

**Об утверждении Перечня приобретенных (полученных) товаров (предметов лизинга), использующиеся в производстве других товаров, по которым налогоплательщики вправе возвратить суммы превышения налога на добавленную стоимость**

Совместный приказ Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 2 апреля 2019 года № 183 и Министра сельского хозяйства Республики Казахстан от 8 апреля 2019 года № 140. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 апреля 2019 года № 18497

      Примечание РЦПИ!
Порядок введения в действие см. п. 4.

      В соответствии с подпунктом 1) пункта 3 статьи 433 Кодекса Республики Казахстан от 25 декабря 2017 года "О налогах и других обязательных платежах в бюджет" (Налоговый кодекс)" ПРИКАЗЫВАЕМ:

      1. Утвердить прилагаемый Перечень приобретенных (полученных) товаров (предметов лизинга), использующиеся в производстве других товаров по которым, налогоплательщики вправе возвратить суммы превышения налога на добавленную стоимость.

      2. Комитету индустриального развития и промышленной безопасности Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего совместного приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней со дня государственной регистрации настоящего приказа направление на казахском и русском языках

      в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан" для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

      3) размещение настоящего совместного приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан;

      3. Контроль за исполнением настоящего совместного приказа возложить на курирующего вице-министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан.

      4. Настоящий совместный приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня его первого официального опубликования и распространяется на отношения, возникшие с 1 января 2019 года.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|

|  |
| --- |
|
*Министр сельского хозяйства* *Республики Казахстан**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**"\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 года*
 |

 |

|  |
| --- |
|
*Министр индустрии и инфраструктурного**развития Республики Казахстан**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_* *"\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 года*
 |

 |

      "СОГЛАСОВАН"
Министерство финансов
Республики Казахстан
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
"\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 года

      "СОГЛАСОВАН"
Министерство национальной экономики
Республики Казахстан
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
"\_\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 года

|  |  |
| --- | --- |
|   | УтвержденСовместным приказом Министра сельского хозяйства Республики Казахстанот 8 апреля 2019 года № 140Министра индустрии иинфраструктурного развитияРеспублики Казахстанот 2 апреля 2019 года № 183 |

 **Перечень приобретенных (полученных) товаров (предметов лизинга), использующиеся в производстве других товаров, по которым налогоплательщики вправе возвратить суммы превышения налога на добавленную стоимость\***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
№ п/п |
Наименование |
Код товара по ТН ВЭД \*\*\* |
|
 |
Станки ткацкие: |
 |
|
1 |
– для изготовления тканей шириной не более 30 сантиметров |
8446 10 000 0  |
|
 |
– челночные для изготовления тканей шириной более 30 сантиметр: |
 |
|
2 |
– – с приводом от двигателя |
8446 21 000 0  |
|
3 |
– – прочие |
8446 29 000 0  |
|
4 |
– бесчелночные для изготовления тканей шириной более 30 сантиметр |
8446 30 000 0  |
|
 |
Машины трикотажные, вязально-прошивные, для получения позументной нити, тюля, кружев, вышивания, плетения тесьмы или сетей и тафтинговые машины: |
 |
|
 |
– машины кругловязальные: |
 |
|
 |
– – с цилиндром диаметром не более 165 миллиметр: |
 |
|
5 |
– – – 32 или 34 класса, работающие с язычковыми иглами |
8447 11 000 1  |
|
6 |
– – – прочие |
8447 11 000 9  |
|
 |
– – с цилиндром диаметром более 165 миллиметр: |
 |
|
7 |
– – – однофонтурные, 18, 20, 22, 24 или 28 класса, работающие с язычковыми иглами |
8447 12 000 1  |
|
8 |
– – – двухфонтурные, 6, 7, 10 или 14 класса, работающие с язычковыми иглами |
8447 12 000 2  |
|
9 |
– – – прочие |
8447 12 000 9 |
|
 |
– машины плосковязальные; вязально-прошивные машины: |
 |
|
 |
– – машины основовязальные (включая рашель-машины); машины вязально-прошивные |
8447 20 200 0 |
|
 |
– – прочие |
8447 20 800 0 |
|
 |
– – бытовые |
8447 90 000 1 |
|
 |
– – прочие |
8447 90 000 9 |
|
 |
Машины швейные, кроме машин для сшивания книжных блоков товарной позиции 8440; мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин; иглы для швейных машин |
 |
|
 |
– швейные машины бытовые: |
 |
|
 |
– – швейные машины (только с закрытым стежком) с головками, масса которых не более 16 килограмм без двигателя или 17 килограмм с двигателем; головки швейных машин (только с закрытым стежком) массой не более 16 килограмм без двигателя или 17 килограмм с двигателем: |
 |
|
10 |
– – – швейные машины стоимостью (без рам, столиков или тумбочек) более 65 евро |
8452 10 110 0  |
|
11 |
– – – прочие |
8452 10 190 0  |
|
12 |
– – швейные машины прочие и головки швейных машин прочие |
8452 10 900 0  |
|
 |
– швейные машины прочие: |
 |
|
13 |
– – автоматические |
8452 21 000 0  |
|
14 |
– – прочие |
8452 29 000 0  |
|
15 |
– иглы для швейных машин |
8452 30 000 0  |
|
 |
– мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин, и их части; части швейных машин прочие: |
 |
|
16 |
– – мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин, и их части |
8452 90 000 1 |
|
17 |
– – части швейных машин прочие |
8452 90 000 2  |
|
 |
Станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов; водоструйные резательные машины: |
 |
|
 |
– работающие с использованием процессов лазерного или другого светового или фотонного излучения: |
 |
|
18 |
– – работающие с использованием процессов лазерного излучения |
8456 11 000 0  |
|
19 |
– – работающие с использованием процессов другого светового или фотонного излучения |
8456 12 000 0  |
|
 |
– работающие с использованием ультразвуковых процессов: |
 |
|
20 |
– – для полирования поверхности деталей с мощностью двигателя главного привода не более 15 киловатт, для авиационной промышленности |
8456 20 000 1  |
|
21 |
– – прочие |
8456 20 000 8  |
|
 |
– работающие с использованием электроразрядных процессов: |
 |
|
 |
– – с числовым программным управлением: |
 |
|
 |
– – – с проволочным электродом: |
 |
|
22 |
– – – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,005 миллиметр |
8456 30 110 1  |
|
23 |
– – – – прочие |
8456 30 110 9  |
|
24 |
– – – прочие |
8456 30 190 0  |
|
25 |
– – прочие |
8456 30 900 0  |
|
26 |
– работающие с использованием плазменно-дуговых процессов |
8456 40 000 0  |
|
27 |
– водоструйные резательные машины |
8456 50 000 0  |
|
28 |
– прочие |
8456 90 000 0  |
|
 |
Центры обрабатывающие, станки агрегатные однопозиционные и многопозиционные, для обработки металла: |
 |
|
 |
– центры обрабатывающие: |
 |
|
 |
– – горизонтальные: |
 |
|
29 |
– – – станки вихрефрезерной обработки коленчатых валов дизелей мощностью свыше 300 киловатт |
8457 10 100 1  |
|
30 |
– – – фрезерные центры с высокоскоростным приводом (3000 оборотов/минуту и более, но не более 15000 оборотов/минуту) и числовым программным управлением, для авиационной промышленности |
8457 10 100 2  |
|
31 |
– – – прочие |
8457 10 100 8  |
|
 |
– – прочие: |
 |
|
32 |
– – – станки вихрефрезерной обработки коленчатых валов дизелей мощностью свыше 300 киловатт |
8457 10 900 1  |
|
33 |
– – – фрезерные центры с высокоскоростным приводом (5000 оборотов/минуту и более, но не более 15000 оборотов/минуту) и числовым программ управлением, для авиационной промышленности |
8457 10 900 2  |
|
 |
– – – прочие: |
 |
|
34 |
– – – – для ракетно-космической промышленности |
8457 10 900 3  |
|
35 |
– – – – прочие |
8457 10 900 9  |
|
36 |
– станки агрегатные однопозиционные |
8457 20 000 0  |
|
 |
– станки агрегатные многопозиционные: |
 |
|
37 |
– – с числовым программным управлением |
8457 30 100 0  |
|
38 |
– – прочие |
8457 30 900 0  |
|
 |
Станки токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие: |
 |
|
 |
– горизонтальные: |
 |
|
 |
– – с числовым программным управлением: |
 |
|
 |
– – – станки токарные многоцелевые: |
 |
|
39 |
– – – – для ракетно-космической промышленности |
8458 11 200 1  |
|
40 |
– – – – прочие |
8458 11 200 9  |
|
 |
– – – токарные автоматы: |
 |
|
 |
– – – – одношпиндельные: |
 |
|
41 |
– – – – – с высокоскоростным приводом (6000 оборотов/минуту и более, но не более 8000 оборотов/минуту), для авиационной промышленности |
8458 11 410 1  |
|
42 |
– – – – – прочие |
8458 11 410 9  |
|
 |
– – – – многошпиндельные: |
 |
|
43 |
– – – – – для ракетно-космической промышленности |
8458 11 490 1  |
|
44 |
– – – – – прочие |
8458 11 490 9  |
|
45 |
– – – прочие |
8458 11 800 0  |
|
46 |
– – прочие |
8458 19 000 0  |
|
 |
– станки токарные прочие: |
 |
|
 |
– – с числовым программным управлением: |
 |
|
 |
– – – станки токарные многоцелевые: |
 |
|
47 |
– – – – высокоскоростные (со скоростью резания 100 метр/минут и более) токарно-карусельные станки, для авиационной промышленности |
8458 91 200 1  |
|
 |
– – – – прочие: |
 |
|
48 |
– – – – – для ракетно- космической промышленности |
8458 91 200 2  |
|
49 |
– – – – – прочие |
8458 91 200 8  |
|
 |
– – – прочие: |
 |
|
50 |
– – – – токарно-карусельные станки (со скоростью резания 100 метр/минут и более), для авиационной промышленности |
8458 91 800 1  |
|
51 |
– – – – прочие
– – прочие: |
8458 91 800 9  |
|
52 |
– – – для обработки металлов резанием, для авиационной промышленности |
8458 99 000 1  |
|
53 |
– – – прочие |
8458 99 000 9  |
|
 |
Станки металлорежущие (включая агрегатные станки линейного построения) для сверления, растачивания, фрезерования, нарезания наружной или внутренней резьбы посредством удаления металла, кроме токарных станков (включая станки токарные многоцелевые) товарной позиции 8458: |
 |
|
54 |
– станки агрегатные линейного построения
– станки сверлильные прочие: |
8459 10 000 0  |
|
 |
– станки сверлильные прочие: |
 |
|
55 |
– – с числовым программным управлением |
8459 21 000 0  |
|
56 |
– – прочие |
8459 29 000 0  |
|
 |
– станки расточно-фрезерные прочие: |
 |
|
57 |
– – с числовым программным управлением |
8459 31 000 0  |
|
58 |
– – прочие |
8459 39 000 0  |
|
 |
– станки расточные прочие: |
 |
|
 |
– – с числовым программным управлением: |
 |
|
59 |
– – – для расточки внутренней поверхности "бутылочной" формы деталей типа "вал" с мощностью двигателя главного привода не более 45 киловатт, для авиационной промышленности |
8459 41 000 1  |
|
60 |
– – – прочие |
8459 41 000 9  |
|
61 |
– – прочие |
8459 49 000 0  |
|
 |
– станки консольно-фрезерные: |
 |
|
62 |
– – с числовым программным управлением |
8459 51 000 0  |
|
63 |
– – прочие |
8459 59 000 0  |
|
 |
– – с числовым программным управлением: |
 |
|
64 |
– – – инструментальные фрезерные
– – – прочие: |
8459 61 100 0  |
|
65 |
– – – – с точностью позиционирования не ниже 0,01 миллиметр и с рабочей областью: ось Х – 1800 миллиметр, ось Y – 2000 миллиметр, ось Z – 1100 миллиметр |
8459 61 900 1  |
|
 |
– – – – прочие: |
 |
|
66 |
– – – – – для ракетно-космической промышленности |
8459 61 900 2  |
|
67 |
– – – – – прочие |
8459 61 900 8  |
|
 |
– – прочие: |
 |
|
68 |
– – – инструментальные фрезерные |
8459 69 100 0  |
|
69 |
– – – прочие |
8459 69 900 0  |
|
 |
– станки резьбонарезные прочие: |
 |
|
70 |
– – для нарезания резьбы на муфтах и трубах, используемых для бурения нефтяных и газовых скважин |
8459 70 000 1  |
|
71 |
– – прочие |
8459 70 000 9  |
|
 |
Станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций чистовой обработки металлов или металлокерамики с помощью шлифовальных камней, абразивов или полирующих средств, кроме зуборезных, зубошлифовальных или зубоотделочных станков товарной позиции 8461: |
 |
|
 |
– станки плоскошлифовальные: |
 |
|
 |
– – с числовым программным управлением: |
 |
|
 |
– – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр: |
 |
|
72 |
– – – – ленточно-шлифовальные для шлифовки и доводки прецизионных деталей сложнопрофильной формы с мощностью двигателя привода не более 20 киловатт, для авиационной промышленности |
8460 12 100 1  |
|
73 |
– – – – прочие |
8460 12 100 9  |
|
 |
– – – прочие: |
 |
|
74 |
– – – – для шлифования заготовок столовых приборов |
8460 12 900 1 |
|
75 |
– – – – прочие |
8460 12 900 9  |
|
 |
– – прочие: |
 |
|
76 |
– – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр |
8460 19 100 0  |
|
 |
– – – прочие: |
 |
|
77 |
– – – – для шлифования заготовок столовых приборов5) |
8460 19 900 1  |
|
78 |
– – – – прочие |
8460 19 900 9  |
|
 |
– станки шлифовальные прочие: |
 |
|
 |
– – станки бесцентрово-шлифовальные с числовым программным управлением: |
 |
|
 |
– – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр: |
 |
|
79 |
– – – – для шлифования цилиндрических поверхностей |
8460 22 100 1  |
|
 |
– – – – прочие: |
 |
|
80 |
– – – – – для ракетно-космической промышленности |
8460 22 100 2  |
|
81 |
– – – – – прочие |
8460 22 100 9  |
|
82 |
– – – прочие |
8460 22 900 0  |
|
 |
– – станки кругло-шлифовальные с числовым программным управлением, прочие: |
 |
|
 |
– – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр: |
 |
|
 |
– – – – для шлифования цилиндрических поверхностей: |
 |
|
83 |
– – – – – станки внутришлифовальные |
8460 23 100 1  |
|
84 |
– – – – – прочие |
8460 23 100 2  |
|
 |
– – – – прочие: |
 |
|
85 |
– – – – – для ракетно-косметической промышленности |
8460 23 100 3  |
|
86 |
– – – – – прочие |
8460 23 100 9  |
|
87 |
– – – прочие |
8460 23 900 0  |
|
 |
– – с числовым программным управлением, прочие: |
 |
|

88 |
– – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр: |
8460 24 100  |
|
89 |
– – – – для шлифования цилиндрических поверхностей |
8460 24 100 1  |
|
 |
– – – – прочие: |
 |
|
90 |
– – – – – многокоординатные для шлифования профильных поверхностей с мощностью двигателя привода 10 киловатт и более, но не более 100 киловатт, для авиационной промышленности |
8460 24 100 2  |
|
 |
– – – – – прочие: |
 |
|
91 |
– – – – – – для ракетно-космической промышленности |
8460 24 100 3  |
|
92 |
– – – – – – прочие |
8460 24 100 9  |
|
 |
– – – прочие: |
 |
|
93 |
– – – – для шлифования заготовок столовых приборов |
8460 24 900 1  |
|
94 |
– – – – прочие |
8460 24 900 9  |
|
 |
– – прочие: |
 |
|
 |
– – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр: |
 |
|
 |
– – – – для шлифования цилиндрических поверхностей: |
 |
|
95 |
– – – – – станки внутришлифовальные |
8460 29 200 1  |
|
96 |
– – – – – прочие |
8460 29 200 4  |
|
97 |
– – – – – для ракетно-космической промышленности |
8460 29 200 5  |
|
98 |
– – – – – прочие |
8460 29 200 9  |
|
 |
– – – – прочие: |
 |
|
99 |
– – – – для шлифования заготовок столовых приборов5) |
8460 29 800 1  |
|
100 |
– – – – прочие |
8460 29 800 9  |
|
 |
– станки заточные (для режущих инструментов): |
 |
|
 |
– – с числовым программным управлением: |
 |
|
101 |
– – – для затачивания столовых ножей |
8460 31 000 1  |
|
102 |
– – – прочие |
8460 31 000 9  |
|
103 |
– – прочие |
8460 39 000 0  |
|
 |
– станки хонинговальные или доводочные: |
 |
|
104 |
– – с числовым программным управлением |
8460 40 100 0  |
|
105 |
– – прочие |
8460 40 900 0  |
|
 |
– прочие: |
 |
|
106 |
– – станки с микрометрическими регулирующими устройствами и точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр |
8460 90 100 0  |
|
 |
– – прочие: |
 |
|

107 |
– – – притирочные и фаскодоводочные станки с частотой вращения шпинделя 3000 оборотов/минуту и более, но не более 50000 оборотов/минуту, для авиационной промышленности |
8460 90 900 1  |
|
108 |
– – – прочие |
8460 90 900 9  |
|
 |
Станки продольно-строгальные, поперечно-строгальные, долбежные, протяжные, зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные, пильные, отрезные и другие станки для обработки металлов или металлокерамики посредством удаления материала, в других местах не поименованные или не включенные: |
 |
|
 |
– станки поперечно-строгальные или долбежные: |
 |
|
109 |
– – станки зубодолбежные 6-координатные с числовым программным управлением, для авиационной промышленности |
8461 20 000 1  |
|
 |
– – прочие: |
 |
|
110 |
– – – для ракетно-космической промышленности |
8461 20 000 2  |
|
111 |
– – – прочие |
8461 20 000 8  |
|
 |
– станки протяжные: |
 |
|
 |
– – с числовым программным управлением: |
 |
|
112 |
– – – с поворотным столом "глобусного" типа с мощностью двигателя главного привода не более 80 киловатт, для авиационной промышленности |
8461 30 100 1  |
|
113 |
– – – прочие |
8461 30 100 9  |
|
114 |
– – прочие |
8461 30 900 0  |
|
 |
– станки зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные: |
 |
|
 |
– – станки зуборезные (включая станки зуборезные абразивные): |
 |
|
 |
– – – станки зуборезные для цилиндрических зубчатых колес: |
 |
|
 |
– – – – с числовым программным управлением: |
 |
|
115 |
– – – – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,015 миллиметр |
8461 40 110 2  |
|
116 |
– – – – – для нарезания зубчатых колес или шлицевых соединений с диапазоном модулей зубьев более 0,3 миллиметр, но не более 15 миллиметр, для авиационной промышленности |
8461 40 110 3  |
|
 |
– – – – – прочие: |
 |
|
117 |
– – – – – – для ракетно-космической промышленности |
8461 40 110 4  |
|
118 |
– – – – – – прочие |
8461 40 110 9  |
|
119 |
– – – – прочие |
8461 40 190 0  |
|
 |
– – – для нарезания прочих зубчатых колес: |
 |
|
120 |
– – – – с числовым программным управлением |
8461 40 310 0  |
|
121 |
– – – – прочие |
8461 40 390 0  |
|
 |
– – зубоотделочные станки: |
 |
|
 |
– – – с микрометрическими регулирующими устройствами и точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр: |
 |
|
122 |
– – – – с числовым программным управлением |
8461 40 710 0  |
|
123 |
– – – – прочие |
8461 40 790 0  |
|
124 |
– – – прочие |
8461 40 900 0  |
|
 |
– станки пильные или отрезные: |
 |
|
 |
– – станки пильные: |
 |
|
125 |
– – – с дисковыми пилами |
8461 50 110 0  |
|
 |
– – – прочие: |
 |
|
126 |
– – – – ленточно-пильные с мощностью главного двигателя не более 2 киловатт, для авиационной промышленности |
8461 50 190 1  |
|
127 |
– – – – прочие |
8461 50 190 9  |
|
128 |
– – – для резки шлифов для исследования структуры материала с мощностью главного двигателя не более 2 киловатт, для авиационной промышленности |
8461 50 900 1  |
|
129 |
– – – прочие |
8461 50 900 9  |
|
130 |
– прочие |
8461 90 000 0  |
|
 |
Станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой; станки для обработки металлов (включая прессы) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные или вырубные; прессы для обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше: |
 |
|
 |
– ковочные или штамповочные машины (включая прессы) и молоты: |
 |
|
 |
– – с числовым программным управлением: |
 |
|
131 |
– – – ковочно-штамповочные гидравлические прессы с усилием прессования 200 МН, с возможностью одновременного размещения на рабочем столе трех штампов, оснащенные системой газового нагрева штампов |
8462 10 100 1  |
|
132 |
– – – радиально-ковочные гидравлические машины с усилием ковки 12 МН с ковочным узлом, состоящим из размещенных по кругу в вертикальной плоскости четырех пресс-штемпелей |
8462 10 100 2  |
|
 |
– – – прочие: |
 |
|
133 |
– – – – для штамповки металлических листов эластичными средами с использованием одноблочной оснастки (штампа или матрицы) и эластомерной подушки, для авиационной промышленности |
8462 10 100 3  |
|
134 |
– – – – прочие |
8462 10 100 8  |
|
135 |
– – прочие |
8462 10 900 0  |
|
 |
– машины гибочные, кромкогибочные, правильные (включая прессы): |
 |
|
 |
– – с числовым программным управлением: |
 |
|
136 |
– – – – для прецизионной гибки кронштейнов из листового материала с усилием гибки не более 2000 кН, для авиационной промышленности |
8462 21 100 1  |
|
137 |
– – – – гидравлические вертикальные с усилием гибки не менее 15 000 кН, но не более 22 000 кН, точностью позиционирования траверсы по оси Y не ниже 0,01 миллиметр |
8462 21 100 2  |
|
138 |
– – – – – для вытягивания (растягивания) металлического листа и оборачивания (гибки) листа вокруг закрепленной формовочной оснастки, для авиационной промышленности |
8462 21 100 3  |
|
139 |
– – – – – прочие |
8462 21 100 9  |
|
 |
– – – – прочие: |
 |
|
140 |
– – – – для прецизионной гибки труб по математическим моделям, с моментом изгиба не более 1300 Н·м, для авиационной промышленности |
8462 21 800 1  |
|
 |
– – – прочие: |
 |
|
141 |
– – – – – для вытягивания (растягивания) металлического профиля или листа и оборачивания (гибки) вокруг закрепленной формовочной оснастки, для авиационной промышленности5) |
8462 21 800 2  |
|
142 |
– – – – – прочие:
– – – – – – для ракетно-космической промышленности |
8462 21 800 3  |
|
143 |
– – – – – – прочие |
8462 21 800 7  |
|
 |
– – прочие: |
 |
|
144 |
– – – для обработки изделий из листового материала |
8462 29 100 0  |
|
 |
– – – прочие: |
 |
|
145 |
– – – – гидравлические |
8462 29 910 0  |
|
146 |
– – – – прочие
– механические ножницы (включая прессы), кроме комбинированных пробивных и высечных: |
8462 29 980 0  |
|
 |
– механические ножницы (включая прессы), кроме комбинированных пробивных и высечных: |
 |
|
 |
– – с числовым программным управлением: |
 |
|
147 |
– – – для продольного раскроя плоского проката электротехнической стали толщиной не более 0,35 миллиметр |
8462 31 000 1  |
|
148 |
– – – прочие |
8462 31 000 9  |
|
149 |
– – – для обработки изделий из листового материала |
8462 39 100 0  |
|
150 |
– – – – гидравлические |
8462 39 910 0  |
|
151 |
– – – – прочие
– машины пробивные или вырубные (включая прессы), в том числе комбинированные пробивные и высечные: |
8462 39 990 0  |
|
 |
– машины пробивные или вырубные (включая прессы), в том числе комбинированные пробивные и высечные: |
 |
|
 |
– – с числовым программным управлением: |
 |
|
152 |
– – – – для прошивки пазов в кольцах направляющих аппаратов с диапазоном наружных диаметров обрабатываемых колец 200 миллиметр и более, но не более 1300 миллиметр, для авиационной промышленности |
8462 41 100 1  |
|
153 |
– – – – для изготовления пластин трансформаторных магнитопроводов из электротехнической стали толщиной не более 0,35 миллиметр |
8462 41 100 2  |
|
154 |
– – – – прочие |
8462 41 100 8  |
|
155 |
– – – – прессовое оборудование для пробивки отверстий в печатных платах |
8462 41 900 1  |
|
156 |
– – – – прочие |
8462 41 900 9  |
|
157 |
– – – для обработки изделий из листового материала |
8462 49 100 0  |
|
158 |
– – – прочие |
8462 49 900 0  |
|
 |
– – прессы гидравлические: |
 |
|
 |
– – – с числовым программным управлением: |
 |
|
159 |
– – – – прессы для формовки металлических порошков путем спекания или пакетировочные прессы для лома металлов |
8462 91 200 1  |
|
160 |
– – – – прочие |
8462 91 200 9  |
|
161 |
– – – – прессы для формовки металлических порошков путем спекания или пакетировочные прессы для лома металлов |
8462 91 800 1  |
|
162 |
– – – – для производства заклепок, болтов, винтов |
8462 91 800 2  |
|
163 |
– – – – прочие |
8462 91 800 9  |
|
 |
– – – с числовым программным управлением: |
 |
|
164 |
– – – – прессы для формовки металлических порошков путем спекания или пакетировочные прессы для лома металлов |
8462 99 200 1  |
|
165 |
– – – – прочие |
8462 99 200 9  |
|
166 |
– – – – прессы для формовки металлических порошков путем спекания или пакетировочные прессы для лома металлов |
8462 99 800 1  |
|
167 |
– – – – для производства заклепок, болтов, винтов |
8462 99 800 2  |
|
168 |
– – – – прочие |
8462 99 800 9  |
|
 |
Станки для обработки металлов или металлокерамики без удаления материала прочие: |
 |
|
 |
– станки для волочения прутков, труб, профилей, проволоки или аналогичных изделий: |
 |
|
169 |
– – станки для волочения проволоки |
8463 10 100 0  |
|
170 |
– – прочие |
8463 10 900 0  |
|
171 |
– станки резьбонакатные |
8463 20 000 0  |
|
172 |
– машины для изготовления изделий из проволоки |
8463 30 000 0  |
|
173 |
– прочие |
8463 90 000 0  |
|
 |
Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла: |
 |
|
174 |
– станки пильные |
8464 10 000 0  |
|
175 |
– – – стекла оптического |
8464 20 110 0  |
|
176 |
– – – прочие |
8464 20 190 0  |
|
177 |
– – прочие |
8464 20 800 0  |
|
178 |
– прочие |
8464 90 000 0  |
|
 |
Станки (включая машины для сборки с помощью гвоздей, скоб, клея или другими способами) для обработки дерева, пробки, кости, эбонита, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов: |
 |
|
 |
– станки, способные выполнять различные операции по механической обработке без смены инструмента между этими операциями: |
 |
|
179 |
– – с ручным перемещением обрабатываемого изделия между операциями |
8465 10 100 0  |
|
180 |
– – с автоматическим перемещением обрабатываемого изделия между операциями |
8465 10 900 0  |
|
181 |
– обрабатывающие центры |
8465 20 000 0  |
|
182 |
– – – пилы ленточные |
8465 91 100 0  |
|
183 |
– – – пилы дисковые |
8465 91 200 0  |
|
184 |
– – – прочие |
8465 91 900 0  |
|
185 |
– – станки строгальные, фрезерные или строгально-калевочные |
8465 92 000 0  |
|
186 |
– – станки шлифовальные, пескошлифовальные или полировальные |
8465 93 000 0  |
|
187 |
– – машины гибочные или сборочные |
8465 94 000 0  |
|
188 |
– – станки сверлильные или долбежные |
8465 95 000 0  |
|
189 |
– – станки рубильные, дробильные или лущильные |
8465 96 000 0  |
|
190 |
– – прочие |
8465 99 000 0  |
|
 |
Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к оборудованию; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов: |
 |
|
 |
– приспособления для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки: |
 |
|
191 |
– – – оправки, цанговые патроны, втулки
– – – прочие: |
8466 10 200 0  |
|
192 |
– – – – для токарных станков |
8466 10 310 0  |
|
193 |
– – – – прочие |
8466 10 380 0  |
|
194 |
– – самораскрывающиеся резьбонарезные головки |
8466 10 800 0  |
|
195 |
– – зажимные приспособления и арматура специального назначения; наборы стандартных зажимных приспособлений и арматуры |
8466 20 200 0  |
|
196 |
– – – для токарных станков |
8466 20 910 0  |
|
197 |
– – – прочие |
8466 20 980 0  |
|
198 |
– делительные головки и другие специальные приспособления к оборудованию |
8466 30 000 0  |
|
199 |
– – – чугунные литые или стальные литые |
8466 91 200 0  |
|
200 |
– – – прочие |
8466 91 950 0  |
|
201 |
– – – чугунные литые или стальные литые |
8466 92 200 0  |
|
202 |
– – – прочие |
8466 92 800 0  |
|
203 |
– – – к машинам подсубпозиции 8456 50 000 0 |
8466 93 300 0  |
|
204 |
– – – прочие |
8466 93 700 0  |
|
205 |
– – к станкам товарной позиции 8462 или 8463 |
8466 94 000 0  |

      Примечание:

      \*номенклатура товаров определяется только по кодам.

      \*\*ТН ВЭД - товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности, утвержденная Решением Совета Евразийской Экономической Комиссии от 16 июля 2012 года № 54.

      \*\*\*Расшифровка производится в соответствии с ТН ВЭД.

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан