

**Об утверждении Перечня приобретенных (полученных) товаров (предметов лизинга), использующиеся в производстве других товаров, по которым налогоплательщики вправе возвратить суммы превышения налога на добавленную стоимость**

Совместный приказ Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 2 апреля 2019 года № 183 и Министра сельского хозяйства Республики Казахстан от 8 апреля 2019 года № 140. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 апреля 2019 года № 18497

      Примечание РЦПИ!  
Порядок введения в действие см. п. 4.

      В соответствии с подпунктом 1) пункта 3 статьи 433 Кодекса Республики Казахстан от 25 декабря 2017 года "О налогах и других обязательных платежах в бюджет" (Налоговый кодекс)" ПРИКАЗЫВАЕМ:

      1. Утвердить прилагаемый Перечень приобретенных (полученных) товаров (предметов лизинга), использующиеся в производстве других товаров по которым, налогоплательщики вправе возвратить суммы превышения налога на добавленную стоимость.

      2. Комитету индустриального развития и промышленной безопасности Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего совместного приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней со дня государственной регистрации настоящего приказа направление на казахском и русском языках

      в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан" для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

      3) размещение настоящего совместного приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан;

      3. Контроль за исполнением настоящего совместного приказа возложить на курирующего вице-министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан.

      4. Настоящий совместный приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня его первого официального опубликования и распространяется на отношения, возникшие с 1 января 2019 года.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | *Министр сельского хозяйства*  *Республики Казахстан* *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_* *"\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 года* | | |  | | --- | | *Министр индустрии и инфраструктурного* *развития Республики Казахстан* *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*  *"\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 года* | |

      "СОГЛАСОВАН"  
Министерство финансов   
Республики Казахстан   
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_   
"\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 года

      "СОГЛАСОВАН"  
Министерство национальной экономики  
Республики Казахстан  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
"\_\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 года

|  |  |
| --- | --- |
|  | Утвержден Совместным приказом  Министра сельского хозяйства  Республики Казахстан от 8 апреля 2019 года № 140 Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 2 апреля 2019 года № 183 |

**Перечень приобретенных (полученных) товаров (предметов лизинга), использующиеся в производстве других товаров, по которым налогоплательщики вправе возвратить суммы превышения налога на добавленную стоимость\***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование | Код товара по ТН ВЭД \*\*\* |
|  | Станки ткацкие: |  |
| 1 | – для изготовления тканей шириной не более 30 сантиметров | 8446 10 000 0 |
|  | – челночные для изготовления тканей шириной более 30 сантиметр: |  |
| 2 | – – с приводом от двигателя | 8446 21 000 0 |
| 3 | – – прочие | 8446 29 000 0 |
| 4 | – бесчелночные для изготовления тканей шириной более 30 сантиметр | 8446 30 000 0 |
|  | Машины трикотажные, вязально-прошивные, для получения позументной нити, тюля, кружев, вышивания, плетения тесьмы или сетей и тафтинговые машины: |  |
|  | – машины кругловязальные: |  |
|  | – – с цилиндром диаметром не более 165 миллиметр: |  |
| 5 | – – – 32 или 34 класса, работающие с язычковыми иглами | 8447 11 000 1 |
| 6 | – – – прочие | 8447 11 000 9 |
|  | – – с цилиндром диаметром более 165 миллиметр: |  |
| 7 | – – – однофонтурные, 18, 20, 22, 24 или 28 класса, работающие с язычковыми иглами | 8447 12 000 1 |
| 8 | – – – двухфонтурные, 6, 7, 10 или 14 класса, работающие с язычковыми иглами | 8447 12 000 2 |
| 9 | – – – прочие | 8447 12 000 9 |
|  | – машины плосковязальные; вязально-прошивные машины: |  |
|  | – – машины основовязальные (включая рашель-машины); машины вязально-прошивные | 8447 20 200 0 |
|  | – – прочие | 8447 20 800 0 |
|  | – – бытовые | 8447 90 000 1 |
|  | – – прочие | 8447 90 000 9 |
|  | Машины швейные, кроме машин для сшивания книжных блоков товарной позиции 8440; мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин; иглы для швейных машин |  |
|  | – швейные машины бытовые: |  |
|  | – – швейные машины (только с закрытым стежком) с головками, масса которых не более 16 килограмм без двигателя или 17 килограмм с двигателем; головки швейных машин (только с закрытым стежком) массой не более 16 килограмм без двигателя или 17 килограмм с двигателем: |  |
| 10 | – – – швейные машины стоимостью (без рам, столиков или тумбочек) более 65 евро | 8452 10 110 0 |
| 11 | – – – прочие | 8452 10 190 0 |
| 12 | – – швейные машины прочие и головки швейных машин прочие | 8452 10 900 0 |
|  | – швейные машины прочие: |  |
| 13 | – – автоматические | 8452 21 000 0 |
| 14 | – – прочие | 8452 29 000 0 |
| 15 | – иглы для швейных машин | 8452 30 000 0 |
|  | – мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин, и их части; части швейных машин прочие: |  |
| 16 | – – мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин, и их части | 8452 90 000 1 |
| 17 | – – части швейных машин прочие | 8452 90 000 2 |
|  | Станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов; водоструйные резательные машины: |  |
|  | – работающие с использованием процессов лазерного или другого светового или фотонного излучения: |  |
| 18 | – – работающие с использованием процессов лазерного излучения | 8456 11 000 0 |
| 19 | – – работающие с использованием процессов другого светового или фотонного излучения | 8456 12 000 0 |
|  | – работающие с использованием ультразвуковых процессов: |  |
| 20 | – – для полирования поверхности деталей с мощностью двигателя главного привода не более 15 киловатт, для авиационной промышленности | 8456 20 000 1 |
| 21 | – – прочие | 8456 20 000 8 |
|  | – работающие с использованием электроразрядных процессов: |  |
|  | – – с числовым программным управлением: |  |
|  | – – – с проволочным электродом: |  |
| 22 | – – – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,005 миллиметр | 8456 30 110 1 |
| 23 | – – – – прочие | 8456 30 110 9 |
| 24 | – – – прочие | 8456 30 190 0 |
| 25 | – – прочие | 8456 30 900 0 |
| 26 | – работающие с использованием плазменно-дуговых процессов | 8456 40 000 0 |
| 27 | – водоструйные резательные машины | 8456 50 000 0 |
| 28 | – прочие | 8456 90 000 0 |
|  | Центры обрабатывающие, станки агрегатные однопозиционные и многопозиционные, для обработки металла: |  |
|  | – центры обрабатывающие: |  |
|  | – – горизонтальные: |  |
| 29 | – – – станки вихрефрезерной обработки коленчатых валов дизелей мощностью свыше 300 киловатт | 8457 10 100 1 |
| 30 | – – – фрезерные центры с высокоскоростным приводом (3000 оборотов/минуту и более, но не более 15000 оборотов/минуту) и числовым программным управлением, для авиационной промышленности | 8457 10 100 2 |
| 31 | – – – прочие | 8457 10 100 8 |
|  | – – прочие: |  |
| 32 | – – – станки вихрефрезерной обработки коленчатых валов дизелей мощностью свыше 300 киловатт | 8457 10 900 1 |
| 33 | – – – фрезерные центры с высокоскоростным приводом (5000 оборотов/минуту и более, но не более 15000 оборотов/минуту) и числовым программ управлением, для авиационной промышленности | 8457 10 900 2 |
|  | – – – прочие: |  |
| 34 | – – – – для ракетно-космической промышленности | 8457 10 900 3 |
| 35 | – – – – прочие | 8457 10 900 9 |
| 36 | – станки агрегатные однопозиционные | 8457 20 000 0 |
|  | – станки агрегатные многопозиционные: |  |
| 37 | – – с числовым программным управлением | 8457 30 100 0 |
| 38 | – – прочие | 8457 30 900 0 |
|  | Станки токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие: |  |
|  | – горизонтальные: |  |
|  | – – с числовым программным управлением: |  |
|  | – – – станки токарные многоцелевые: |  |
| 39 | – – – – для ракетно-космической промышленности | 8458 11 200 1 |
| 40 | – – – – прочие | 8458 11 200 9 |
|  | – – – токарные автоматы: |  |
|  | – – – – одношпиндельные: |  |
| 41 | – – – – – с высокоскоростным приводом (6000 оборотов/минуту и более, но не более 8000 оборотов/минуту), для авиационной промышленности | 8458 11 410 1 |
| 42 | – – – – – прочие | 8458 11 410 9 |
|  | – – – – многошпиндельные: |  |
| 43 | – – – – – для ракетно-космической промышленности | 8458 11 490 1 |
| 44 | – – – – – прочие | 8458 11 490 9 |
| 45 | – – – прочие | 8458 11 800 0 |
| 46 | – – прочие | 8458 19 000 0 |
|  | – станки токарные прочие: |  |
|  | – – с числовым программным управлением: |  |
|  | – – – станки токарные многоцелевые: |  |
| 47 | – – – – высокоскоростные (со скоростью резания 100 метр/минут и более) токарно-карусельные станки, для авиационной промышленности | 8458 91 200 1 |
|  | – – – – прочие: |  |
| 48 | – – – – – для ракетно- космической промышленности | 8458 91 200 2 |
| 49 | – – – – – прочие | 8458 91 200 8 |
|  | – – – прочие: |  |
| 50 | – – – – токарно-карусельные станки (со скоростью резания 100 метр/минут и более), для авиационной промышленности | 8458 91 800 1 |
| 51 | – – – – прочие  – – прочие: | 8458 91 800 9 |
| 52 | – – – для обработки металлов резанием, для авиационной промышленности | 8458 99 000 1 |
| 53 | – – – прочие | 8458 99 000 9 |
|  | Станки металлорежущие (включая агрегатные станки линейного построения) для сверления, растачивания, фрезерования, нарезания наружной или внутренней резьбы посредством удаления металла, кроме токарных станков (включая станки токарные многоцелевые) товарной позиции 8458: |  |
| 54 | – станки агрегатные линейного построения  – станки сверлильные прочие: | 8459 10 000 0 |
|  | – станки сверлильные прочие: |  |
| 55 | – – с числовым программным управлением | 8459 21 000 0 |
| 56 | – – прочие | 8459 29 000 0 |
|  | – станки расточно-фрезерные прочие: |  |
| 57 | – – с числовым программным управлением | 8459 31 000 0 |
| 58 | – – прочие | 8459 39 000 0 |
|  | – станки расточные прочие: |  |
|  | – – с числовым программным управлением: |  |
| 59 | – – – для расточки внутренней поверхности "бутылочной" формы деталей типа "вал" с мощностью двигателя главного привода не более 45 киловатт, для авиационной промышленности | 8459 41 000 1 |
| 60 | – – – прочие | 8459 41 000 9 |
| 61 | – – прочие | 8459 49 000 0 |
|  | – станки консольно-фрезерные: |  |
| 62 | – – с числовым программным управлением | 8459 51 000 0 |
| 63 | – – прочие | 8459 59 000 0 |
|  | – – с числовым программным управлением: |  |
| 64 | – – – инструментальные фрезерные  – – – прочие: | 8459 61 100 0 |
| 65 | – – – – с точностью позиционирования не ниже 0,01 миллиметр и с рабочей областью: ось Х – 1800 миллиметр, ось Y – 2000 миллиметр, ось Z – 1100 миллиметр | 8459 61 900 1 |
|  | – – – – прочие: |  |
| 66 | – – – – – для ракетно-космической промышленности | 8459 61 900 2 |
| 67 | – – – – – прочие | 8459 61 900 8 |
|  | – – прочие: |  |
| 68 | – – – инструментальные фрезерные | 8459 69 100 0 |
| 69 | – – – прочие | 8459 69 900 0 |
|  | – станки резьбонарезные прочие: |  |
| 70 | – – для нарезания резьбы на муфтах и трубах, используемых для бурения нефтяных и газовых скважин | 8459 70 000 1 |
| 71 | – – прочие | 8459 70 000 9 |
|  | Станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций чистовой обработки металлов или металлокерамики с помощью шлифовальных камней, абразивов или полирующих средств, кроме зуборезных, зубошлифовальных или зубоотделочных станков товарной позиции 8461: |  |
|  | – станки плоскошлифовальные: |  |
|  | – – с числовым программным управлением: |  |
|  | – – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр: |  |
| 72 | – – – – ленточно-шлифовальные для шлифовки и доводки прецизионных деталей сложнопрофильной формы с мощностью двигателя привода не более 20 киловатт, для авиационной промышленности | 8460 12 100 1 |
| 73 | – – – – прочие | 8460 12 100 9 |
|  | – – – прочие: |  |
| 74 | – – – – для шлифования заготовок столовых приборов | 8460 12 900 1 |
| 75 | – – – – прочие | 8460 12 900 9 |
|  | – – прочие: |  |
| 76 | – – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр | 8460 19 100 0 |
|  | – – – прочие: |  |
| 77 | – – – – для шлифования заготовок столовых приборов5) | 8460 19 900 1 |
| 78 | – – – – прочие | 8460 19 900 9 |
|  | – станки шлифовальные прочие: |  |
|  | – – станки бесцентрово-шлифовальные с числовым программным управлением: |  |
|  | – – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр: |  |
| 79 | – – – – для шлифования цилиндрических поверхностей | 8460 22 100 1 |
|  | – – – – прочие: |  |
| 80 | – – – – – для ракетно-космической промышленности | 8460 22 100 2 |
| 81 | – – – – – прочие | 8460 22 100 9 |
| 82 | – – – прочие | 8460 22 900 0 |
|  | – – станки кругло-шлифовальные с числовым программным управлением, прочие: |  |
|  | – – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр: |  |
|  | – – – – для шлифования цилиндрических поверхностей: |  |
| 83 | – – – – – станки внутришлифовальные | 8460 23 100 1 |
| 84 | – – – – – прочие | 8460 23 100 2 |
|  | – – – – прочие: |  |
| 85 | – – – – – для ракетно-косметической промышленности | 8460 23 100 3 |
| 86 | – – – – – прочие | 8460 23 100 9 |
| 87 | – – – прочие | 8460 23 900 0 |
|  | – – с числовым программным управлением, прочие: |  |
| 88 | – – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр: | 8460 24 100 |
| 89 | – – – – для шлифования цилиндрических поверхностей | 8460 24 100 1 |
|  | – – – – прочие: |  |
| 90 | – – – – – многокоординатные для шлифования профильных поверхностей с мощностью двигателя привода 10 киловатт и более, но не более 100 киловатт, для авиационной промышленности | 8460 24 100 2 |
|  | – – – – – прочие: |  |
| 91 | – – – – – – для ракетно-космической промышленности | 8460 24 100 3 |
| 92 | – – – – – – прочие | 8460 24 100 9 |
|  | – – – прочие: |  |
| 93 | – – – – для шлифования заготовок столовых приборов | 8460 24 900 1 |
| 94 | – – – – прочие | 8460 24 900 9 |
|  | – – прочие: |  |
|  | – – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр: |  |
|  | – – – – для шлифования цилиндрических поверхностей: |  |
| 95 | – – – – – станки внутришлифовальные | 8460 29 200 1 |
| 96 | – – – – – прочие | 8460 29 200 4 |
| 97 | – – – – – для ракетно-космической промышленности | 8460 29 200 5 |
| 98 | – – – – – прочие | 8460 29 200 9 |
|  | – – – – прочие: |  |
| 99 | – – – – для шлифования заготовок столовых приборов5) | 8460 29 800 1 |
| 100 | – – – – прочие | 8460 29 800 9 |
|  | – станки заточные (для режущих инструментов): |  |
|  | – – с числовым программным управлением: |  |
| 101 | – – – для затачивания столовых ножей | 8460 31 000 1 |
| 102 | – – – прочие | 8460 31 000 9 |
| 103 | – – прочие | 8460 39 000 0 |
|  | – станки хонинговальные или доводочные: |  |
| 104 | – – с числовым программным управлением | 8460 40 100 0 |
| 105 | – – прочие | 8460 40 900 0 |
|  | – прочие: |  |
| 106 | – – станки с микрометрическими регулирующими устройствами и точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр | 8460 90 100 0 |
|  | – – прочие: |  |
| 107 | – – – притирочные и фаскодоводочные станки с частотой вращения шпинделя 3000 оборотов/минуту и более, но не более 50000 оборотов/минуту, для авиационной промышленности | 8460 90 900 1 |
| 108 | – – – прочие | 8460 90 900 9 |
|  | Станки продольно-строгальные, поперечно-строгальные, долбежные, протяжные, зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные, пильные, отрезные и другие станки для обработки металлов или металлокерамики посредством удаления материала, в других местах не поименованные или не включенные: |  |
|  | – станки поперечно-строгальные или долбежные: |  |
| 109 | – – станки зубодолбежные 6-координатные с числовым программным управлением, для авиационной промышленности | 8461 20 000 1 |
|  | – – прочие: |  |
| 110 | – – – для ракетно-космической промышленности | 8461 20 000 2 |
| 111 | – – – прочие | 8461 20 000 8 |
|  | – станки протяжные: |  |
|  | – – с числовым программным управлением: |  |
| 112 | – – – с поворотным столом "глобусного" типа с мощностью двигателя главного привода не более 80 киловатт, для авиационной промышленности | 8461 30 100 1 |
| 113 | – – – прочие | 8461 30 100 9 |
| 114 | – – прочие | 8461 30 900 0 |
|  | – станки зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные: |  |
|  | – – станки зуборезные (включая станки зуборезные абразивные): |  |
|  | – – – станки зуборезные для цилиндрических зубчатых колес: |  |
|  | – – – – с числовым программным управлением: |  |
| 115 | – – – – – с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,015 миллиметр | 8461 40 110 2 |
| 116 | – – – – – для нарезания зубчатых колес или шлицевых соединений с диапазоном модулей зубьев более 0,3 миллиметр, но не более 15 миллиметр, для авиационной промышленности | 8461 40 110 3 |
|  | – – – – – прочие: |  |
| 117 | – – – – – – для ракетно-космической промышленности | 8461 40 110 4 |
| 118 | – – – – – – прочие | 8461 40 110 9 |
| 119 | – – – – прочие | 8461 40 190 0 |
|  | – – – для нарезания прочих зубчатых колес: |  |
| 120 | – – – – с числовым программным управлением | 8461 40 310 0 |
| 121 | – – – – прочие | 8461 40 390 0 |
|  | – – зубоотделочные станки: |  |
|  | – – – с микрометрическими регулирующими устройствами и точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр: |  |
| 122 | – – – – с числовым программным управлением | 8461 40 710 0 |
| 123 | – – – – прочие | 8461 40 790 0 |
| 124 | – – – прочие | 8461 40 900 0 |
|  | – станки пильные или отрезные: |  |
|  | – – станки пильные: |  |
| 125 | – – – с дисковыми пилами | 8461 50 110 0 |
|  | – – – прочие: |  |
| 126 | – – – – ленточно-пильные с мощностью главного двигателя не более 2 киловатт, для авиационной промышленности | 8461 50 190 1 |
| 127 | – – – – прочие | 8461 50 190 9 |
| 128 | – – – для резки шлифов для исследования структуры материала с мощностью главного двигателя не более 2 киловатт, для авиационной промышленности | 8461 50 900 1 |
| 129 | – – – прочие | 8461 50 900 9 |
| 130 | – прочие | 8461 90 000 0 |
|  | Станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой; станки для обработки металлов (включая прессы) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные или вырубные; прессы для обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше: |  |
|  | – ковочные или штамповочные машины (включая прессы) и молоты: |  |
|  | – – с числовым программным управлением: |  |
| 131 | – – – ковочно-штамповочные гидравлические прессы с усилием прессования 200 МН, с возможностью одновременного размещения на рабочем столе трех штампов, оснащенные системой газового нагрева штампов | 8462 10 100 1 |
| 132 | – – – радиально-ковочные гидравлические машины с усилием ковки 12 МН с ковочным узлом, состоящим из размещенных по кругу в вертикальной плоскости четырех пресс-штемпелей | 8462 10 100 2 |
|  | – – – прочие: |  |
| 133 | – – – – для штамповки металлических листов эластичными средами с использованием одноблочной оснастки (штампа или матрицы) и эластомерной подушки, для авиационной промышленности | 8462 10 100 3 |
| 134 | – – – – прочие | 8462 10 100 8 |
| 135 | – – прочие | 8462 10 900 0 |
|  | – машины гибочные, кромкогибочные, правильные (включая прессы): |  |
|  | – – с числовым программным управлением: |  |
| 136 | – – – – для прецизионной гибки кронштейнов из листового материала с усилием гибки не более 2000 кН, для авиационной промышленности | 8462 21 100 1 |
| 137 | – – – – гидравлические вертикальные с усилием гибки не менее 15 000 кН, но не более 22 000 кН, точностью позиционирования траверсы по оси Y не ниже 0,01 миллиметр | 8462 21 100 2 |
| 138 | – – – – – для вытягивания (растягивания) металлического листа и оборачивания (гибки) листа вокруг закрепленной формовочной оснастки, для авиационной промышленности | 8462 21 100 3 |
| 139 | – – – – – прочие | 8462 21 100 9 |
|  | – – – – прочие: |  |
| 140 | – – – – для прецизионной гибки труб по математическим моделям, с моментом изгиба не более 1300 Н·м, для авиационной промышленности | 8462 21 800 1 |
|  | – – – прочие: |  |
| 141 | – – – – – для вытягивания (растягивания) металлического профиля или листа и оборачивания (гибки) вокруг закрепленной формовочной оснастки, для авиационной промышленности5) | 8462 21 800 2 |
| 142 | – – – – – прочие:  – – – – – – для ракетно-космической промышленности | 8462 21 800 3 |
| 143 | – – – – – – прочие | 8462 21 800 7 |
|  | – – прочие: |  |
| 144 | – – – для обработки изделий из листового материала | 8462 29 100 0 |
|  | – – – прочие: |  |
| 145 | – – – – гидравлические | 8462 29 910 0 |
| 146 | – – – – прочие  – механические ножницы (включая прессы), кроме комбинированных пробивных и высечных: | 8462 29 980 0 |
|  | – механические ножницы (включая прессы), кроме комбинированных пробивных и высечных: |  |
|  | – – с числовым программным управлением: |  |
| 147 | – – – для продольного раскроя плоского проката электротехнической стали толщиной не более 0,35 миллиметр | 8462 31 000 1 |
| 148 | – – – прочие | 8462 31 000 9 |
| 149 | – – – для обработки изделий из листового материала | 8462 39 100 0 |
| 150 | – – – – гидравлические | 8462 39 910 0 |
| 151 | – – – – прочие  – машины пробивные или вырубные (включая прессы), в том числе комбинированные пробивные и высечные: | 8462 39 990 0 |
|  | – машины пробивные или вырубные (включая прессы), в том числе комбинированные пробивные и высечные: |  |
|  | – – с числовым программным управлением: |  |
| 152 | – – – – для прошивки пазов в кольцах направляющих аппаратов с диапазоном наружных диаметров обрабатываемых колец 200 миллиметр и более, но не более 1300 миллиметр, для авиационной промышленности | 8462 41 100 1 |
| 153 | – – – – для изготовления пластин трансформаторных магнитопроводов из электротехнической стали толщиной не более 0,35 миллиметр | 8462 41 100 2 |
| 154 | – – – – прочие | 8462 41 100 8 |
| 155 | – – – – прессовое оборудование для пробивки отверстий в печатных платах | 8462 41 900 1 |
| 156 | – – – – прочие | 8462 41 900 9 |
| 157 | – – – для обработки изделий из листового материала | 8462 49 100 0 |
| 158 | – – – прочие | 8462 49 900 0 |
|  | – – прессы гидравлические: |  |
|  | – – – с числовым программным управлением: |  |
| 159 | – – – – прессы для формовки металлических порошков путем спекания или пакетировочные прессы для лома металлов | 8462 91 200 1 |
| 160 | – – – – прочие | 8462 91 200 9 |
| 161 | – – – – прессы для формовки металлических порошков путем спекания или пакетировочные прессы для лома металлов | 8462 91 800 1 |
| 162 | – – – – для производства заклепок, болтов, винтов | 8462 91 800 2 |
| 163 | – – – – прочие | 8462 91 800 9 |
|  | – – – с числовым программным управлением: |  |
| 164 | – – – – прессы для формовки металлических порошков путем спекания или пакетировочные прессы для лома металлов | 8462 99 200 1 |
| 165 | – – – – прочие | 8462 99 200 9 |
| 166 | – – – – прессы для формовки металлических порошков путем спекания или пакетировочные прессы для лома металлов | 8462 99 800 1 |
| 167 | – – – – для производства заклепок, болтов, винтов | 8462 99 800 2 |
| 168 | – – – – прочие | 8462 99 800 9 |
|  | Станки для обработки металлов или металлокерамики без удаления материала прочие: |  |
|  | – станки для волочения прутков, труб, профилей, проволоки или аналогичных изделий: |  |
| 169 | – – станки для волочения проволоки | 8463 10 100 0 |
| 170 | – – прочие | 8463 10 900 0 |
| 171 | – станки резьбонакатные | 8463 20 000 0 |
| 172 | – машины для изготовления изделий из проволоки | 8463 30 000 0 |
| 173 | – прочие | 8463 90 000 0 |
|  | Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла: |  |
| 174 | – станки пильные | 8464 10 000 0 |
| 175 | – – – стекла оптического | 8464 20 110 0 |
| 176 | – – – прочие | 8464 20 190 0 |
| 177 | – – прочие | 8464 20 800 0 |
| 178 | – прочие | 8464 90 000 0 |
|  | Станки (включая машины для сборки с помощью гвоздей, скоб, клея или другими способами) для обработки дерева, пробки, кости, эбонита, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов: |  |
|  | – станки, способные выполнять различные операции по механической обработке без смены инструмента между этими операциями: |  |
| 179 | – – с ручным перемещением обрабатываемого изделия между операциями | 8465 10 100 0 |
| 180 | – – с автоматическим перемещением обрабатываемого изделия между операциями | 8465 10 900 0 |
| 181 | – обрабатывающие центры | 8465 20 000 0 |
| 182 | – – – пилы ленточные | 8465 91 100 0 |
| 183 | – – – пилы дисковые | 8465 91 200 0 |
| 184 | – – – прочие | 8465 91 900 0 |
| 185 | – – станки строгальные, фрезерные или строгально-калевочные | 8465 92 000 0 |
| 186 | – – станки шлифовальные, пескошлифовальные или полировальные | 8465 93 000 0 |
| 187 | – – машины гибочные или сборочные | 8465 94 000 0 |
| 188 | – – станки сверлильные или долбежные | 8465 95 000 0 |
| 189 | – – станки рубильные, дробильные или лущильные | 8465 96 000 0 |
| 190 | – – прочие | 8465 99 000 0 |
|  | Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к оборудованию; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов: |  |
|  | – приспособления для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки: |  |
| 191 | – – – оправки, цанговые патроны, втулки  – – – прочие: | 8466 10 200 0 |
| 192 | – – – – для токарных станков | 8466 10 310 0 |
| 193 | – – – – прочие | 8466 10 380 0 |
| 194 | – – самораскрывающиеся резьбонарезные головки | 8466 10 800 0 |
| 195 | – – зажимные приспособления и арматура специального назначения; наборы стандартных зажимных приспособлений и арматуры | 8466 20 200 0 |
| 196 | – – – для токарных станков | 8466 20 910 0 |
| 197 | – – – прочие | 8466 20 980 0 |
| 198 | – делительные головки и другие специальные приспособления к оборудованию | 8466 30 000 0 |
| 199 | – – – чугунные литые или стальные литые | 8466 91 200 0 |
| 200 | – – – прочие | 8466 91 950 0 |
| 201 | – – – чугунные литые или стальные литые | 8466 92 200 0 |
| 202 | – – – прочие | 8466 92 800 0 |
| 203 | – – – к машинам подсубпозиции 8456 50 000 0 | 8466 93 300 0 |
| 204 | – – – прочие | 8466 93 700 0 |
| 205 | – – к станкам товарной позиции 8462 или 8463 | 8466 94 000 0 |

      Примечание:

      \*номенклатура товаров определяется только по кодам.

      \*\*ТН ВЭД - товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности, утвержденная Решением Совета Евразийской Экономической Комиссии от 16 июля 2012 года № 54.

      \*\*\*Расшифровка производится в соответствии с ТН ВЭД.

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан