой и технологией |
|
Ф 3 |
Новое технологическое оборудование |
Методы, режимы испытания  |
З 3.1: Испытание нового технологического оборудования, новых режимов, препаратов и параметров на всех этапах производства. |
|
Новое технологическое оборудование |
Методы, режимы испытания |
З 3.2: Проведение экспериментальных работ по внедрению новых, в том числе ресурсосберегающих, технологий, нового оборудования |
|
Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций  |
Методы и способы новаторской и рационализаторской работы |
З 3.3: Организация новаторской и рационализаторской работы в коллективе |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям техника-технолога 4-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 1.1 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием, рецептов растворов и режимов их приготовления. |
Разработка документации, построение графиков |
Основы организации деятельности предприятия и управления им, технология производства валяльно-войлочных изделий, правила технической эксплуатации оборудования |
|
З 1.2 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения |
Технический контроль производства |
Действующие стандарты, технические условия, технологические режимы, правила технической эксплуатации предприятий |
|
З 1.3 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции  |
Определение несоответствия сырья, материалов, готовой продукции визуально и на основе лабораторного анализа |
Физико-механические и химические свойства шерсти ее ассортимент, причины несоответствий и методы устранений, стандарты, инструкции по качеству |
|
З 1.4 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования |
Анализировать и оценивать состояние оборудования |
Устройство и правила эксплуатации оборудования, правила ухода за ним |
|
З 2.1 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, Установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания |
Использовать современные программные и технические средства информационных технологий, передовой международный опыт |
Основы организации производства, экономика, нормирование труда |
|
З 2.2 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению |
Определять качество выпускаемой продукции. Расчет объемов готовой продукции. |
Стандарты, инструкции, методы расчета производительности оборудования и выработки продукции |
|
З 2.3 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства |
Анализировать и оценивать состояние техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, принять меры по их обеспечению |
Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, системы автоматического управления технологическим оборудованием |
|
З 2.4 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация повышения квалификации рабочих на всех участков производства, их овладевание новой техникой и технологией. |
Проведение обучения рабочих основам профессии, ведение семинаров, курсов, составление программ обучения |
Методики и программы обучения в рамках профессий своего производства |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 7к профессиональному стандарту"Производство валяльно-войлочныхизделий" |

 **Лист согласования**

|  |  |
| --- | --- |
|
Название организации |
Дата согласования |
|
1. Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |
№ 04-3-1-16/16973 от 19 декабря 2013 года  |

      Настоящий профессиональный стандарт зарегистрирован в

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

      Профессиональный стандарт внесен в Реестр профессиональных стандартов

      рег. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

      Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан