

**Об утверждении профессионального стандарта "Производство строительных
изделий и конструкций"**

***Утративший силу***

Приказ исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 6 января 2014 года № 4. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 15 мая 2014 года № 9429. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 марта 2016 года № 308

      Сноска. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию РК от 30.03.2016 № 308 (вводится в действие со дня его официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ**:

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Производство строительных изделий и конструкций».

      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе «Әділет»;

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

      *Исполняющий обязанности*

*Министра индустрии и*

*новых технологий*

*Республики Казахстан                       А. Рау*

      *«СОГЛАСОВАН»:*

*Министр труда и социальной*

*защиты населения*

*Республики Казахстан*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т. Дуйсенова*

*7 апреля 2014 года*

Утвержден

приказом исполняющего обязанности

Министра индустрии и

новых технологий

Республики Казахстан

от 6 января 2014 года № 4

 **Профессиональный стандарт**
**«Производство строительных изделий и конструкций»**
**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт «Производство строительных изделий и конструкций» (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенциям работников и предназначен для:

      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

      2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

      3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

      4) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      2. Основными пользователями ПС являются:

      1) выпускники организаций образования, работники;

      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

      4. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация – степень профессиональной подготовленности работника к выполнению конкретного вида работы;

      2) квалификационный уровень/уровень квалификации – уровень требований к квалификации (компетенциям) работника, отражающий сложность, самостоятельность и ответственность выполняемых работ;

      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      6) трудовая функция – интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения в рамках конкретного вида трудовой деятельности;

      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

      10) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

      11) компетенция – способность работника применять в профессиональной деятельности знания и умения;

      12) должность – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;

      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

      14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

      15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      16) национальная рамка квалификаций (далее - НРК)– структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

      17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и профессиональных задач, выполняемых работником определенного вида трудовой деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

 **2. Паспорт ПС**

      5. Вид экономической деятельности: 23. Производство прочей не металлической минеральной продукции.

      6. Область профессиональной деятельности: Производство строительных изделий и конструкций.

      7. Основная цель области профессиональной деятельности: производство строительных изделий и конструкций, обеспечение потребностей строительной отрасли современным материалом.

      8. Виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложении 1 к настоящему ПС.

 **3. Карточка видов трудовой деятельности (профессий) Параграф 1. Оператор по загрузке сушильных камер и печей обжига**

      9. Квалификационный уровень по ОРК – 2-3.

      10. Возможные варианты должностей:

      оператор по загрузке сушильной камеры и печей обжига;

      загрузчик сушильной камеры;

      загрузчик печей обжига.

      11. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности управление работой по загрузке и выгрузке печей, наладка, пуск и остановка механизмов и приспособлений для загрузки и выгрузки сырья.

      12. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

      13. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора сушильных камер и печей обжига приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

      14. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператора сушильных камер и печей обжига, указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

      15. Описание единиц ПС, выполняемых, оператором по загрузке сушильных камер и печей обжига, приведено в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

      16. Требования к компетенциям оператора по загрузке сушильных камер и печей обжига указаны в таблицах 5, 6 Приложения 2 к настоящему ПС.

 **Параграф 2. Шихтовщик**

      17. Квалификационный уровень по ОРК – 3.

      18. Возможные варианты должностей:

      шихтовщик.

      19. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – составление и дозировка рабочей шихты для обжига (вспучивания) перлита, вермикулита, доломита и других материалов, загрузка шихты в печи в соответствии с графиком работы и процессом обжига, управление механизмами загрузки.

      20. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      21. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы шихтовщика приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

      22. Перечень единиц ПС определяющий трудовые функции, выполняемые шихтовщиком, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

      23. Описание единиц ПС, выполняемых шихтовщиком, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

      24. Требования к компетенциям шихтовщика указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

 **Параграф 3. Формовщик в производстве стеновых**
**и вяжущих материалов**

      25. Квалификационный уровень по ОРК – 2-4.

      26. Возможные варианты должностей:

      формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов.

      27. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – выполнение работ по формованию строительных изделий.

      28. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

      29. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов, приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

      30. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, указан в  таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

      31. Описание единиц ПС, выполняемых формовщиком в производстве стеновых и вяжущих материалов, приведено в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

      32. Требования к компетенциям формовщика в производстве стеновых и вяжущих материалов, указаны в таблицах 5, 6 и 7 приложения 4 к настоящему ПС.

 **Параграф 4. Садчик**

      33. Квалификационный уровень по ОРК – 3-4.

      34. Возможные варианты должностей:

      садчик.

      35. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – садка кирпича-сырца, черепицы, керамических блоков, дренажных труб в камеры кольцевых обжигательных печей.

      36. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

      37. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы садчика, приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      38. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые садчиком, указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

      39. Описание единиц ПС, выполняемых садчиком, приведено в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

      40. Требования к компетенциям садчика указаны в таблицах 5, 6приложения 5 к настоящему ПС.

 **Параграф 5. Оператор пульта управления в производстве**
**стеновых изделий**

      41. Квалификационный уровень по ОРК – 3-4.

      42. Возможные варианты должностей:

      оператор пульта управления в производстве стеновых изделий.

      43. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – дистанционное управление работой всего комплекса автоматизированных конвейерных линий, вибропрокатных и прокатных станов в ручном и автоматическом режиме.

      44. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 6 к настоящему ПС.

      45. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов, приведены в таблице 2 приложения 6 к настоящему ПС.

      46. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, указан в  таблице 3 приложения 6 к настоящему ПС.

      47. Описание единиц ПС, выполняемые оператором пульта управления в производстве стеновых изделий, приведено в таблице 4 приложения 6 к настоящему ПС.

      48. Требования к компетенциям оператора пульта управления в производстве стеновых изделий, указаны в таблицах 5, 6 приложения 6 к настоящему ПС.

 **Параграф 6. Съемщик - укладчик в производстве стеновых**
**и вяжущих материалов**

      49. Квалификационный уровень по ОРК – 2-3.

      50. Возможные варианты должностей:

      съемщик - укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов.

      51. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – снятие свежесформованного и высушенного сырца стеновых материалов керамического и силикатного кирпича, керамических и гипсовых плит, блоков, дренажных труб, черепицы и других изделий с резательного стола, пресса и транспортера вручную или при помощи пневматического съемника и укладка их на сушильные вагонетки, люльки конвейера, транспортеры, стеллажи, клетки и обрезные столики.

      52. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 7 к настоящему ПС.

      53. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы укладчик, приведены в таблице 2 приложения 7 к настоящему ПС.

      54. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, указан в  таблице 3 приложения 7 к настоящему ПС.

      55. Описание единиц ПС, выполняемые съемщиком - укладчиком в производстве стеновых изделий, приведено в таблице 4 приложения 7 к настоящему ПС.

      56. Требования к компетенциям съемщика - укладчика в производстве стеновых изделий указаны в таблицах 5, 6 приложения 7 к настоящему ПС.

 **Параграф 7. Наладчик оборудования в производстве**
**строительных материалов**

      57. Квалификационный уровень по ОРК – 3-4.

      58. Возможные варианты должностей:

      наладчик оборудования в производстве строительных материалов.

      59. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – наладка оборудования и механизмов, используемых в производстве строительных материалов.

      60. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 8 к настоящему ПС.

      61. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы наладчика оборудования в производстве строительных материалов приведены в таблице 2 приложения 8 к настоящему ПС.

      62. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, указан в  таблице 3 приложения 8 к настоящему ПС.

      63. Описание единиц ПС, выполняемых наладчиком оборудования в производстве строительных материалов, приведено в таблице 4 приложения 8 к настоящему ПС.

      64. Требования к компетенциям наладчика оборудования в производстве строительных материалов, указаны в таблицах 5 и 6приложения 8 к настоящему ПС.

 **4. Разработчики профессионального стандарта**

      65. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      66. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 9 к настоящему ПС.

Приложение 1

к профессиональному

стандарту «Производство

строительных изделий

и конструкций»

**Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вида
деятельности | Наименование
профессии с учетом
тенденций рынка труда | Наименование
профессии согласно
государственному классификатору занятий Республики Казахстан
01-2005 | Квалификационный
уровень
ОРК |
| 1 | Управление работой по загрузке и выгрузке сушильных камер, печей обжига, туннельных печей, во вращающиеся и шахтные печи, наладка, пуск и остановка механизмов и приспособлений для загрузки и выгрузки сырья, диатомовых, трепельных и других теплоизоляционных изделий при их обжиге. | Оператор по загрузке сушильных камер и печей  | Машинист сушильных агрегатов, Загрузчик туннельной печи, загрузчик-выгрузчик сырья, топлива и стеновых изделий. | 2-3 |
| 2 | Составление и дозировка рабочей шихты в производстве строительных материалов и изделий; загрузка шихты в печи в соответствии с графиком и технологическим процессом; управление загрузочными устройствами и другими оборудованиями. | Шихтовщик | Шихтовщик | 3 |
| 3 | Управление работой всех механизмов объемно-формовочной машины при формовании изделий, конструкций и строительных материалов. | Формовщик в производстве изделий, конструкций и строительных материалов | Формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов | 2-4 |
| 4 | Садка кирпича-сырца, черепицы, керамических блоков, дренажных труб в камеры кольцевых обжигательных печей; отбраковка сырца и т.д. | Садчик | Садчик | 3-4 |
| 5 | Дистанционное управление работой всего комплекса автоматизированных конвейерных линий, в ручном и автоматическом режиме, при производстве стеновых изделий и конструкций, обеспечение потребностей строительной отрасли современным материалом. | Оператор пульта управления в производстве стеновых изделий | Оператор пульта управления в производстве стеновых изделий | 3-4 |
| 6 | Регулирование скорости движения транспортера. Проверка состояния транспортера. Снятие свежесформованного и высушенного сырца керамического и силикатного кирпича, керамических и гипсовых плит, блоков, дренажных труб, черепицы и других изделий с резательного стола, пресса и транспортера вручную или при помощи пневматического съемника и укладка их на сушильные вагонетки, люльки конвейера, транспортеры, стеллажи, клетки и обрезные столики. | Съемщик – укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов | Съемщик – укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов | 2-3 |
| 7 | Наладка, регулировка и обеспечение бесперебойной работы автоматизированных технологических линий в производстве керамического кирпича, цехов-автоматов по приготовлению бетонных смесей, автоматических электросварочных машин, машин и установок с программным управлением, автоматизированных конвейерных линий и другого оборудования аналогичной сложности в производстве строительных материалов | Наладчик оборудования в производстве строительных материалов  | Наладчик оборудования в производстве строительных материалов  | 3-4 |

Приложение 2

к профессиональному

стандарту «Производство

строительных изделий

и конструкций»

**Оператор по загрузке сушильных камер и печей**

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан ГК РК 01-2005 |
| Базовая группа | 8131 - Загрузчик-выгрузчик сушильных камер и печей |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 40 Раздел «Производство строительных материалов»
(Приказ Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 81-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8362) |
| Профессия по ЕТКС | Загрузчик-выгрузчик сырь, топлива и стеновых изделий (2-3 р.) |
| Квалификационный
уровень ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 2 | 2 |
| 3 | 3 |

       Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту

        работы загрузчика-выгрузчика сушильных камер и печей

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | Предприятия по выпуску строительных материалов и изделий. |
| Вредные и опасные
условия труда | Условия труда, устанавливаются в соответствии с аттестацией рабочих мест. В зависимости от особенностей технологического процесса, степени автоматизации оборудования. Возможна работа в условиях повышенного шума, загазованности, с применением средств индивидуальной защиты |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности  |
| Квалификационный
уровень ОРК | Уровень профессионального
образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 2 | Общее среднее или профессионально-техническое образование. Профессиональная подготовка непосредственно на производстве или краткосрочные курсы на базе предприятия, обучение на рабочем месте, инструктаж с наставником, Установленный уровень квалификации технического образования. | В период обучения на рабочем месте.
Инструктаж. |
| 3 | Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы. | 1 год на 2 уровне |

      Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции,

      выполняемые загрузчиком-выгрузчиком сушильных камер и печей

|  |  |
| --- | --- |
| № трудовой функции | Наименование трудовой функции
(единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Проверка состояния используемого оборудования и механизмов. Подготовка материалов и оборудования к работе. |
| 2 | Управление работой по загрузке и выгрузке печей, наладка, пуск и остановка механизмов и приспособлений для загрузки и выгрузки сырья, диатомовых, трепельных и других теплоизоляционных изделий при их обжиге. Обеспечение равномерного поступления материала к питательным устройствам и от питательных устройств к сушильным барабанам (установкам). Контроль работы питательных устройств, сушильных барабанов (установок). Фасонная укладка изделий на обжиговые вагонетки и другие приспособления для обжига. Затаривание обожженного сырья. Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. |
| 3 | Контрольная проверка состояния оборудования. Оценка качества выполненных работ, согласно инструкции, требований промышленной безопасности. |

                 Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых

              загрузчиком-выгрузчиком сушильных камер и печей

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функций | Предметы
Труда | Средства
труда | Задачи
(трудовые действия) |
| 1 | Формованные изделия, сушильные камеры и печи
обжига | Сушильные вагонетки, обжиговые, телеги инструменты
Механические и/или автоматические толкатели | 1-1) Визуальный осмотр и тестовый запуск обслуживаемого оборудования и механизмов проверка толкателей, подъемников и т.д.
1-2) Проверка температурного режима на соответствия технологии, регулирование и настройка температурного режима в сушильной камере и/или печи обжига.
1-3) Осмотр всего оборудования и механизмов, используемого на участке. |
| 2 | 2-1) Загрузка-выгрузка сушильных камер, печей обжига.
2-2) Контроль и регулирование температурного режима сушильных камер и печей обжига.
2-3) Контроль и внесение необходимых коррекций в работу подчиненных в ходе выполнения задачи. |
| 3 | 3-1) Проверка надлежащей загрузки-выгрузки изделий. Положения блэндеров, сушильных вагонеток и обжиговых телег.
3-2) Проверка правильности закрытия ворот сушильной камеры, печи обжига.  |

       Таблица 5.Требования к компетенциям оператора по загрузке

             сушильных камер и печей обжига 2-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки  | Знания |
| 1-1) -
1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность за выполнение поставленных задач. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности  | Визуальный осмотр изделий на соответствие технологическим требованиям.
Осмотр температурного режима в сушильной камере и/или печи обжига, на соответствие технологии, проверка надлежащей садки изделий на обжиговые телеги, загрузки формованных изделий на сушильные телеги.
Проверка загрузки формованных обожженных изделий на вагонетки и соответствия вида изделий полученному заказу. | Базовые знания о предмете труда, средствах и способах достижения результата при выполнении простых типовых задач. Знания правил осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. |
| 2-1 | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность при выполнении основной функции.  | Загрузка и выгрузка сушильных камер и печей обжига. | Способы загрузки-выгрузки сушильных камер и печей обжига, принципов работы оборудования и механизмов. |
| 3-1 | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность при проверке надлежащей загрузки и выгрузки изделий.  | Проверка надлежащей загрузки-выгрузки изделий | Способы загрузки-выгрузки сушильных камер и печей обжига, принципов работы оборудования и механизмов. |

       Таблица 6. Требования к компетенциям оператора по загрузке

         сушильных камер и печей обжига 3-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки | Знания |
| 1-1) -
1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за выполнение поставленных задач. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности  | Визуальный осмотр изделий на соответствие технологическим требованиям.
Осмотр температурного режима в сушильной камере и/или печи обжига, на соответствие технологии, проверка надлежащей садки изделий на обжиговые телеги, загрузки формованных изделий на сушильные телеги.
Проверка загрузки формованных обожженных изделий на вагонетки и соответствия вида изделий полученному заказу. | Базовые знания о предмете труда, средствах и способах достижения результата при выполнении простых типовых задач. Знания правил осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. |
| 2-1) -
2-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за выполнение поставленных задач при выполнении основной функции. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности | Загрузка выгрузка печей.
Контроль и регулирование температурного режима в сушильных камерах и печах обжига в соответствии с технологическими требованиями. | Технология процесса сушки и обжига.
Свойства материалов и температурный режим обжига. |
| 3-1) -
3-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за выполнение поставленных задач при проверке качества сушки. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности | Проверка надлежащей загрузки-выгрузки.
Проверка качества сушки.  | Требования к качеству изготавливаемых изделий. |

Приложение 3

к профессиональному

стандарту «Производство

строительных изделий

и конструкций»

**Шихтовщик**

     Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан 01-2005 |
| Базовая группа | 8131-шихтовщик |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 40 Раздел «Производство строительных материалов» |
| Профессия по ЕТКС | Шихтовщик (3-4 р.) |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 3-4 |

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

                             шихтовщика

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | Предприятия по выпуску строительных материалов и изделий. |
| Вредные и опасные
условия труда | Условия труда, устанавливаются в соответствии с аттестацией рабочих мест. В зависимости от особенностей технологического процесса, степени автоматизации оборудования. Возможна работа в условиях повышенного шума, загазованности, с применением средств индивидуальной защиты |
| Особые условия допуска
к работе | К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности  |
| Квалификационный
уровень ОРК | Уровень профессионального
образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 3 | Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы. | 1 год на 2 уровне |

       Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта,

        определяющий трудовые функции, выполняемые шихтовщиком

|  |  |
| --- | --- |
| № трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Проверка состояния используемого оборудования и механизмов. Подготовка материалов и оборудования к работе. |
| 2 | Составление и дозировка рабочей шихты для обжига (вспучивания) перлита, вермикулита, доломита и других материалов. Загрузка шихты в печи в соответствии с графиком работы и процессом обжига. Управление механизмами загрузки; знание устройства печей, дозаторов, транспортеров, скипов, контрольно-измерительной и пусковой аппаратуры и других механизмов; влияние состава шихты на качество продукции; методы составления шихты; назначение компонентов. |
| 3 | Контрольная проверка состояния оборудования. Оценка качества поступающего в производство материала и компонентов. Оценка качества выполненных работ. |

          Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых шихтовщиком

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функции | Предметы
труда | Средства
труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Шихта, загрузочные устройства  | Вагранки
Печи, камеры, скипы
Грузоподъемные механизмы, приспособления и оснастка
Слесарный инструмент, приспособления | 1-1) Составление и дозировка рабочей шихты
1-2) Подготовка загрузочных устройств.
1-3) Устранение незначительных неполадок. |
| 2 | Простые и крупногабаритные заготовки
Инструмент, рабочие жидкости
Запасные части, инструмент | Механизмы и оборудование
Оснастка, система индикации и сигнализации,
приспособления | 2-1) Загрузка шихты в вагранки, печи в соответствии с графиком и технологическим процессом.
2-2) Управление загрузочными устройствами
2-3) Установка запасных частей и инструмента |
| 3 | Готовые изделия | Устройства снятия готовых изделий
Специальные контрольно-измерительные инструменты и приборы | 3-1) Снятие готовых изделий
3-2) Проверка качества изготовленных изделий |

     Таблица 5. Требования к компетенциям шихтовщика 3-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №
задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки | Знания |
| 1-1)–
1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность за выполнение поставленных задач. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности | Подготовка оборудования и механизмов к работе. | Базовые знания о предмете труда, средствах и способах достижения результата при выполнении простых типовых задач. Знания правил осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. |
| 2-1) – 2-3)  | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность при выполнении основной функции.  | Загрузка шихты в вагранки, печи в соответствии с графиком и технологическим процессом. Управление печами, дозаторами, транспортерами, скипами и другими механизмами.
Определение уровня исправности используемых оборудований и механизмов. | Устройство печей, дозаторов, транспортеров, скипов, контрольно-измерительной и пусковой аппаратуры и других механизмов |
| 3-1) –  3-2) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы, предусматривающая самостоятельное выполнение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за результат при контроле качества изготовленных изделий.  | Снятие готовых изделий. Оценка качества изделий и материалов, определение видов поступающих в производство изделий. | Виды изделий и материалов, требования к их качественным характеристикам. |

Приложение 4

к профессиональному

стандарту «Производство

строительных изделий

и конструкций»

**Формовщик в производстве изделий, конструкций и строительных**

**материалов**

     Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан ГК РК 01-2005 |
| Базовая группа | 8211 – формовщик изделий, стеновых и вяжущих материалов |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 40 Раздел «Производство строительных материалов» |
| Профессия по ЕТКС | формовщик изделий, конструкций и строительных материалов (2-5 р.) |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 2 | 2 |
| 3 | 3-4 |
| 4 | 5 |

  Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

      формовщика изделий, конструкций и строительных материалов

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | Предприятия по выпуску строительных материалов и изделий. |
| Вредные и опасные
условия труда | Условия труда, устанавливаются в соответствии с аттестацией рабочих мест. В зависимости от особенностей технологического процесса, степени автоматизации оборудования. Возможна работа в условиях повышенного шума, загазованности, с применением средств индивидуальной защиты |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности  |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального
образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 2 | Общее среднее или профессионально-техническое образование. Профессиональная подготовка непосредственно на производстве или краткосрочные курсы на базе предприятия, обучение на рабочем месте, инструктаж с наставником, Установленный уровень квалификации технического образования. | В период обучения на рабочем месте.
Инструктаж. |
| 3 | Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы. | 1 год на 2 уровне |
| 4 | Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы, или уровень квалификации высшего технического образования и практический опыт работы. | 1 год на 3 уровне |

Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта, определяющий

   трудовые функции, выполняемые формовщиком изделий, конструкций и

                      строительных материалов

|  |  |
| --- | --- |
| № трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Проверка состояния используемого оборудования и механизмов. Подготовка материалов и оборудования к работе. |
| 2 | Выполнение работ по формованию строительных изделий. Обеспечение равномерного поступления сырья необходимой консистенции, в формовочное оборудование. Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования; правила пуска, остановки и смазки обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к качеству формуемых изделий; назначение применяемых инструментов и приспособлений. |
| 3 | Контрольная проверка состояния оборудования. Оценка качества выполненных работ, согласно инструкции, требований промышленной безопасности. |

     Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых формовщиком изделий,

              конструкций и строительных материалов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функций | Предметы
труда | Средства
труда | Задачи
(трудовые действия) |
| 1 | Бетонная смесь, арматурные сетки, каркасы, закладные детали, монтажные петли | Инструкции, шаблоны, режимы, электроизмерительные приборы,
транспортерные ленты, ручной инструмент, дозаторы,
прессовочное и резательное оборудование, пульты
управления  | 1-1) Перемещение и укладка составляющих строительных материалов в форму.
1-2) Управление механизмами и оборудованием.
1-3) Проведение подготовительной работы для формования железобетонных изделий и конструкций, выполнение вспомогательных работ при формовании гипсокартонных листов. |
| 2 | 2-1) Выполнение работ по формованию железобетонных изделий простых и средней сложности.
2-2) Выполнение вспомогательных работ по формованию изделий из силикатной или пеносиликатной массы крупных блоков, облицовочных плит и т.д. |
| 3 | 3-1) Выполнение работ по формованию сложных (больше габаритных, тонкостенных) изделий и конструкций.
3-2) Участие в ремонте обслуживаемого оборудования. |

Таблица 5. Требования к компетенциям формовщика изделий, конструкций

           и строительных материалов 2-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки  | Знания |
| 1-1)– 1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность за выполнение поставленных задач. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности | Подготовка оборудования и механизмов к работе.
Формовка изделий в соответствии с графиком и технологическим процессом. | Базовые знания о предмете труда, средствах и способах достижения результата при выполнении простых типовых способов.
Способы определения надлежащей формовки в соответствии с графиком и технологическим процессом.
Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе. |

Таблица 6. Требования к компетенциям формовщика изделий, конструкций

              и строительных материалов 3-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки | Знания |
| 2-1)-2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за выполнение основной функции. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности | Формование железобетонных изделий простой и средней сложности.
Вспомогательные работы по формованию изделий из силикатной или пеносиликатной массы крупных блоков, облицовочных плит и т.д. | Стандарты и технические условия к готовым изделиям согласно технологическим требованиям.  |

Таблица 7. Требования к компетенциям формовщика изделий, конструкций

             и строительных материалов 4-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр
задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки | Знания |
| 3-1)-3-2) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы, предусматривающая самостоятельное выполнение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за результат при контроле качества изготовленных изделий.  | Формование сложных (больше габаритных, тонкостенных) изделий и конструкций.
Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.
Чтение сложных чертежей. | Государственные стандарты и технические условия на выпускаемую продукцию.
Требования технологических карт по режимам формования
Устройство обслуживаемых машин и установок способы их ремонта. |

Приложение 5

к профессиональному

стандарту «Производство

строительных изделий

и конструкций»

**Садчик**

        Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан ГК РК 01-2005 |
| Базовая группа | 8211 – садчик |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 40 Раздел «Производство строительных материалов» |
| Профессия по ЕТКС | Садчик (4-5р.) |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 4 |
| 4 | 5 |

  Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

                               садчика

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | Предприятия по выпуску строительных материалов и изделий. |
| Вредные и опасные
условия труда | Условия труда, устанавливаются в соответствии с аттестацией рабочих мест. В зависимости от особенностей технологического процесса, степени автоматизации оборудования. Возможна работа в условиях повышенного шума, загазованности, с применением средств индивидуальной защиты |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности  |
| Квалификационный
уровень ОРК | Уровень профессионального
образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 3 | Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы. | 1 год на 2 уровне |
| 4 | Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы, или уровень квалификации высшего технического образования и практический опыт работы. | 1 год на 3 уровне |

Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта, определяющий

            трудовые функции, выполняемые садчиком

|  |  |
| --- | --- |
| № трудовой функции | Наименование трудовой функции
(единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Проверка состояния используемого оборудования и механизмов. Подготовка материалов и оборудования к работе. |
| 2 | Выполнение работ по выпуску строительных изделий. Садка кирпича-сырца, черепицы, керамических блоков, дренажных труб в камеры кольцевых обжигательных печей. Отбраковка сырца. Садка нижних рядов. Кладка ножек подовых каналов. Выкладка колосниковых решеток под топливными трубочками. Устройство кассет из кирпича-сырца для садки черепицы. Совместная садка кирпича с черепицей или дренажными трубами. Установка бумажных ширм. Участие в перекладке узкоколейных путей, кругов и металлических листов, перемещение вагонеток в печи. конструкцию обслуживаемых кольцевых обжигательных печей;  |
| 3 | Контрольная проверка состояния оборудования. Знание методов садки кирпича-сырца, комбинированной садки кирпича с черепицей или дренажными трубами; принцип влияния садки на производительность печи; требования, предъявляемые к качеству сырца. Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования; правила пуска, остановки и смазки обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к качеству выпускаемых изделий; назначение применяемых инструментов и приспособлений. Оценка качества выполненных работ, согласно инструкции, требований промышленной безопасности. |

           Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых садчиком

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функций | Предметы
труда | Средства
Труда | Задачи
(трудовые действия) |
| 1 | Кирпич-сырец, черепица, керамические блоки, дренажные трубы | Инструкции, шаблоны, режимы, электроизмерительные приборы,
транспортерные ленты, ручной инструмент, дозаторы,
вагонетки,
прессовочное и резательное оборудование, пульты
управления, кольцевые печи,
печные вагонетки. | 1-1) Подготовка загрузочных устройств и материалов. |
| 2 | 2-1) Садка кирпича в кольцевые печи под руководством садчика более высокой квалификации.
2-2) Садка кирпича-сырца, черепицы, керамических блоков, дренажных труб в камеры кольцевых обжигательных печей |
| 3 | 3-1) Очистка пода вагонетки или кольцевой печи от боя и щебня.
3-2) Совместная садка кирпича с черепицей или дренажными трубами
3-3) Участие в перекладке узкоколейных путей, кругов и металлических листов, перемещение вагонеток в печи. |

      Таблица 5. Требования к компетенциям садчика 3-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки  | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за подготовку оборудования к работе и принятии материала к работе.  | Подготовка оборудования к работе. | Устройство кольцевой печи и вагонеток, правила подготовки оборудования к работе. Требования, предъявляемые к качеству сырца |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за выполнение поставленных задач. | Садка изделий в соответствии с графиком и технологическим процессом. | Устройство кольцевой печи и вагонеток; правила укладки изделий на печные вагонетки; методы садки сырца в кольцевые печи; требования, предъявляемые к качеству сырца; процесс обжига; виды и свойства применяемого топлива. |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за контроле качества изготовленных изделий | Очистка пода вагонетки или кольцевой печи от боя и щебня. Перемещение груженых и порожних вагонеток. | Приемы и способы очистки пода вагонетки или кольцевой печи от боя и щебня. |

      Таблица 6. Требования к компетенциям садчика 4-го уровня ОРК.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки | Знания |
| 2-2) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы, предусматривающая самостоятельное выполнение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за результат при выполнении поставленных задач  | Садка кирпича-сырца, черепицы, керамических блоков, дренажных труб в камеры кольцевых обжигательных печей. Садка нижних рядов. Кладка ножек подовых каналов. Выкладка колосниковых решеток под топливными трубочками. Совместная садка кирпича с черепицей или дренажными трубами. | Конструкцию обслуживаемых кольцевых обжигательных печей; методы садки кирпича-сырца, комбинированной садки кирпича с черепицей или дренажными трубами; принцип влияния садки на производительность печи. |
| 3-2) | Переклада узкоколейных путей, кругов и металлических листов | Способы перекладки узкоколейных путей, кругов и металлических листов. |

Приложение 6

к профессиональному

стандарту «Производство

строительных изделий

и конструкций»

     **Оператор пульта управления в производстве стеновых изделий**

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан ГК РК 01-2005 |
| Базовая группа | 8211 – оператор пульта управления в производстве стеновых изделий. |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 40 Разделы: "производство цемента"; "производство асбестоцементных и асбестосилитовых изделий"; "обработка камня и производство камнелитейных изделий"; "производство железобетонных и бетонных изделий и конструкций"; производство стеновых и вяжущих материалов" |
| Профессия по ЕТКС | оператор пульта управления стеновых изделий  |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 3-4 |
| 4 | 5-6 |

  Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

      оператора пульта управления в производстве стеновых изделий.

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | Предприятия по выпуску строительных материалов и изделий. |
| Вредные и опасные
условия труда | Условия труда, устанавливаются в соответствии с аттестацией рабочих мест. В зависимости от особенностей технологического процесса, степени автоматизации оборудования. Возможна работа в условиях повышенного шума, загазованности, с применением средств индивидуальной защиты |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности  |
| Квалификационный
уровень ОРК | Уровень профессионального
образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 3 | Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы. | 1 год на 2 уровне |
| 4 | Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы, или уровень квалификации высшего технического образования и практический опыт работы. | 2 года на 3 уровне |

Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта, определяющий

      трудовые функции, выполняемые оператором пульта управления

                          в производстве стеновых изделий.

|  |  |
| --- | --- |
| № трудовой функции | Наименование трудовой функции
(единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Управление с пульта отдельными или двумя сблокированными агрегатами технологической линии по производству крупноразмерных перегородочных панелей, гипсокартонных листов и других гипсовых изделий. |
| 2 | Управление с пульта тремя и более сблокированными агрегатами технологической линии. |
| 3 | Управление с пульта автоматом-садчиком и связанными с ним транспортирующими устройствами. Наблюдение за работой автомата-садчика и других механизмов. |
| 4 | Дистанционное управление работой всего комплекса автоматизированных конвейерных линий, вибропрокатных и прокатных станов в ручном и автоматическом режиме. |

       Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором пульта

             управления в производстве стеновых изделий

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функций | Предметы
труда | Средства
труда | Задачи
(трудовые действия) |
| 1 | Гипс, опилки, вода, бетонная смесь, формовочная масса, каркасы и закладные детали | Пульта управления и контрольно-измерительных приборов, автомат-садчик, кассетные установки, автоматизированные бетоносмесительные узлы, оборудование железобетонного производства  | 1-1) Дистанционное управление работой отдельных агрегатов технологического оборудования формовочных линий в ручном и автоматическом режиме.  |
| 2 | 2-1) Управление с пульта тремя и более сблокированными агрегатами технологической линии.
1-2) 2-2) Управление с пульта автоматом-садчиком и связанными с ним транспортирующими устройствами под руководством оператора более высокой квалификации. |
| 3 | 3-1) Управление с пульта автоматом-садчиком и связанными с ним транспортирующими устройствами.
3-2) Управление всеми механизмами стана по прокатке гипсобетонных панелей.
3-3) Управление с пульта работой кассетных установок, а также автоматизированных бетоносмесительных узлов с суммарной емкостью смесителей более 2000 литров в ручном и автоматическом режиме. |
| 4 | 4-1) Управление работой всего комплекса автоматизированных конвейерных линий, вибропрокатных и прокатных станов в ручном и автоматическом режиме. |

  Таблица 5. Требования к компетенциям оператора пульта управления в

          производстве стеновых изделий 3-го уровня ОРК.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки  | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за выполнение поставленных задач. | Пуск и остановка обслуживаемого оборудования. Регулирование скорости конвейера. | Устройство пульта управления и контрольно-измерительных приборов. Конструкцию, режим работы и правила эксплуатации оборудования. Последовательность и длительность выполнения технологических операций. Систему связи и сигнализации. |
| 2-1) | Дистанционное управление работой отдельных агрегатов и групп технологического оборудования конвейерных и поточно-агрегатных линий. Дистанционное управление автоматизированных бетоносмесительных узлов суммарной емкостью смесителей до 2000 литров в ручном и автоматическом режиме. Наблюдение за состоянием работы оборудования и показаниями контрольно-измерительных приборов | Устройство, принцип действия, режим работы и правила эксплуатации оборудования железобетонного производства. Устройство пульта управления. Последовательность и длительность выполнения технологических операций. |
| 2-2) | Пуск и остановка автомата-садчика и связанных с ним транспортирующих устройств. Контроль работы агрегатных узлов автомата-садчика и другого оборудования. Наблюдение за качеством поступающих керамических изделий. | Устройство агрегатных узлов автомата-садчика, транспортирующих устройств. Требования, предъявляемые к качеству керамических изделий;  |

  Таблица 6. Требования к компетенциям оператора пульта управления в

           производстве стеновых изделий 4-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки | Знания |
| 3-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы, предусматривающая самостоятельное выполнение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за результат при контроле качества изготовленных изделий | Наблюдение за работой автомата-садчика и других механизмов. Осуществление перевода работы автомата-садчика с ручного управления на автоматическое и наоборот. Изменение программ технологии садки изделий. | Устройство автомата-садчика и других агрегатов технологической линии. Правила эксплуатации автомата-садчика в ручном и автоматическом режимах. Правила изменения программы технологии садки изделий. |
| 3-2) | Наблюдение и регулирование равномерной заливки гипсобетона в каркасы. Регулирование скорости движения ленты конвейера. Подача предупредительных сигналов при пуске и остановке стана. | Устройство и принцип работы механизмов стана. Рецептуру формовочной смеси и требования, предъявляемые к компонентам смеси, каркасам и закладным деталям. Сроки схватывания формовочной массы в зависимости от ее качества. Технологию изготовления крупноразмерных гипсобетонных панелей и технические условия на готовые панели. Режим тепловой обработки панелей. |
| 3-3) | Дистанционное управление работой кассетных установок, а также автоматизированных бетоносмесительных узлов с суммарной емкостью смесителей более 2000 литров в ручном и автоматическом режиме. |
| 4-1) | Дистанционное управление работой всего комплекса автоматизированных конвейерных линий, вибропрокатных и прокатных станов в ручном и автоматическом режиме.
Ведение установленной технической документации. | Устройство, принцип действия и правила эксплуатации оборудования железобетонного производства. |

Приложение 7

к профессиональному

стандарту «Производство

строительных изделий

и конструкций»

**Съемщик – укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов**

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан ГК РК 01-2005 |
| Базовая группа | 8211 Съемщик – укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 40 Раздел «Производство строительных материалов» (Приказ Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 81-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8362) |
| Профессия по ЕТКС | Съемщик – укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 2 | 2 |
| 3 | 3-4 |

  Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

  съемщика – укладчика в производстве стеновых и вяжущих материалов

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | Предприятия по выпуску строительных материалов и изделий. |
| Вредные и опасные
условия труда | Условия труда, устанавливаются в соответствии с аттестацией рабочих мест. В зависимости от особенностей технологического процесса, степени автоматизации оборудования. Возможна работа в условиях повышенного шума, загазованности, с применением средств индивидуальной защиты |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности  |
| Квалификационный
уровень ОРК | Уровень профессионального
образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 2 | Общее среднее или профессионально-техническое образование. Профессиональная подготовка непосредственно на производстве или краткосрочные курсы на базе предприятия, обучение на рабочем месте, инструктаж с наставником, Установленный уровень квалификации технического образования. | В период обучения на рабочем месте.
Инструктаж. |
| 3 | Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы. | 1 год на 2 уровне |

Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта, определяющий

трудовые функции, выполняемые съемщиком – укладчиком в производстве

                  стеновых и вяжущих материалов

|  |  |
| --- | --- |
| № трудовой функции | Наименование трудовой функции
(единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Перемещение металлических поддонов и укладка их на транспортер. |
| 2 | Выполнение работ по расформованию строительных изделий.  |

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых съемщиком – укладчиком в

              производстве стеновых и вяжущих материалов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функций | Предметы
труда | Средства
труда | Задачи
(трудовые действия) |
| 1 | Рамки, бруски, рейки металлических поддонов, асбестоцементные трубы | Оборудование, вагонетки, ротационные ножницы и транспортеры  | 1-1) Перемещение металлических поддонов и укладка их на транспортер. |
| 2 | 2-1) Снятие асфальтовых плиток с формовочного конвейера и укладка их в штабель.
2-2) Снятие свежесформованного и высушенного сырца керамического и силикатного кирпича, керамических и гипсовых плит, блоков, дренажных труб, черепицы и других изделий с резательного стола, пресса и транспортера вручную или при помощи пневматического съемника и укладка их на сушильные вагонетки, люльки конвейера, транспортеры, стеллажи, клетки и обрезные столики.
2-3) Обслуживание транспортера подачи сырых листов и ротационных ножниц при резке сырого асбестоцементного наката на форматы.
2-4) Снятие асбестоцементных труб с форматной скалки при помощи каретки. |

       Таблица 5. Требования к компетенциям съемщика – укладчика в

       производстве стеновых и вяжущих материалов 2-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки  | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность за выполнение поставленных задач. | Снятие и укладка рамок, брусков и реек в магазин, на транспортер или каретку пресса. Проталкивание их под брус или мундштук. Наблюдение за правильным продвижением рамок, брусков и т.д. Подача предупредительных сигналов. | Принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; правила снятия и укладки рамок, брусков, реек и поддонов; правила подачи предупредительных сигналов. |

      Таблица 6. Требования к компетенциям съемщика – укладчика в

       производстве стеновых и вяжущих материалов 3-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки | Знания |
| 2-1)  | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за выполнение поставленных задач. | Заготовка песка и опилок для пересыпки асфальтовых плиток. Наблюдение за охлаждением асфальтовой мастики и сбросом мастики на транспортерную ленту. Регулирование скорости движения транспортера. Проверка состояния транспортера. | Устройство и принцип действия ротационных ножниц и транспортера. Требования стандартов (технических условий) к вырабатываемым изделиям в части линейных размеров и внешнего вида. Признаки брака сырых асбестоцементных листов. Правила смазки трущихся частей оборудования. Правила выгрузки и укладки плиток и мастики. Требования, предъявляемые к плитам по конфигурации. Способы разделения слипшихся плиток. Устройство обслуживаемого оборудования. Правила снятия, укладки, перекладки и транспортировки изделий. Требования, предъявляемые к свежесформованным, высушенным и готовым изделиям. Способы предохранения изделий от деформации. |
| 2-2) | Установка поддонов с кирпичом и перевозка кирпича в поддонах. Сортировка сырца. Установка прокладок. Пуск, регулировка и остановка обслуживаемого оборудования. Транспортировка вагонеток и возвращение порожняка. Разгрузка вагонеток, тачек и тележек на выставочной площадке, укладка готовой продукции в клетки или на поддон. Откатка порожних тележек и вагонеток. |
| 2-3) | Скатывание сырых листов в рулоны и их укладка. Отсортировка поврежденных листов. Отправка поврежденных листов и обрезков в переработку. Чистка ротационных ножниц и транспортера. |
| 2-4) | Ввод сердечников в трубу и сцепление их с траверсой крана. Сопровождение транспортируемой электрокраном трубы и укладка ее для обкатки на конвейер. Выемка сердечников из трубы. Установка трубы со скалкой на каландр. Вальцовка трубы. Снятие трубы со скалкой с каландра после вальцовки и укладка для обкатки на конвейер. Выемка форматной скалки. | Устройство кареток для снятия труб. Устройство каландра. Правила обеспечения сохранности сырых труб. |

Приложение 8

к профессиональному

стандарту «Производство

строительных изделий

и конструкций»

   **Наладчик оборудования в производстве строительных материалов**

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан ГК РК 01-2005 |
| Базовая группа | 8211 наладчик оборудования в производстве строительных материалов. |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 40 Раздел «Производство строительных материалов» (Приказ Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 февраля 2013 года № 81-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8362) |
| Профессия по ЕТКС | наладчик оборудования в производстве строительных материалов |
| Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 4 |
| 4 | 5-6 |

  Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

      наладчика оборудования в производстве строительных материалов

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные места работы по профессии  | Предприятия по выпуску строительных материалов и изделий. |
| Вредные и опасные
условия труда | Условия труда, устанавливаются в соответствии с аттестацией рабочих мест. В зависимости от особенностей технологического процесса, степени автоматизации оборудования. Возможна работа в условиях повышенного шума, загазованности, с применением средств индивидуальной защиты |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности  |
| Квалификационный
уровень ОРК | Уровень профессионального
образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 3 | Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы. | 1 год на 2 уровне |
| 4 | Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы, или уровень квалификации высшего технического образования и практический опыт работы. | 1 год на 3 уровне |

Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта, определяющий

      трудовые функции, выполняемые наладчиком оборудования в

            производстве строительных материалов

|  |  |
| --- | --- |
| № трудовой функции | Наименование трудовой функции
(единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Наладка оборудования, используемого в производстве строительных материалов  |

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых наладчиком оборудования

              в производстве строительных материалов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функций | Предметы
труда | Средства
труда | Задачи
(трудовые действия) |
| 1 | Полуавтоматические и автоматические труборезных, муфторезные и трубообточные станки, гидравлические прессы технологического, силового и транспортного оборудования карьеров, цехов сушки, обжига, технологических линий производства керамического кирпича и сопутствующего оборудования, разгрузочные машины, транспортирующие устройства, бетоносмесительные агрегаты, насосы, циркулярные пилы, сверлильные станки и другое  | Режущий инструмент, ролики, аппаратура с контрольно-измерительными приборами и источниками питания и другое  | 1-1) Наладка полуавтоматических труборезных, муфторезных и трубообточных станков
1-2) Наладка гидравлических прессов на разные режимы прессования применительно к требованиям прессуемых изделий и технологии их производства.
1-3) Наладка, регулирование и обеспечение бесперебойной работы технологического, силового и транспортного оборудования карьеров, цехов сушки, обжига.
1-4) Наладка и обеспечение бесперебойной работы разгрузочных машин, транспортирующих устройств, дробильно-сортировочных, помольных и бетоносмесительных агрегатов, дозирующих устройств и аппаратов, заготовительно-арматурного оборудования.
1-5) Наладка и обеспечение бесперебойной работы насосов, циркулярных пил, сверлильных станков и другого аналогичного оборудования. |

      Таблица 5. Требования к компетенциям наладчика оборудования в

        производстве строительных материалов 3-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки  | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за выполнение поставленных задач. | Наладка станков. Смена режущего инструмента и установка роликов на трубообрезных станках. | устройство труборезных и трубообточных станков по обработке асбестоцементных труб и муфт, |
| 1-2) | Наладка гидравлических прессов мощностью до 5000 т на разные режимы прессования применительно к требованиям прессуемых изделий и технологии их производства. | устройство гидравлических прессов и правила их наладки на разные режимы прессования |
| 1-3) | Смена изношенных частей и узлов механизмов. Изготовление и замена мелких запасных частей. Устранение неисправностей в работе механизмов. Смазка трущихся частей механизмов. Участие в ремонте и приемке обслуживаемого оборудования после ремонта. | допустимые размеры износа инструмента; устройство и способы наладки обслуживаемого оборудования; правила разборки и сборки всех узлов обслуживаемых механизмов; систему смазки обслуживаемого оборудования; устройство применяемого рабочего и измерительного инструмента; правила технической эксплуатации, электрическую схемы обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительных приборов; срок службы отдельных деталей и порядок их замены. |
| 1-4) | Наблюдение и контроль работы механизмов, подналадка и регулирование режима их работы. Предварительная заготовка и смена изношенных частей и узлов. |
| 1-5) | Установка, натяжение и закрепление пил в раму камнераспиловочных станков. |

      Таблица 6. Требования к компетенциям наладчика оборудования в

        производстве строительных материалов 4-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и
профессиональные
компетенции | Умения
и навыки | Знания |
| 1-2) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы, предусматривающая самостоятельное выполнение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за результат поставленных задач | Наладка гидравлических прессов мощностью свыше 5000 до 10000 т на разные режимы прессования применительно к требованиям прессуемых изделий и технологии их производства. Выполнение расчетов, связанных с наладкой регистрирующих и управляющих приборов. Наладка на разные режимы формования гидравлических и пневматических систем листоформовочных и трубоформовочных машин, проверка их и сдача в эксплуатацию. Наладка уникальных гидравлических прессов мощностью свыше 10000 т на разные режимы работы применительно к требованиям технологического процесса. | Способы наладки различных приборов и аппаратуры, гидросистем автоматических станков для обработки асбестоцементных труб и муфт. Теоретические основы гидропневмоавтоматики. Характеристики рабочих жидкостей, применяемых в гидросистемах. Теоретические основы гидро- и пневмоавтоматики. Конструкцию универсальных и специальных приспособлений и оснастки. |
| 1-3) – 1-5) |
 | Контроль работы механизмов. Разработка методов наладки и схем соединения регулируемой аппаратуры с контрольно-измерительными приборами и источниками питания. Наладка вакуумной системы ускорителей. Переналадка работы оборудования на заданный режим (программу).  | Правила настройки, пользования и регулировки контрольно-измерительных приборов и инструментов. Номенклатуру изготавливаемых изделий. Способы предупреждения брака. Устройство пультов управления. Последовательность и длительность выполнения технологических операций; систему сигнализации. Принципиальное устройство электронных схем управления оборудованием. |

Приложение 9

к профессиональному

стандарту «Производство

строительных изделий

и конструкций»

                               Лист согласования

|  |
| --- |
| Название организации |
| Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |

Настоящий ПС зарегистрирован\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Внесен в Реестр профессиональных стандартов регистрационный №\_\_\_\_\_\_\_\_

Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан